

# Pompe



## Pompa sommergibile B-ROSS di Rössle - 670 l/min

SKU: 112.035D

Progettata per il funzionamento continuo, la pompa sommersa B-Ross di Rössle è stata sviluppata appositamente per l'uso professionale e per le applicazioni di drenaggio più impegnative. Grazie all'anello di fissaggio, che può essere adattato con poche semplici operazioni, è possibile pompare in breve tempo livelli d'acqua elevati, fino a pochi mm. Il design estremamente robusto e la tecnologia brevettata ACrS assicurano un funzionamento resistente all'usura, con il risultato di non avere quasi mai tempi di inattività dovuti a un difetto. La girante in acciaio al cromo garantisce una lunga durata e la massima resistenza alla corrosione e può facilmente resistere agli urti dei solidi che possono galleggiare nell'acqua, ad esempio dopo una tempesta. Grazie alla leggerezza dell'involucro del motore e al design compatto, la B-Ross è una delle migliori pompe sommergibili portatili da utilizzare nelle condizioni più difficili ed è quindi ideale per le operazioni di soccorso in caso di calamità.

### Caratteristiche:

Aspirazione efficace a bassa profondità fino a un livello d'acqua di pochi mm grazie a un anello di fissaggio

Protezione contro il surriscaldamento e il funzionamento a secco grazie al circuito di protezione termica integrato nel motore elettrico

Pompa sommersa estremamente robusta, resistente agli urti e alla corrosione, realizzata in acciaio inox e ghisa

Pompa sommersa compatta con cavo da 20 m per l'uso in cantine allagate, pozzi, silos, ecc.

Design del motore elettrico esente da manutenzione e minima suscettibilità ai guasti durante l'uso

Prevalenza massima di circa 15 m, per cui anche i livelli d'acqua elevati non rappresentano una sfida.

Attacco Storz ruotabile, che può offrire vantaggi a seconda della situazione

### Dati tecnici:

Materiale: ghisa / acciaio inox

Potenza massima: 1500 W / 230V

Portata: 670 l/min

Prevalenza: circa 15 m

Pressione di mandata: 1,5 bar

Granulometria: 9 mm

Grado di protezione: IP 68

Classe di isolamento: F

Spina: Tipo 13 / IP 55  
Cavo di alimentazione: 20 m  
Connessione: Storz 75 B  
Dimensioni (Ø x H): 300 x 580 mm  
Peso: 31 kg





## Pompa di drenaggio per cantine MAST - K 2

SKU: 111.010.K2

Le pompe di drenaggio per scantinati della serie K di MAST, esenti da manutenzione, sono pompe sommergibili per il pompaggio di acque reflue. Possono essere utilizzate per lo svuotamento di pozzi e pozzetti, per il pompaggio di contenitori e in molte altre situazioni. Grazie al loro peso ridotto, sono ideali anche per l'uso mobile, oltre che per il funzionamento stazionario, quando è necessario un intervento rapido. Grazie al dispositivo di aspirazione piatto di serie per l'assorbimento di livelli minimi di acqua, l'aspirazione può essere quasi a secco.

### Caratteristiche:

Motore esente da manutenzione e assolutamente sicuro per il funzionamento a secco, con protezione termica degli avvolgimenti.

Soluzione compatta e leggera che può essere utilizzata sia da fermo che in movimento

Dispositivo di aspirazione piatto per ottenere risultati di aspirazione ottimali

Campi di applicazione: Rimozione di acqua sporca nell'uso mobile

### Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1: 0,43 kW

Potenza P2: 0,21 kW

Corrente nominale: 2,1 A

Portata l/min: 250 200 140 0

Prevalenza di mandata m: 0 2 4 7

Temperatura massima del liquido pompato Temperatura massima del liquido pompato: 45° C

Connessione: IG 1 1/4"

Dimensione dei grani: 10 mm

Spina di connessione: Schuko (IP44) con cavo da 10 m

Peso: 4,9 kg





## Pompa ad aspirazione piatta MAST - K 2 F

SKU: 111.010.K2F

Le pompe di drenaggio per scantinati della serie K di MAST, esenti da manutenzione, sono pompe sommergibili per il pompaggio di acque reflue. Possono essere utilizzate per lo svuotamento di pozzi e pozzetti, per il pompaggio di contenitori e in molte altre situazioni. Grazie al loro peso ridotto, sono ideali anche per l'uso mobile, oltre che per il funzionamento stazionario, quando è necessario un intervento rapido. Grazie al dispositivo di aspirazione piatto di serie per l'assorbimento di livelli minimi di acqua, l'aspirazione può essere quasi a secco.

### Caratteristiche:

Aspirazione laterale per l'uso su superfici sciolte e docce di decontaminazione.

Motore esente da manutenzione e assolutamente sicuro per il funzionamento a secco con protezione termica degli avvolgimenti

Soluzione compatta e leggera che può essere utilizzata sia in modo stazionario che mobile

Campi di applicazione: Acque contaminate e poco profonde, a partire da pochi centimetri, ideali per l'utilizzo in docce di decontaminazione.

### Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1: 0,7 kW

Potenza P2: 0,42 kW

Corrente nominale: 3,3 A

Portata l/min: 200 170 130 90 0

Prevalenza m: 0 3 5 7 11

Max. Temperatura massima del liquido pompato: 45° C

Connessione: IG 1 1/4"

Spina di connessione: Schuko (IP44) con cavo da 10 m

Peso: 7 kg





## Pompa di drenaggio per cantine MAST - K 2 S

SKU: 111.010.K2S

Le pompe di drenaggio per scantinati della serie K di MAST, esenti da manutenzione, sono pompe sommergibili per il pompaggio di acque reflue. Possono essere utilizzate per lo svuotamento di pozzi e pozzetti, per il pompaggio di contenitori e in molte altre situazioni. Grazie al loro peso ridotto, sono ideali anche per l'uso mobile, oltre che per il funzionamento stazionario, quando è necessario un intervento rapido. Grazie al dispositivo di aspirazione piatto di serie per l'assorbimento di livelli minimi di acqua, l'aspirazione può essere quasi a secco.

### Caratteristiche:

Interruttore a sfera a galleggiante rimovibile sul giunto girevole con valvola di ritorno

Motore esente da manutenzione e assolutamente sicuro per il funzionamento a secco con protezione termica dell'avvolgimento

Soluzione compatta e leggera che può essere utilizzata sia in posizione fissa che mobile

Dispositivo di aspirazione piatto per ottenere risultati di aspirazione ottimali

Campi di applicazione: Rimozione di acqua sporca nell'uso mobile

### Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1: 0,43 kW

Potenza P2: 0,21 kW

Corrente nominale: 2,1 A

Portata l/min: 250 200 140 0

Prevalenza di mandata m: 0 2 4 7

Temperatura massima del liquido pompato Temperatura massima del liquido pompato: 45° C

Connessione: IG 1 1/4"

Dimensione dei grani: 10 mm

Spina di connessione: Schuko (IP44) con cavo da 10 m

Peso: 5,2 kg





## Pompa di drenaggio per cantine MAST - K 3

SKU: 111.010.K3

Le pompe di drenaggio per scantinati della serie K di MAST, esenti da manutenzione, sono pompe sommergibili per il pompaggio di acque reflue. Possono essere utilizzate per lo svuotamento di pozzi e pozzetti, per il pompaggio di contenitori e in molte altre situazioni. Grazie al loro peso ridotto, sono ideali anche per l'uso mobile, oltre che per il funzionamento stazionario, quando è necessario un intervento rapido. Grazie al dispositivo di aspirazione piatto di serie per l'assorbimento di livelli minimi di acqua, l'aspirazione può essere quasi a secco.

### Caratteristiche:

Motore esente da manutenzione e assolutamente sicuro per il funzionamento a secco, con protezione termica degli avvolgimenti.

Soluzione compatta e leggera che può essere utilizzata sia da fermo che in movimento

Dispositivo di aspirazione piatto per ottenere risultati di aspirazione ottimali

Campi di applicazione: Rimozione di acqua sporca nell'uso mobile

### Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1: 0,65 kW

Potenza P2: 0,38 kW

Corrente nominale: 3,1 A

Portata l/min: 300 250 150 0

Prevalenza di mandata m: 0 2 6 9

Max. Temperatura massima del liquido pompato: 45° C

Connessione: IG 1 1/4"

Dimensione dei grani: 10 mm

Spina di connessione: Schuko (IP44) con cavo da 10 m

Peso: 5,8 kg





## Pompa di drenaggio per cantine MAST - K 3 S

SKU: 111.010.K3S

Le pompe di drenaggio per scantinati della serie K di MAST, esenti da manutenzione, sono pompe sommergibili per il pompaggio di acque reflue. Possono essere utilizzate per lo svuotamento di pozzi e pozzetti, per il pompaggio di contenitori e in molte altre situazioni. Grazie al loro peso ridotto, sono ideali anche per l'uso mobile, oltre che per il funzionamento stazionario, quando è necessario un intervento rapido. Grazie al dispositivo di aspirazione piatto di serie per l'assorbimento di livelli minimi di acqua, l'aspirazione può essere quasi a secco.

### Caratteristiche:

Interruttore a sfera a galleggiante rimovibile sul giunto girevole con valvola di ritorno

Motore esente da manutenzione e assolutamente sicuro per il funzionamento a secco con protezione termica dell'avvolgimento

Soluzione compatta e leggera che può essere utilizzata sia in posizione fissa che mobile

Dispositivo di aspirazione piatto per ottenere risultati di aspirazione ottimali

Campi di applicazione: Rimozione di acqua sporca nell'uso mobile

### Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1: 0,65 kW

Potenza P2: 0,38 kW

Corrente nominale: 3,1 A

Portata l/min: 300 250 150 0

Prevalenza di mandata m: 0 2 6 9

Max. Temperatura massima del liquido pompato: 45° C

Connessione: IG 1 1/4"

Dimensione dei grani: 10 mm

Spina di connessione: Schuko (IP44) con cavo da 10 m

Peso: 6,1 kg





## Pompa di drenaggio per cantine MAST - K 5

SKU: 111.010.K5

Le pompe di drenaggio per scantinati della serie K di MAST, esenti da manutenzione, sono pompe sommergibili per il pompaggio di acque reflue. Possono essere utilizzate per lo svuotamento di pozzi e pozzetti, per il pompaggio di contenitori e in molte altre situazioni. Grazie al loro peso ridotto, sono ideali anche per l'uso mobile, oltre che per il funzionamento stazionario, quando è necessario un intervento rapido. Grazie al dispositivo di aspirazione piatto di serie per l'assorbimento di livelli minimi di acqua, l'aspirazione può essere quasi a secco.

### Caratteristiche:

Motore esente da manutenzione e assolutamente sicuro per il funzionamento a secco, con protezione termica degli avvolgimenti.

Soluzione compatta e leggera che può essere utilizzata sia da fermo che in movimento

Dispositivo di aspirazione piatto per ottenere risultati di aspirazione ottimali

Campi di applicazione: Rimozione di acqua sporca nell'uso mobile

### Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1: 0,81 kW

Potenza P2: 0,5 kW

Corrente nominale: 3,7 A

Portata l/min: 330 300 200 0

Prevalenza di mandata m: 0 2 6 11

Temperatura massima del liquido pompato Temperatura massima del liquido pompato: 45° C

Connessione: IG 1 1/4"

Dimensione dei grani: 10 mm

Spina di connessione: Schuko (IP44) con cavo da 10 m

Peso: 6,7 kg





## Pompa di drenaggio per cantine MAST - K 5 S

SKU: 111.010.K5S

Le pompe di drenaggio per scantinati della serie K di MAST, esenti da manutenzione, sono pompe sommergibili per il pompaggio di acque reflue. Possono essere utilizzate per lo svuotamento di pozzi e pozzetti, per il pompaggio di contenitori e in molte altre situazioni. Grazie al loro peso ridotto, sono ideali anche per l'uso mobile, oltre che per il funzionamento stazionario, quando è necessario un intervento rapido. Grazie al dispositivo di aspirazione piatto di serie per l'assorbimento di livelli minimi di acqua, l'aspirazione può essere quasi a secco.

### Caratteristiche:

Interruttore a sfera a galleggiante rimovibile sul giunto girevole con valvola di ritorno

Motore esente da manutenzione e assolutamente sicuro per il funzionamento a secco con protezione termica dell'avvolgimento

Soluzione compatta e leggera che può essere utilizzata sia in posizione fissa che mobile

Dispositivo di aspirazione piatto per ottenere risultati di aspirazione ottimali

Campi di applicazione: Rimozione di acqua sporca nell'uso mobile

### Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1: 0,81 kW

Potenza P2: 0,5 kW

Corrente nominale: 3,7 A

Portata l/min: 330 300 200 0

Prevalenza di mandata m: 0 2 6 11

Temperatura massima del liquido pompato Temperatura massima del liquido pompato: 45° C

Connessione: IG 1 1/4"

Dimensione dei grani: 10 mm

Spina di connessione: Schuko (IP44) con cavo da 10 m

Peso: 6,7 kg





## Set di pompe per il drenaggio delle cantine MAST - K5

SKU: 111.010.Satz

Le inondazioni sono un evento naturale sempre più frequente che richiede un intervento rapido. Il set di pompe Mast è l'aiuto ideale in caso di emergenza. La pompa sommergibile, potente e versatile, è dotata di un motore incapsulato in acciaio inox con protezione termica dell'avvolgimento e di un robusto alloggiamento in plastica. Grazie alla tripla tenuta dell'albero, è anche in grado di pompare in modo affidabile acque reflue fortemente contaminate per giorni e giorni. Grazie alla possibilità di rimuovere il filtro di aspirazione con poche semplici operazioni, è possibile effettuare un'aspirazione a piatto praticamente pulita in caso di allagamento.

### Caratteristiche:

Motore esente da manutenzione e assolutamente sicuro per il funzionamento a secco, con protezione termica degli avvolgimenti.  
Soluzione compatta e leggera che può essere utilizzata sia in modo fisso che mobile  
Dispositivo di aspirazione piatto per ottenere risultati di aspirazione ottimali  
Campi di applicazione: Rimozione di acqua sporca nell'uso mobile

### Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata  
Potenza P1: 0,81 kW  
Potenza P2: 0,5 kW  
Corrente nominale: 3,7 A  
Portata l/min: 330 300 200 0  
Prevalenza di mandata m: 0 2 6 11  
Temperatura massima del liquido pompato Temperatura massima del liquido pompato: 45° C  
Connessione: IG 1 1/4"  
Dimensione dei grani: 10 mm  
Spina di connessione: Schuko (IP44) con cavo da 10 m  
Peso: 6,7 kg

Set composto da:

1 pz. Pompa di drenaggio per cantine K5  
1 pz. Raccordo Storz 55  
1 pz. Tubo flessibile a pressione 10 m secondo DIN 14 811-C-10-K  
1 pz. portagomma in corda con manico in legno e anello 5 m  
1 pz. cesto di trasporto impilabile ( L x P x A ): 400 x 300 x 320 mm





## Pompa sommersa MAST - T 6 L

SKU: 111.002

Le pompe sommerse esenti da manutenzione della serie T di MAST convincono per qualità e prestazioni e sono tra le migliori del loro genere. Grazie al design innovativo, è assolutamente sicuro il funzionamento a secco anche per lunghi periodi di tempo, nonostante il raffreddamento della camicia. L'assenza di una camera d'olio elimina la necessità di interventi regolari di manutenzione o regolazione e protegge l'ambiente dalla contaminazione dell'olio. Dotata di protezione termica integrata che protegge il motore da danni dovuti a sovraccarico, in modo che la pompa possa essere utilizzata di nuovo subito dopo il raffreddamento.

### Caratteristiche:

Esente da manutenzione, potente, robusta e assolutamente sicura nel funzionamento a secco.

Dispositivo di aspirazione piatto per aspirare fino a 3 mm

Aspirazione laterale, che consente l'utilizzo su superfici non perfettamente aderenti  
Valvola di ritorno integrata e interruttore termico per la protezione dal sovraccarico del motore

Design innovativo senza camera d'olio

Corpo pompa in resistente resina sintetica con condensatore integrato

### Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1: 1,6 kW

Corrente nominale: 8,1 A

Portata l/min: 660 560 400 160 0

Prevalenza m: 0 5 10 15 18

Attacco: G 2"

Storz: 55

Passaggio del grano: 8 mm

Tappo di collegamento: Tipo 13, IP 44

Peso: 18 kg





## Pompa sommersa MAST - T 8

SKU: 111.003

Le pompe sommerse esenti da manutenzione della serie T di MAST convincono per qualità e prestazioni e sono tra le migliori del loro genere. Grazie al design innovativo, è assolutamente sicuro il funzionamento a secco, anche per lunghi periodi di tempo, nonostante il raffreddamento della camicia. L'assenza di una camera d'olio elimina la necessità di interventi regolari di manutenzione o regolazione e protegge l'ambiente dalla contaminazione dell'olio. Dotata di protezione termica integrata che protegge il motore da danni dovuti a sovraccarico, in modo che la pompa possa essere riutilizzata subito dopo il raffreddamento.

### Caratteristiche:

Esente da manutenzione, potente, robusta e assolutamente sicura nel funzionamento a secco.

Motore completamente incapsulato e design innovativo senza camera d'olio

Design innovativo senza camera d'olio

Corpo pompa in resina sintetica resistente con condensatore integrato

### Dati tecnici

Motore: 3 ~ 400 V a corrente trifase

Potenza P1: 2 kW

Corrente nominale: 3,8 A

Portata l/min: 800 690 500 210 0

Prevalenza m: 0 5 10 15 18

Connessione: G 2,5

Storz: 75

Passaggio dei grani: 8 mm

Peso: 23 kg





## Pompa sommergibile MAST - T 12

SKU: 111.004A

Le pompe sommerse esenti da manutenzione della serie T di MAST convincono per qualità e prestazioni e sono tra le migliori del loro genere. Grazie al design innovativo, è assolutamente sicuro il funzionamento a secco anche per lunghi periodi di tempo, nonostante il raffreddamento della camicia. L'assenza di una camera d'olio elimina la necessità di interventi regolari di manutenzione o regolazione e protegge l'ambiente dalla contaminazione dell'olio. Equipaggiata con l'elettronica MD (elettronica del motore e del senso di rotazione) appositamente sviluppata, che offre vantaggi unici e garantisce una protezione completa della pompa.

### Caratteristiche:

Elettronica MD (senso di rotazione automatico, protezione da mancanza di fase e temperatura, sgancio da sottotensione)

Esente da manutenzione, potente, robusta e assolutamente sicura nel funzionamento a secco

Motore completamente incapsulato e design innovativo senza camera d'olio

Realizzato con materiali di alta qualità e dotato di un'uscita di pressione ruotabile (45°)

### Dati tecnici

Motore: corrente trifase 3 ~400 V

Potenza P1: 3 kW

Corrente nominale: 5,5 A

Portata l/min: 1300 1150 870 440 0

Prevalenza m: 0 5 10 15 20

Connessione: G 2,5

Storz: 75

Passaggio dei grani: 15 mm

Peso: 39 kg





## Pompa sommergibile per acque reflue MAST - ATP 20

SKU: 111.009

Le pompe sommergibili per acque reflue della serie ATP di MAST, esenti da manutenzione e ad alte prestazioni, convincono per la loro qualità e le loro prestazioni e sono tra le migliori del loro genere. Grazie al design innovativo, sono assolutamente sicure di funzionare a secco, anche per lunghi periodi di tempo, nonostante il raffreddamento della camicia. L'assenza di una camera d'olio elimina la necessità di interventi regolari di manutenzione o regolazione e protegge l'ambiente dalla contaminazione dell'olio. Dotate di protezione termica integrata che protegge il motore da danni dovuti a sovraccarico, in modo che la pompa possa essere utilizzata di nuovo subito dopo il raffreddamento.

### Caratteristiche:

Protezione completa del motore (senso di rotazione automatico, monitoraggio della tensione e protezione dalla temperatura e dalla mancanza di fase).

Esente da manutenzione, potente, robusta e assolutamente sicura per il funzionamento a secco

Dispositivo di aspirazione piatto con adattatore A/B e uscita di pressione ruotabile a 45°.

Design innovativo con motore incapsulato e senza camera d'olio

Dotato di spina di protezione del motore IPX4 con interruttore on/off

Campi di applicazione: Pompaggio di acque reflue/acque reflue con solidi sospesi a fibra lunga e solidi fino a 80 mm

### Dati tecnici

Motore: corrente alternata 3 ~ 400 V

Potenza P1: 2,9 kW

Potenza P2: 2,3 kW

Corrente nominale: 5,2 A

Portata l/min: 2500 1920 1300 700 0

Prevalenza di mandata m: 0 5 7 10 14

Profondità di immersione: 20 m Profondità di immersione: 20 m

Massima temperatura del liquido pompato: 60° C. Temperatura massima del liquido pompato: 60° C

Connessione: G 4"

Storz: 110

Passaggio dei grani: 80 mm

Spina di connessione: CEE 16 A a 5 poli con cavo da 20 m

Peso: 47 kg





## Pompa sommergibile per acque reflue MAST - ATP 15

SKU: 111.009H

Le pompe sommergibili per acque reflue della serie ATP di MAST, esenti da manutenzione e ad alte prestazioni, convincono per la loro qualità e le loro prestazioni e sono tra le migliori del loro genere. Grazie al design innovativo, sono assolutamente sicure di funzionare a secco, anche per lunghi periodi di tempo, nonostante il raffreddamento della camicia. L'assenza di una camera d'olio elimina la necessità di interventi regolari di manutenzione o regolazione e protegge l'ambiente dalla contaminazione dell'olio. Dotate di protezione termica integrata che protegge il motore da danni dovuti a sovraccarico, in modo che la pompa possa essere utilizzata di nuovo subito dopo il raffreddamento.

### Caratteristiche:

Protezione completa del motore (senso di rotazione automatico, monitoraggio della tensione e protezione dalla temperatura e dalla mancanza di fase).

Esente da manutenzione, potente, robusta e assolutamente sicura per il funzionamento a secco

Dispositivo di aspirazione piatto con adattatore A/B e uscita di pressione ruotabile a 45°.

Design innovativo con motore incapsulato e senza camera d'olio

Dotato di spina di protezione del motore IPX4 con interruttore on/off

Campi di applicazione: Pompaggio di acque reflue/di scarico con solidi in sospensione a fibra lunga e solidi fino a 65 mm

### Dati tecnici

Motore: corrente alternata 3 ~ 400 V

Potenza P1: 3,1 kW

Potenza P2: 2,6 kW

Corrente nominale: 5,4 A

Portata l/min: 1600 1150 660 570 0

Prevalenza m: 0 5 11 14 20

Profondità di immersione: 20 m Profondità di immersione: 20 m

Max. Temperatura massima del liquido pompato: 60° C

Connessione: G 3" / G 2,5" (aspirazione/pressione)

Storz: 75

Passaggio dei grani: 65 mm

Spina di collegamento: CEE 16 A a 5 poli con spina di protezione motore On/Off in IPX4 con cavo da 20 m

Peso: 38 kg

Pompa monostadio a girante per fognatura completamente sommergibile con motore elettrico in versione trifase 400 V, 50 Hz. Incluso cavo da 20 m con spina di protezione motore CEE.

- Portata: max. 1600 l/min
- Prevalenza: max. 20 m
- Passaggio dei grani: fino a  $\varnothing$  65 mm
- Potenza del motore: P1 / P2: 3,1 / 2,6 kW
- Corrente nominale: 5,4 A
- Attacco a pressione: accoppiamento Storz 75
- L x P x A (incluso il supporto) = 420 x 230 x 590 mm
- Peso con cavo: circa 38 kg

I valori delle prestazioni sono stati testati e confermati dal TÜV (centro prove di Regensburg) in conformità alla norma DIN 1944!





## Pompa sommergibile per acque reflue MAST - ATP 10

SKU: 111.009D

Le pompe sommergibili per acque reflue della serie ATP di MAST, esenti da manutenzione e ad alte prestazioni, convincono per la loro qualità e le loro prestazioni e sono tra le migliori del loro genere. Grazie al design innovativo, sono assolutamente sicure di funzionare a secco, anche per lunghi periodi di tempo, nonostante il raffreddamento della camicia. L'assenza di una camera d'olio elimina la necessità di interventi regolari di manutenzione o regolazione e protegge l'ambiente dalla contaminazione dell'olio. Dotate di protezione termica integrata che protegge il motore da danni dovuti a sovraccarico, in modo che la pompa possa essere utilizzata di nuovo subito dopo il raffreddamento.

### Caratteristiche:

Protezione completa del motore (senso di rotazione automatico, monitoraggio della tensione e protezione dalla temperatura e dalla mancanza di fase).

Esente da manutenzione, potente, robusta e assolutamente sicura per il funzionamento a secco

Dispositivo di aspirazione piatto con adattatore A/B e uscita di pressione ruotabile a 45°.

Design innovativo con motore incapsulato e senza camera d'olio

Dotato di spina di protezione del motore IPX4 con interruttore on/off

Campi di applicazione: Pompaggio di acque reflue/acque reflue con solidi sospesi a fibra lunga e solidi fino a 65 mm

### Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1: 2 kW

Potenza P2: 1,5 kW

Corrente nominale: 3,6 A

Portata l/min: 1000 780 550 300 0

Prevalenza m: 0 5 7 10 14

Profondità di immersione: 20 m Profondità di immersione: 20 m

Max. Temperatura massima del liquido pompato: 60° C

Connessione: G 3" / G 2,5" (aspirazione/pressione)

Storz: 75

Passaggio dei grani: 65 mm

Spina di connessione: CEE 16 A a 5 poli con spina di protezione motore On/Off in IPX4 con cavo da 20 m

Peso: 27 kg





## Pompa sommergibile per acque reflue MAST - ATP 10 L

SKU: 111.009E

Le pompe sommergibili per acque reflue della serie ATP di MAST, esenti da manutenzione e ad alte prestazioni, convincono per la loro qualità e le loro prestazioni e sono tra le migliori del loro genere. Grazie al design innovativo, sono assolutamente sicure di funzionare a secco, anche per lunghi periodi di tempo, nonostante il raffreddamento della camicia. L'assenza di una camera d'olio elimina la necessità di interventi regolari di manutenzione o regolazione e protegge l'ambiente dalla contaminazione dell'olio. Dotate di protezione termica integrata che protegge il motore da danni dovuti a sovraccarico, in modo che la pompa possa essere utilizzata di nuovo subito dopo il raffreddamento.

### Caratteristiche:

Protezione completa del motore (senso di rotazione automatico, monitoraggio della tensione e protezione dalla temperatura e dalla mancanza di fase).

Esente da manutenzione, potente, robusta e assolutamente sicura per il funzionamento a secco

Unità completa con protezione IP68 grazie al condensatore incorporato

Dispositivo di aspirazione piatto con adattatore A/B e uscita di pressione ruotabile a 45°.

Design innovativo con motore stampato e assenza di camera d'olio

Basso consumo di energia, inferiore a 9 A, per il funzionamento da una presa di corrente domestica

Campi di applicazione: Pompaggio di acque reflue/acque reflue con solidi sospesi a fibra lunga e solidi fino a 65 mm

### Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1: 1,8 kW

Potenza P2: 1,3 kW

Corrente nominale: 8,4 A

Portata l/min: 1000 780 550 300 0

Prevalenza m: 0 3 5 7 11

Profondità di immersione: 20 m Profondità di immersione: 20 m

Massima temperatura del liquido pompato: 60° C. Temperatura massima del liquido pompato: 60° C

Connessione: G 3" / G 2,5" (aspirazione/pressione)

Storz: 75

Passaggio dei grani: 65 mm

Tappo di connessione: Tipo 13, IP 44

Peso: 27 kg





## Pompa sommergibile per acque reflue MAST - ATP 10 RL

SKU: 111.009F

Le pompe sommergibili per acque reflue della serie ATP di MAST, esenti da manutenzione e ad alte prestazioni, convincono per la loro qualità e le loro prestazioni e sono tra le migliori del loro genere. Grazie al design innovativo, sono assolutamente sicure di funzionare a secco, anche per lunghi periodi di tempo, nonostante il raffreddamento della camicia. L'assenza di una camera d'olio elimina la necessità di interventi regolari di manutenzione o regolazione e protegge l'ambiente dalla contaminazione dell'olio. Dotate di protezione termica integrata che protegge il motore da danni dovuti a sovraccarico, in modo che la pompa possa essere utilizzata di nuovo subito dopo il raffreddamento.

### Caratteristiche:

Protezione completa del motore (senso di rotazione automatico, monitoraggio della tensione e protezione dalla temperatura e dalla mancanza di fase).

Esente da manutenzione, potente, robusta e assolutamente sicura per il funzionamento a secco

Unità completa con protezione IP68 grazie al condensatore incorporato

Dispositivo di aspirazione piatto con adattatore A/B e uscita di pressione ruotabile a 45°.

Design innovativo con motore stampato e assenza di camera d'olio

Basso consumo di energia, inferiore a 9 A, per il funzionamento da una presa di corrente domestica

Campi di applicazione: Pompaggio di acque reflue/acque reflue con solidi sospesi a fibra lunga e solidi fino a 65 mm

### Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1: 1,8 kW

Potenza P2: 1,3 kW

Corrente nominale: 8,4 A

Portata l/min: 1000 780 550 300 0

Prevalenza m: 0 3 5 7 11

Profondità di immersione: 20 m Profondità di immersione: 20 m

Massima temperatura del liquido pompato: 60° C. Temperatura massima del liquido pompato: 60° C

Connessione: G 3" / G 2,5" (aspirazione/pressione)

Storz: 75

Passaggio dei grani: 65 mm

Tappo di connessione: Tipo 13, IP 44

Peso: 27 kg





## Pompa sommergibile per acque reflue MAST - ATP 10 R

SKU: 111.009G

Le pompe sommergibili per acque reflue della serie ATP di MAST, esenti da manutenzione e ad alte prestazioni, convincono per la loro qualità e le loro prestazioni e sono tra le migliori del loro genere. Grazie al design innovativo, sono assolutamente sicure di funzionare a secco, anche per lunghi periodi di tempo, nonostante il raffreddamento della camicia. L'assenza di una camera d'olio elimina la necessità di interventi regolari di manutenzione o regolazione e protegge l'ambiente dalla contaminazione dell'olio. Dotate di protezione termica integrata che protegge il motore da danni dovuti a sovraccarico, in modo che la pompa possa essere utilizzata di nuovo subito dopo il raffreddamento.

### Caratteristiche:

Protezione completa del motore (senso di rotazione automatico, monitoraggio della tensione e protezione dalla temperatura e dalla mancanza di fase).

Esente da manutenzione, potente, robusta e assolutamente sicura per il funzionamento a secco

Dispositivo di aspirazione piatto con adattatore A/B e uscita di pressione ruotabile a 45°.

Design innovativo con motore incapsulato e senza camera d'olio

Dotato di spina di protezione del motore IPX4 con interruttore on/off

Campi di applicazione: Pompaggio di acque reflue/acque reflue con solidi sospesi a fibra lunga e solidi fino a 65 mm

### Dati tecnici

Motore: corrente alternata 3 ~ 400 V

Potenza P1: 2 kW

Potenza P2: 1,5 kW

Corrente nominale: 3,6 A

Portata l/min: 1200 780 550 300 0

Prevalenza di mandata m: 0 5 7 10 14

Profondità di immersione: 20 m Profondità di immersione: 20 m

Max. Temperatura massima del liquido pompato: 60° C

Connessione: G 3" / G 2,5" (aspirazione/pressione)

Storz: 75

Passaggio dei grani: 65 mm

Spina di collegamento: CEE 16 A a 5 poli con spina di protezione motore On/Off in IPX4 con cavo da 20 m

Peso: 27 kg

Pompa monostadio a girante per fognatura completamente sommergibile con motore elettrico in versione trifase 400 V, 50 Hz. Incluso cavo da 20 m con spina di protezione motore CEE 16 A, 5 poli e monitoraggio del senso di rotazione integrato con invertitore di fase.

- Portata: max. 1200 l/min
- Prevalenza: max. 14 m
- Passaggio del grano: fino a  $\varnothing$  65 mm
- Potenza del motore: P1 / P2: 2,0 / 1,5 kW
- Corrente nominale: 3,6 A
- Attacco a pressione: accoppiamento Storz 110
- L x L x A (compreso il telaio) = 440 x 260 x 410 mm
- Peso con cavo: circa 28 kg

I valori delle prestazioni sono stati testati e confermati dal TÜV (centro prove di Regensburg) in conformità alla norma DIN 1944!





## Pompa per uso generale MAST - NP 12 B

SKU: 111.008

Le pompe multiuso della serie NP di MAST, esenti da manutenzione e resistenti allo sporco, sono pompe centrifughe autoadescanti che, nonostante la struttura robusta, sono facili da maneggiare e trasportare. Non solo le pompe, ma anche i motori di azionamento sono caratterizzati da un'eccezionale affidabilità e da un'elevata efficienza, per questo sono tra i migliori del loro genere. Progettate per condizioni operative difficili e impegnative, sono state utilizzate combinazioni ottimizzate di materiali con la massima protezione anticorrosione possibile, un requisito fondamentale per la qualità e la durata.

### Caratteristiche:

Perfettamente adatti ad applicazioni gravose grazie all'elevata efficienza e alla protezione anticorrosione superiore alla media

Esente da manutenzione, potente, robusto e assolutamente sicuro nel funzionamento a secco

Autoadescante fino a 8,4 m con valvola di ritorno integrata

Motore di azionamento con disattivazione dell'olio, filtro dell'aria a doppia pulizia e silenziatore Super Lo-Tone

Campo di applicazione: acque sporche, olio da riscaldamento EL, gasolio

### Dati tecnici

Motore: benzina Vanguard OHV a 4 tempi

Potenza P1: 7,5 kW

Portata l/min: 1200 1000 700 250 0

Prevalenza m: 0 10 20 30 34

Attacco: G 2,5

Storz: 75

Passaggio dei grani: 20 mm

Peso: 58 kg





## MAST - Set di pompe sommerse T 6 L

SKU: 111.002A

Le pompe sommerse esenti da manutenzione della serie T di MAST convincono per qualità e prestazioni e sono tra le migliori del loro genere. Grazie al design innovativo, è assolutamente sicuro il funzionamento a secco, anche per lunghi periodi di tempo, nonostante il raffreddamento della camicia. L'assenza di una camera d'olio elimina la necessità di interventi regolari di manutenzione o regolazione e protegge l'ambiente dalla contaminazione dell'olio. Dotata di protezione termica integrata che protegge il motore da danni dovuti a sovraccarico, in modo che la pompa possa essere riutilizzata subito dopo il raffreddamento.

### Caratteristiche:

Esente da manutenzione, potente, robusta e assolutamente sicura nel funzionamento a secco.

Dispositivo di aspirazione piatto per aspirare fino a 3 mm

Aspirazione laterale, che consente l'utilizzo su superfici non perfettamente aderenti

Valvola di ritorno integrata e interruttore termico per la protezione dal sovraccarico del motore

Design innovativo senza camera d'olio

Corpo pompa in resistente resina sintetica con condensatore integrato

### Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1/P2: 1,6 kW / 1,2 kW

Corrente nominale: 8,1 A

Portata l/min: 660 560 400 160 0

Prevalenza m: 0 5 10 15 18

Attacco: G 2"

Storz: 55

Passaggio del grano: 8 mm

Tappo di collegamento: Tipo 13, IP 55

### Incluso nella fornitura:

Pompa sommersa T 6 L

Supporto per cavo

Chiave di accoppiamento (2 pezzi)

Tubo antincendio 15 m con Storz 55

Tubo di uscita

Protezione antipiega del tubo

Linea di ritenzione 1,8 m

Linea di lavoro 20 m

Cesto in rete metallica con maniglie di trasporto





## Pompa sommergibile KILO di Rössle - 240 l/min

SKU: 112.035

La compatta pompa sommergibile KILO con interruttore a galleggiante di Rössle aspira le masse d'acqua e i solidi in sospensione in esse contenuti in modo rapido e affidabile, consentendo ad esempio di svuotare in breve tempo le cantine allagate. Il peso ridotto della pompa la rende estremamente maneggevole, consentendo di superare anche aree difficili da raggiungere, come quelle che si trovano dopo un'alluvione. La combinazione di plastiche di alta qualità e componenti in acciaio inossidabile garantisce la massima affidabilità anche nelle condizioni operative più difficili. Grazie alla profondità massima di immersione fino a 5 metri e al passaggio di corpi solidi con un diametro fino a 30 mm, la pompa è in grado di gestire facilmente acque fortemente contaminate. La KILO di Rössle convince per la sua portata eccezionalmente elevata e per il design compatto, che fa sì che la pompa sommergibile non occupi molto spazio in un veicolo di emergenza e sia facile da trasportare.

### Caratteristiche:

Pompa sommersa compatta con interruttore a galleggiante per l'uso in cantine o pozzi allagati.

Peso minimo per una maggiore manovrabilità in aree difficili da raggiungere dopo un allagamento

Estremamente robusta e resistente agli urti grazie alle plastiche di alta qualità e ai componenti in acciaio inox

Ideale per l'uso in acque sporche grazie al passaggio di corpi solidi fino a 30 mm

Profondità massima di immersione di 5 m, per cui anche i livelli d'acqua elevati non rappresentano una sfida

### Dati tecnici:

Materiale: Moplen (PP), Noryl, acciaio inox

Potenza massima: 1000 W / 230V

Corrente nominale: 4,8 A

Protezione con fusibile: 10 A

Portata: 240 l/min

Prevalenza: circa 11 m

Pressione di mandata: circa 1 bar

Dimensione dei grani: 30 mm

Connessione: Storz-C

Grado di protezione: IP 68

Classe di isolamento: F

Spina: Tipo 13 / IP 55

Cavo di alimentazione: 10 m

Dimensioni (P x H): 180 x 370 mm

Peso: 9 kg





## Pompa sommergibile MEGA di Rössle - 400 l/min

SKU: 112.035A

La pompa sommersa MEGA di Rössle, interamente in acciaio inox, è un dispositivo efficiente e robusto che pompa in modo affidabile grandi volumi d'acqua da cantine, pozzi, ecc. in un breve lasso di tempo. L'ampio passaggio dei grani ne consente l'utilizzo anche in caso di allagamenti con acqua grossolanamente contaminata, come quelli che si verificano dopo una catastrofe alluvionale. Grazie al suo design compatto, l'unità può essere trasportata a destinazione e messa in funzione da una sola persona. Grazie ai materiali di alta qualità, la pompa sommersa è estremamente robusta e resistente alla corrosione, il che promette una lunga durata. Inoltre, l'unità è completamente esente da manutenzione, a parte una pulizia occasionale, il che riduce al minimo i costi di manutenzione. L'interruttore a galleggiante incorporato fa sì che la pompa sommersa MEGA si spenga automaticamente quando il livello dell'acqua è basso, evitando di rimanere a secco. Dopo il pompaggio, l'acqua residua può essere facilmente rimossa con l'aspiratore HYDRA di Rössle, consentendo di svuotare le cantine allagate.

### Caratteristiche:

Pompa sommergibile estremamente robusta, resistente agli urti e alla corrosione, interamente in acciaio inox.

Peso minimo per una maggiore maneggevolezza nelle aree difficili da raggiungere dopo un allagamento

Ideale per l'uso con acqua sporca grazie al passaggio di corpi solidi fino a 35 mm

Pompa sommersa compatta con cavo da 10 m per l'utilizzo in cantine, pozzi, ecc. allagati.

Profondità massima di immersione di 5 m, per cui anche i livelli d'acqua elevati non rappresentano una sfida

Spegnimento automatico grazie all'interruttore a galleggiante integrato, che impedisce il funzionamento a secco

Design del motore elettrico esente da manutenzione e minima predisposizione ai guasti durante l'uso

### Dati tecnici:

Materiale: acciaio inox

Potenza massima: 1400 W / 230V

Corrente nominale: 6,5 A

Portata: 400 l/min

Prevalenza: circa 10 m

Pressione di mandata: circa 1 bar

Dimensione dei grani: 35 mm

Grado di protezione: IP 68

Classe di isolamento: F

Spina: Tipo 23 / IP 55 - 16 A

Cavo di alimentazione: 10 m

Connessione: Storz 55 C

Dimensioni (P x H): 210 x 360 mm  
Peso: 12 kg





## Pompa sommergibile FLAT-ROSS di Rössle - 240 l/min

SKU: 112.035F

La pompa sommersa FLAT-Ross di Rössle, appositamente progettata per applicazioni con aspirazione poco profonda, è in grado di pompare acqua fino a un'altezza minima di 1-2 mm da cantine o parcheggi. Questa caratteristica consente un drenaggio quasi completo dopo un evento alluvionale o la rottura di un tubo. La pompa sommersa compatta è realizzata con materiali estremamente robusti che promettono durata e resistenza alla corrosione, il che significa che il pompaggio di acqua sporca non rappresenta un problema. La protezione termica del circuito integrato spegne automaticamente il motore se la temperatura è troppo alta, evitando il surriscaldamento della pompa dovuto al funzionamento a secco. Grazie alla sua massa e al suo peso, la FLAT-Ross è ideale per l'uso mobile o stazionario.

### Caratteristiche:

Aspirazione efficace in piano fino a un livello di acqua residua di soli 1-2 mm.

Sicurezza contro il surriscaldamento e il funzionamento a secco grazie alla protezione termica del circuito integrato

I materiali di alta qualità garantiscono un'estrema robustezza

Pompa sommersa compatta per l'uso in cantine allagate, parcheggi, ecc.

Design del motore elettrico esente da manutenzione e minima suscettibilità ai guasti durante l'uso

Utilizzabile in modo flessibile come pompa di aspirazione piatta o per acque reflue

Attacco Storz ruotabile, che può offrire vantaggi a seconda della situazione

### Dati tecnici:

Materiale: Ghisa / alluminio / acciaio inox

Potenza massima: 400 W / 230V

Portata: 240 l/min

Prevalenza: circa 11 m

Pressione di mandata: 1,1 bar

Granulometria: 6 mm

Grado di protezione: IP 68

Classe di isolamento: F

Spina: Tipo 13 / IP 55

Cavo di alimentazione: 10 m

Connessione: Storz 55 C

Dimensioni (Ø x H): 230 x 320 mm

Peso: 11 kg

### Incluso nella fornitura:

Pompa sommergibile FLAT-ROSS

Anello per acqua sporca





## Pompa sommergibile C-ROSS di Rössle - 570 l/min

SKU: 112.035E

La pompa sommersa C-Ross in acciaio inox di Rössle è progettata per il pompaggio di acque chiare o reflue e può essere utilizzata anche per l'erogazione di acqua di spegnimento oltre che per il drenaggio. Inoltre, con una prevalenza fino a 18 m, è in grado di superare facilmente distanze e altezze maggiori, rendendola ideale per il pompaggio di pozzi, silos, fosse, ecc. La costruzione solida e i materiali robusti garantiscono durata e resistenza alla corrosione. Progettata per il funzionamento continuo, l'unità di pompaggio è resistente all'usura, difficilmente soggetta a guasti e quindi evita i guasti dovuti a difetti. La C-Ross può essere utilizzata come pompa sommersa mobile o stazionaria, il che la rende estremamente versatile.

### Caratteristiche:

Pompa sommergibile estremamente robusta, resistente agli urti e alla corrosione, realizzata in acciaio inox 304.

Protetta contro il surriscaldamento e il funzionamento a secco grazie al circuito di protezione termica integrato nel motore elettrico

Pompa sommersa compatta con cavo da 20 m per l'utilizzo in pozzi allagati, silos, fosse, ecc.

Design del motore elettrico esente da manutenzione e minima suscettibilità ai guasti durante l'utilizzo

Particolarmente adatta all'impiego nel settore alimentare grazie ai lubrificanti sicuri per gli alimenti

Altezza massima di mandata di 18 m, che consente di superare anche grandi distanze e altezze

### Dati tecnici:

Materiale: acciaio inox

Potenza massima: 1500 W / 230V

Portata: 570 l/min

Prevalenza: circa 18 m

Pressione di mandata: 1,8 bar

Dimensione dei grani: 9 mm

Grado di protezione: IP 68

Classe di isolamento: F

Spina: Tipo 13 / IP 55

Cavo di alimentazione: 20 m

Connessione: Storz 55 C

Dimensioni (Ø x H): 170 x 480 mm

Peso: 19 kg





## Pompa sommergibile TERA di Rössle - 1.000 l/min

SKU: 112.035C

La potente pompa sommersa TERA di Rössle convince per l'elevata portata di 1.000 l/min, che la rende particolarmente adatta a rimuovere grandi volumi d'acqua. Inoltre, la pompa continua a fornire valori impressionanti fino a 230 l/min, anche con una prevalenza di 25 metri. Ciò rende la pompa ideale per applicazioni professionali come i vigili del fuoco, la protezione civile o l'edilizia. Il design stabile e robusto conferisce alla pompa un'eccellente resistenza agli urti e agli impatti, consentendole di gestire senza problemi anche acqua contaminata in modo grossolano. Inoltre, la pompa è completamente esente da manutenzione, a parte una pulizia occasionale, il che riduce al minimo i costi di manutenzione.

### Caratteristiche:

Ideale per l'uso con acqua sporca grazie al passaggio di corpi solidi fino a 11 mm  
Pompa sommersa compatta con cavo da 10 m per l'uso in cantine allagate, pozzi, ecc.

Profondità massima di immersione di 20 m, per cui anche i livelli d'acqua elevati non rappresentano una sfida.

Eccellente per l'erogazione di acqua di spegnimento o per colmare distanze maggiori  
Pompa sommergibile estremamente robusta, resistente agli urti e alla corrosione, realizzata in acciaio inox e cromo

### Dati tecnici

Materiale: acciaio inox / cromo

Potenza massima: 4000 W / 400 V

Corrente nominale: 8,2 A

Portata: 1000 l/min

Prevalenza: circa 25 m

Pressione di mandata: circa 2,4 bar

Dimensione dei grani: 11 mm

Grado di protezione: IP 68

Classe di isolamento: F

Spina: CEE 16 / IP 67

Cavo di alimentazione: 10 m

Connessione: Storz 75 B

Dimensioni (Ø x H): 240 x 520 / 240 x 550 mm

Peso: 50 kg





## Pompa sommersibile per acque reflue e di scarico TEGERNSEE

SKU: 111.026A

La pompa sommersa compatta per acque reflue TEGERNSEE TP di Spechtenhauser è una pompa progettata per il funzionamento continuo, che consente un'efficace aspirazione a bassa profondità fino a pochi millimetri grazie a una rotazione di 90°. Il passaggio dei grani di 40 mm garantisce un elevato livello di resistenza all'intasamento, il che significa che anche l'acqua fortemente contaminata non rappresenta una sfida. La collaudata tecnologia della girante Spechtenhauser trasporta facilmente solidi come pezzi di legno, pellicole di plastica, foglie, ecc. Grazie alla portata massima di 800 l/min e di 400 l/min con una prevalenza di 10 m, la Tegerntsee garantisce un funzionamento rapido e potente della pompa. L'alloggiamento del motore a tenuta stagna (IP68), l'interruttore di protezione del motore e il monitoraggio termico garantiscono una sicurezza completa della pompa durante l'uso. Per il trasporto, la TEGERNSEE è dotata di una robusta maniglia in poliammide con intagli per accogliere una corda. In questo modo è possibile calare facilmente la pompa in un pozzo o in una cantina, ad esempio.

### Caratteristiche:

Pompa a prova di intasamento per acque fortemente contaminate con granulometria di 40 mm.

Mobilità ottimale grazie alle dimensioni compatte e al peso minimo di 25 kg.

Aspirazione efficace a bassa profondità, fino a pochi millimetri, grazie alla pompa con rotazione di 90°.

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per un funzionamento continuo e a secco

Portata massima di 800 l/min a 0 m e di 400 l/min a una prevalenza di 10 m

Funzionamento sicuro grazie all'interruttore di protezione del motore, al monitoraggio termico e all'alloggiamento del motore IP68

Cavo ad alta resistenza in colore giallo segnale e protezione antipiega in acciaio inox (facilmente sostituibile)

Robusta maniglia in poliammide per un facile trasporto, che funge anche da punto di ancoraggio per una corda

### Dati tecnici

Potenza massima: 1.800 W / 230 V

Corrente nominale: 8 A

Portata: 800 l/min

Prevalenza: circa 20 m

Dimensione dei grani: 40 mm

Grado di protezione: IP68

Spina: Tipo 13 IP55

Cavo di alimentazione: 20 m

Connessione: Storz 75 (B)

Dimensioni (L x P x A): 298 x 240 x 460 mm

Peso: 25 kg

**Incluso nella fornitura:**

Pompa

**Disponibile come opzione:**

Valvola di non ritorno

Pacchetto accessori con tubo a spirale in PVC

Interruttore di protezione personale





## Pompa sommergibile per acque reflue TEGERNSEE TP 4/1

SKU: 111.026B

La pompa sommersa compatta per acque reflue TEGERNSEE TP 4/1 di Spechtenhauser è una pompa progettata per il funzionamento continuo, che consente un'efficace aspirazione a bassa profondità fino a pochi millimetri ruotando di 90°. Il filtro di aspirazione rimovibile può essere rimosso senza attrezzi in breve tempo, aumentando il passaggio dei grani da 8 mm a 40 mm e garantendo così una protezione molto maggiore contro gli intasamenti. La collaudata tecnologia della girante Spechtenhauser trasporta facilmente solidi come pezzi di legno, pellicole di plastica, foglie, ecc. Grazie alla portata massima di 800 l/min e di 400 l/min con una prevalenza di 10 m, il Tegerntsee garantisce un funzionamento rapido e potente della pompa. L'alloggiamento del motore a tenuta stagna (IP68), l'interruttore di protezione del motore e il monitoraggio termico garantiscono una sicurezza completa della pompa durante l'uso. Per il trasporto, la TEGERNSEE è dotata di una robusta maniglia in poliammide con intagli per accogliere una corda. In questo modo è possibile calare facilmente la pompa in un pozzo o in una cantina, ad esempio.

### Caratteristiche:

Pompa a prova di ostruzione per acque fortemente contaminate con passaggio dei grani fino a 40 mm.

Mobilità ottimale grazie alle dimensioni compatte e al peso minimo di 25 kg.

Aspirazione efficace a bassa profondità, fino a pochi millimetri, grazie a una pompa con rotazione di 90°.

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per un funzionamento continuo e a secco

Portata massima di 800 l/min e 400 l/min a 10 m di prevalenza come richiesto dalla norma DIN 14425

Cavo ad alta resistenza in colore giallo segnale e protezione antipiega in acciaio inox (facilmente sostituibile)

Funzionamento sicuro grazie all'interruttore di protezione del motore, al monitoraggio termico e all'alloggiamento del motore IP68

Robusta maniglia in poliammide per un facile trasporto, che funge anche da punto di ancoraggio per il cavo

### Dati tecnici

Potenza massima: 1.800 W / 230 V

Corrente nominale: 8 A

Portata: 800 l/min

Portata: circa 20 m

Granulometria: 40 mm (con setaccio da 8 mm)

Grado di protezione: IP68

Spina: IP55

Cavo di alimentazione: 20 m

Connessione: Storz 75 (B)

Dimensioni (L x P x A): 298 x 240 x 460 mm

Peso: 25 kg

Approvazioni: DIN 14425

**Incluso nella fornitura:**

Pompa

Filtro di aspirazione

**Disponibile come opzione:**

Valvola di non ritorno

Pacchetto accessori con tubo a spirale in PVC

Interruttore di protezione personale





## Pompa per acque reflue e fognature ATLANTICA (versione: avviamento invertito / attacco: Storz 75)

SKU: 111.025-SZS-B

La pompa per acque sporche ATLANTICA di Spechtenhauser ad alte prestazioni con motore a combustione ha un passaggio di 70 mm ed è progettata per le applicazioni di pompaggio più difficili. La girante brevettata, esente da corrosione, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhauser convince per la massima resistenza all'intasamento grazie al suo speciale design. La potente pompa, con una portata eccezionale di 1960 l/min, trasporta senza fatica fanghi e solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti a fibra lunga e pellicole di plastica. Se la girante si blocca, è stato integrato un sistema di protezione da sovraccarico brevettato, che riduce automaticamente e delicatamente la velocità del motore fino allo spegnimento. In questo modo si evitano danni all'unità della pompa e al motore, con un effetto positivo sulla durata. Inoltre, la pompa ha un eccellente rapporto potenza-peso e dimensioni compatte, che la rendono una delle pompe più potenti della sua categoria. L'ATLANTICA è dotata di una pompa a pistone a due tempi integrata per l'adescamento del liquido pompato, che consente l'adescamento manuale fino a un'altezza di 7 metri.

### Caratteristiche:

Pompa ad alte prestazioni a prova di intasamento, con passaggio dei grani fino a 70 mm.

Pompaggio senza problemi di solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti e pellicole di plastica.

Girante brevettata in bronzo alluminato anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

La portata massima di 1960 l/min garantisce progressi visibili nel minor tempo possibile

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per un funzionamento continuo e a secco

Pompa a pistone a doppia corsa integrata per l'aspirazione manuale del mezzo pompato

La protezione da sovraccarico riduce delicatamente la velocità del motore quando la girante è bloccata (brevettata)

### Dati tecnici

Potenza massima: 6,6 kW / 9 CV

Motore: Briggs & Stratton XR1450

Carburante: benzina

Capacità del serbatoio: 5,3 litri

Consumo di carburante: 2,5 l/h

Portata massima: 1960 l/min

Prevalenza: circa 20 m

Granulometria: 70 mm

Connessione: Storz 75 (B)

Dimensioni (L x P x A): 690 x 560 x 570 mm  
Peso: 74 kg (a secco)

**Incluso nella fornitura:**

Pompa  
Aletta di non ritorno

**Disponibile come opzione:**

Gomito a 90°  
Tubo flessibile di pressione in PVC  
Set di ruote





## **Pompa per acque reflue e fognature ATLANTICA (versione: avviamento invertito / collegamento: Storz 1**

**SKU:** 111.025-SZS-A

La pompa per acque sporche ATLANTICA di Spechtenhauser ad alte prestazioni con motore a combustione ha un passaggio granulometrico di 80 mm ed è progettata per le applicazioni di pompaggio più difficili. La girante brevettata, esente da corrosione, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhauser convince per la massima resistenza all'intasamento grazie al suo speciale design. La potente pompa, con una portata eccezionale di 2540 l/min, trasporta senza fatica fanghi e solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti a fibra lunga e pellicole di plastica. Se la girante si blocca, è stato integrato un sistema di protezione da sovraccarico brevettato, che riduce automaticamente la velocità del motore in modo delicato fino allo spegnimento dello stesso. In questo modo si evitano danni all'unità della pompa e al motore, con un effetto positivo sulla durata. Inoltre, la pompa ha un eccellente rapporto potenza-peso e dimensioni compatte, che la rendono una delle pompe più potenti della sua categoria. L'ATLANTICA è dotata di una pompa a pistoni a due tempi integrata per l'adescamento del liquido pompato, che consente l'adescamento manuale fino a un'altezza di 7 metri.

### **Caratteristiche:**

Pompa ad alte prestazioni a prova di intasamento con un passaggio per i grani fino a 80 mm.

Pompaggio senza problemi di solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti e pellicole di plastica.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

La portata massima fino a 2540 l/min garantisce progressi visibili nel minor tempo possibile

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo e a secco

Pompa a pistone a doppia corsa integrata per l'aspirazione manuale del mezzo pompato

La protezione da sovraccarico riduce delicatamente la velocità del motore quando la girante è bloccata (brevettata)

### **Dati tecnici**

Potenza massima: 6,6 kW / 9 CV

Motore: Briggs & Stratton XR1450

Carburante: benzina

Capacità del serbatoio: 5,3 litri

Consumo di carburante: 3,5 l/h

Portata massima: 2540 l/min

Prevalenza: circa 19 m

Granulometria: 80 mm  
Connessione: Storz 110 (A)  
Dimensioni (L x P x A): 690 x 560 x 570 mm  
Peso: 74 kg (a secco)

**Incluso nella fornitura:**

Pompa  
Aletta di non ritorno

**Disponibile come opzione:**

Gomito a 90°  
Tubo flessibile di pressione in PVC  
Set di ruote





## Pompa per acque reflue e fognature ATLANTICA (versione: avviamento elettrico / collegamento: Storz 7

SKU: 111.025-EIS-B

La pompa per acque sporche ATLANTICA di Spechtenhauser ad alte prestazioni con motore a combustione ha un passaggio di 70 mm ed è progettata per le applicazioni di pompaggio più difficili. La girante brevettata, esente da corrosione, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhauser convince per la massima resistenza all'intasamento grazie al suo speciale design. La potente pompa, con una portata eccezionale di 1960 l/min, trasporta senza fatica fanghi e solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti a fibra lunga e pellicole di plastica. Se la girante si blocca, è stato integrato un sistema di protezione da sovraccarico brevettato, che riduce automaticamente e delicatamente la velocità del motore fino allo spegnimento. In questo modo si evitano danni all'unità della pompa e al motore, con un effetto positivo sulla durata. Inoltre, la pompa ha un eccellente rapporto potenza-peso e dimensioni compatte, che la rendono una delle pompe più potenti della sua categoria. L'ATLANTICA è dotata di una pompa a pistone a due tempi integrata per l'adescamento del liquido pompato, che consente l'adescamento manuale fino a un'altezza di 7 metri.

### Caratteristiche:

Pompa ad alte prestazioni a prova di intasamento, con passaggio dei grani fino a 70 mm.

Pompaggio senza problemi di solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti e pellicole di plastica.

Girante brevettata in bronzo alluminato anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

La portata massima di 1960 l/min garantisce progressi visibili nel minor tempo possibile

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per un funzionamento continuo e a secco

Pompa a pistone a doppia corsa integrata per l'aspirazione manuale del mezzo pompato

La protezione da sovraccarico riduce delicatamente la velocità del motore quando la girante è bloccata (brevettata)

### Dati tecnici

Potenza massima: 6,6 kW / 9 CV

Motore: Briggs & Stratton XR1450

Carburante: benzina

Capacità del serbatoio: 5,3 litri

Consumo di carburante: 2,5 l/h

Portata massima: 1960 l/min

Prevalenza: circa 20 m

Granulometria: 70 mm  
Connessione: Storz 75 (B)  
Dimensioni (L x P x A): 690 x 560 x 570 mm  
Peso: circa 90 kg

**Incluso nella fornitura:**

Pompa  
Aletta di non ritorno

**Disponibile come opzione:**

Gomito a 90°  
Tubo flessibile di pressione in PVC  
Set di ruote





## **Pompa per acque reflue e fognature ATLANTICA (versione: avviamento elettrico / collegamento: Storz 1**

**SKU:** 111.025-EIS-A

La pompa per acque sporche ATLANTICA di Spechtenhauser ad alte prestazioni con motore a combustione ha un passaggio granulometrico di 80 mm ed è progettata per le applicazioni di pompaggio più difficili. La girante brevettata, esente da corrosione, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhauser convince per la massima resistenza all'intasamento grazie al suo speciale design. La potente pompa, con una portata eccezionale di 2540 l/min, trasporta senza fatica fanghi e solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti a fibra lunga e pellicole di plastica. Se la girante si blocca, è stato integrato un sistema di protezione da sovraccarico brevettato, che riduce automaticamente la velocità del motore in modo delicato fino allo spegnimento dello stesso. In questo modo si evitano danni all'unità della pompa e al motore, con un effetto positivo sulla durata. Inoltre, la pompa ha un eccellente rapporto potenza-peso e dimensioni compatte, che la rendono una delle pompe più potenti della sua categoria. L'ATLANTICA è dotata di una pompa a pistoni a due tempi integrata per l'adescamento del liquido pompato, che consente l'adescamento manuale fino a un'altezza di 7 metri.

### **Caratteristiche:**

Pompa ad alte prestazioni a prova di intasamento con un passaggio per i grani fino a 80 mm.

Pompaggio senza problemi di solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti e pellicole di plastica.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

La portata massima fino a 2540 l/min garantisce progressi visibili nel minor tempo possibile

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo e a secco

Pompa a pistone a doppia corsa integrata per l'aspirazione manuale del mezzo pompato

La protezione da sovraccarico riduce delicatamente la velocità del motore quando la girante è bloccata (brevettata)

### **Dati tecnici**

Potenza massima: 6,6 kW / 9 CV

Motore: Briggs & Stratton XR1450

Carburante: benzina

Capacità del serbatoio: 5,3 litri

Consumo di carburante: 3,5 l/h

Portata massima: 2540 l/min

Prevalenza: circa 19 m

Granulometria: 80 mm  
Conessione: Storz 110 (A)  
Dimensioni (L x P x A): 690 x 560 x 570 mm  
Peso: circa 91 kg

**Incluso nella fornitura:**

Pompa  
Aletta di non ritorno

**Disponibile come opzione:**

Gomito a 90°  
Tubo flessibile di pressione in PVC  
Set di ruote





## Pompa per acque reflue e fognature ATLANTICA (versione: diesel / attacco: Storz 75)

SKU: 111.025-DIS-B

La pompa per acque sporche ATLANTICA di Spechtenhauser ad alte prestazioni con motore a combustione ha un passaggio di 70 mm ed è progettata per le applicazioni di pompaggio più difficili. La girante brevettata, esente da corrosione, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhauser convince per la massima resistenza all'intasamento grazie al suo speciale design. La potente pompa, con una portata eccezionale di 2070 l/min, trasporta senza fatica fanghi e solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti a fibra lunga e pellicole di plastica. Se la girante si blocca, è stato integrato un sistema di protezione da sovraccarico brevettato, che riduce automaticamente la velocità del motore in modo delicato fino allo spegnimento dello stesso. In questo modo si evitano danni all'unità della pompa e al motore, con un effetto positivo sulla durata. Inoltre, la pompa ha un eccellente rapporto potenza-peso e dimensioni compatte, che la rendono una delle pompe più potenti della sua categoria. L'ATLANTICA è dotata di una pompa a pistoni a due tempi integrata per l'adescamento del liquido pompato, che consente l'adescamento manuale fino a un'altezza di 7 metri.

### Caratteristiche:

Pompa ad alte prestazioni a prova di intasamento, con passaggio dei grani fino a 70 mm.

Pompaggio senza problemi di solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti e pellicole di plastica.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

La portata massima fino a 2070 l/min garantisce un progresso visibile nel minor tempo possibile

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo e a secco

Pompa a pistone a doppia corsa integrata per l'aspirazione manuale del mezzo pompato

La protezione da sovraccarico riduce delicatamente la velocità del motore quando la girante è bloccata (brevettata)

### Dati tecnici

Potenza massima: 5,0 kW / 6,8 CV

Motore: Hatz 1B30

Carburante: diesel

Capacità del serbatoio: 5,0 litri

Consumo di carburante: 1,4 l/h

Portata massima: 2070 l/min

Prevalenza di erogazione: circa 20 m

Granulometria: 70 mm

Attacco: Storz 75 (B)

Dimensioni (L x P x A): 690 x 560 x 570 mm  
Peso: 92 kg (a secco)

**Incluso nella fornitura:**

Pompa  
Aletta di non ritorno

**Disponibile come opzione:**

Gomito a 90°  
Tubo flessibile di pressione in PVC  
Set di ruote





## Pompa per acque reflue e fognature ATLANTICA (versione: diesel / attacco: Storz 110)

SKU: 111.025-DIS-A

La pompa per acque sporche ATLANTICA di Spechtenhauser ad alte prestazioni con motore a combustione ha un passaggio granulometrico di 80 mm ed è progettata per le applicazioni di pompaggio più difficili. La girante brevettata, esente da corrosione, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhauser convince per la massima resistenza all'intasamento grazie al suo speciale design. La potente pompa, con una portata eccezionale di 2650 l/min, trasporta senza fatica fanghi e solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti a fibra lunga e pellicole di plastica. Se la girante si blocca, è stato integrato un sistema di protezione da sovraccarico brevettato, che riduce automaticamente la velocità del motore in modo delicato fino allo spegnimento dello stesso. In questo modo si evitano danni all'unità della pompa e al motore, con un effetto positivo sulla durata. Inoltre, la pompa ha un eccellente rapporto potenza-peso e dimensioni compatte, che la rendono una delle pompe più potenti della sua categoria. L'ATLANTICA è dotata di una pompa a pistone a due tempi integrata per l'adescamento del liquido pompato, che consente l'adescamento manuale fino a un'altezza di 7 metri.

### Caratteristiche:

Pompa ad alte prestazioni a prova di intasamento con un passaggio per i grani fino a 80 mm.

Pompaggio senza problemi di solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti e pellicole di plastica.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

La portata massima fino a 2650 l/min garantisce un progresso visibile nel minor tempo possibile

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo e a secco

Pompa a pistone a doppia corsa integrata per l'aspirazione manuale del mezzo pompato

La protezione da sovraccarico riduce delicatamente la velocità del motore quando la girante è bloccata (brevettata)

### Dati tecnici

Potenza massima: 5,0 kW / 6,8 CV

Motore: Hatz 1B30

Carburante: diesel

Capacità del serbatoio: 5,0 litri

Consumo di carburante: 1,8 l/h

Portata massima: 2650 l/min

Prevalenza di erogazione: circa 20 m

Granulometria: 80 mm

Connessione: Storz 110 (A)

Dimensioni (L x P x A): 690 x 560 x 570 mm  
Peso: 93 kg (a secco)

**Incluso nella fornitura:**

Pompa  
Aletta di non ritorno

**Disponibile come opzione:**

Gomito a 90°  
Tubo flessibile di pressione in PVC  
Set di ruote





## Pompa per acque reflue CHIEMSEE (versione: standard / uscita: Storz 75)

SKU: 111.027-STD-B

La pompa sommersibile mobile per acque reflue CHIEMSEE B di Spechtenhausen è una pompa a prova di intasamento che può facilmente gestire acque fortemente contaminate. La girante brevettata, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhausen pompa senza fatica solidi come pezzi di legno, plastica, tessuti e foglie con una granulometria fino a 70 mm. La CHIEMSEE è inoltre dotata di una doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo, che assicura la protezione contro il funzionamento a secco e garantisce quindi un elevato livello di affidabilità. Il salvamotore integrato con protezione da sovracorrente e il monitoraggio termico con blocco al riavvio garantiscono una maggiore sicurezza durante l'uso. Il gomito di aspirazione piatto in dotazione consente di aspirare l'acqua sporca accumulata, come può accadere negli scantinati dopo un temporale, fino a pochi millimetri di profondità. Se la pompa si blocca, l'alloggiamento a spirale può essere rimosso con poche semplici operazioni e senza interferire con l'incapsulamento IP68 del motore, consentendo di eliminare l'ostruzione. La CHIEMSEE è un compagno indispensabile per le operazioni di allagamento dei vigili del fuoco, ma può essere utilizzata con successo anche nell'industria e nelle municipalità.

### Caratteristiche:

Pompa non intasante per acque fortemente contaminate con granulometria fino a 65 mm.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo e a secco

Funzionamento a sbattimento senza strappi della colonna d'acqua e senza surriscaldamento della pompa

Aspirazione piatta fino a pochi millimetri grazie al dispositivo di aspirazione piatta in dotazione

L'occhiello per la discesa in corda doppia, posizionato strategicamente, consente di calarsi in pozzi o cantine

Alloggiamento a spirale facilmente rimovibile per rimuovere le ostruzioni durante l'uso

Funzionamento sicuro grazie al salvamotore con protezione da sovracorrente e monitoraggio termico

Cavo di alta qualità conforme alla norma DIN 50565-2 per l'immersione permanente in acqua

### Dati tecnici

Potenza massima: 3.200 W / 400 V

Corrente nominale: 6,9 A

Portata massima: 1800 l/min

Prevalenza massima: 14 m  
Dimensione dei grani: 80 mm  
Grado di protezione: IP68  
Spina: CEE  
Cavo di alimentazione: 20 m  
Connessione: Storz 75 (B)  
Dimensioni (L x P x A): 500 x 395 x 435 mm  
Peso: 52 kg

**Incluso nella fornitura:**

Pompa  
Chiave Storz  
Dispositivo di aspirazione piatto  
Protezione dell'impugnatura

**Disponibile come opzione:**

Aletta di non ritorno  
Dispositivo di aspirazione piatto con sportello di non ritorno  
Tubi di aspirazione e pressione in PVC  
Tubi antincendio  
Contenitore di raccolta





## Pompa per acque reflue CHIEMSEE (versione: standard / uscita: Storz 110)

SKU: 111.027-STD-A

La pompa sommersibile mobile per acque reflue CHIEMSEE A di Spechtenhausen è una pompa a prova di intasamento che può facilmente gestire acque fortemente contaminate. La girante brevettata, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhausen pompa senza sforzo solidi come pezzi di legno, plastica, tessuti e foglie con una granulometria fino a 80 mm. La CHIEMSEE è inoltre dotata di una doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo, che assicura la protezione contro il funzionamento a secco e garantisce quindi un elevato livello di affidabilità. Il salvamotore integrato con protezione da sovracorrente e il monitoraggio termico con blocco al riavvio garantiscono una maggiore sicurezza durante l'uso. Il gomito di aspirazione piatto in dotazione consente di aspirare l'acqua sporca accumulata, come può accadere negli scantinati dopo un temporale, fino a pochi millimetri di profondità. Se la pompa si blocca, l'alloggiamento a spirale può essere rimosso con poche semplici operazioni e senza interferire con l'incapsulamento IP68 del motore, consentendo di eliminare l'ostruzione. La CHIEMSEE è un compagno indispensabile per le operazioni di soccorso dei vigili del fuoco, ma può essere utilizzata con successo anche nell'industria e nelle municipalità.

### Caratteristiche:

Pompa non intasante per acque fortemente contaminate con granulometria fino a 65 mm.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo e a secco

Funzionamento a sbattimento senza strappi della colonna d'acqua e senza surriscaldamento della pompa

Aspirazione piatta fino a pochi millimetri grazie al dispositivo di aspirazione piatta in dotazione

L'occhiello per la discesa in corda doppia, posizionato strategicamente, consente di calarsi in pozzi o cantine

Alloggiamento a spirale facilmente rimovibile per rimuovere le ostruzioni durante l'uso

Funzionamento sicuro grazie al salvamotore con protezione da sovracorrente e monitoraggio termico

Cavo di alta qualità conforme alla norma DIN 50565-2 per l'immersione permanente in acqua

### Dati tecnici

Potenza massima: 3.200 W / 400 V

Corrente nominale: 7,3 A

Portata massima: 2500 l/min

Prevalenza massima: 14 m  
Dimensione dei grani: 80 mm  
Grado di protezione: IP68  
Spina: CEE  
Cavo di alimentazione: 20 m  
Connessione: Storz 110 (A)  
Dimensioni (L x P x A): 500 x 395 x 435 mm  
Peso: 53 kg

**Incluso nella fornitura:**

Pompa  
Chiave Storz  
Dispositivo di aspirazione piatto  
Protezione dell'impugnatura

**Disponibile come opzione:**

Aletta di non ritorno  
Dispositivo di aspirazione piatto con sportello di non ritorno  
Tubi di aspirazione e pressione in PVC  
Tubi antincendio  
Contenitore di raccolta





## Pompa per acque reflue e fognature CHIEMSEE (versione: acqua calda / uscita: Storz 75)

SKU: 111.027-H-B

La pompa sommersibile mobile per acque reflue CHIEMSEE B nella versione per acqua calda di Spechtenhausen è una pompa a prova di intasamento che può facilmente gestire acque fortemente contaminate. La girante brevettata, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhausen pompa senza fatica solidi come pezzi di legno, plastica, tessuti e foglie con una granulometria fino a 70 mm. La CHIEMSEE è inoltre dotata di una doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo, che assicura la protezione contro il funzionamento a secco e garantisce quindi un elevato livello di affidabilità. Il salvamotore integrato con protezione da sovracorrente e il monitoraggio termico con blocco al riavvio garantiscono una maggiore sicurezza durante l'uso. Il gomito di aspirazione piatto in dotazione consente di aspirare l'acqua sporca accumulata, come può accadere negli scantinati dopo un temporale, fino a pochi millimetri di profondità. Se la pompa si blocca, l'alloggiamento a spirale può essere rimosso con poche semplici operazioni e senza interferire con l'incapsulamento IP68 del motore, consentendo di eliminare l'ostruzione. La CHIEMSEE è un compagno indispensabile per le operazioni di soccorso dei vigili del fuoco, ma può essere utilizzata con successo anche nell'industria e nelle municipalità.

### Caratteristiche:

Pompa non intasante per acque fortemente contaminate con granulometria fino a 65 mm.

Girante brevettata in bronzo alluminato anticorrosione, antiusura e autopulente  
Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo e a secco

Funzionamento a gorgogliamento illimitato senza strappare la colonna d'acqua o surriscaldare la pompa

Appositamente progettata per il pompaggio di acqua calda fino a temperature di 90° Celsius

Aspirazione piatta fino a pochi millimetri grazie al dispositivo di aspirazione piatta in dotazione

L'occhiello di discesa strategicamente posizionato consente di calarsi in pozzi o cantine

Alloggiamento a spirale facilmente rimovibile per rimuovere le ostruzioni durante l'uso

Funzionamento sicuro grazie al salvamotore con protezione da sovracorrente e monitoraggio termico

Cavo di alta qualità conforme alla norma DIN 50565-2 per l'immersione permanente in acqua

### Dati tecnici

Potenza massima: 3.200 W / 400 V

Corrente nominale: 6,9 A

Portata massima: 1800 l/min  
Prevalenza massima: 14 m  
Dimensione dei grani: 80 mm  
Grado di protezione: IP68  
Spina: CEE  
Cavo di alimentazione: 20 m  
Connessione: Storz 75 (B)  
Dimensioni (L x P x A): 500 x 395 x 435 mm  
Peso: 52 kg

**Incluso nella fornitura:**

Pompa  
Chiave Storz  
Dispositivo di aspirazione piatto  
Protezione dell'impugnatura

**Disponibile come opzione:**

Aletta di non ritorno  
Dispositivo di aspirazione piatto con sportello di non ritorno  
Tubi di aspirazione e pressione in PVC  
Tubi antincendio  
Contenitore di raccolta





## Pompa per acque reflue e fognature CHIEMSEE (versione: acqua calda / uscita: Storz 110)

SKU: 111.027-H-A

La pompa sommersibile mobile per acque reflue CHIEMSEE A nella versione per acqua calda di Spechtenhausen è una pompa a prova di intasamento che può facilmente gestire acque fortemente contaminate. La girante brevettata, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhausen pompa senza fatica solidi come pezzi di legno, plastica, tessuti e foglie con una granulometria fino a 80 mm. La CHIEMSEE è inoltre dotata di una doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo, che assicura la protezione contro il funzionamento a secco e garantisce quindi un elevato livello di affidabilità. Il salvamotore integrato con protezione da sovracorrente e il monitoraggio termico con blocco al riavvio garantiscono una maggiore sicurezza durante l'uso. Il gomito di aspirazione piatto in dotazione consente di aspirare l'acqua sporca accumulata, come può accadere negli scantinati dopo un temporale, fino a pochi millimetri di profondità. Se la pompa si blocca, l'alloggiamento a spirale può essere rimosso con poche semplici operazioni e senza interferire con l'incapsulamento IP68 del motore, consentendo di eliminare l'ostruzione. La CHIEMSEE è un compagno indispensabile per le operazioni di soccorso dei vigili del fuoco, ma può essere utilizzata con successo anche nell'industria e nelle municipalità.

### Caratteristiche:

Pompa non intasante per acque fortemente contaminate con granulometria fino a 65 mm.

Girante brevettata in bronzo alluminato anticorrosione, antiusura e autopulente  
Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo e a secco

Funzionamento a gorgogliamento illimitato senza strappare la colonna d'acqua o surriscaldare la pompa

Appositamente progettata per il pompaggio di acqua calda fino a temperature di 90° Celsius

Aspirazione piatta fino a pochi millimetri grazie al dispositivo di aspirazione piatta in dotazione

L'occhiello di discesa strategicamente posizionato consente di calarsi in pozzi o cantine

Alloggiamento a spirale facilmente rimovibile per rimuovere le ostruzioni durante l'uso

Funzionamento sicuro grazie al salvamotore con protezione da sovracorrente e monitoraggio termico

Cavo di alta qualità conforme alla norma DIN 50565-2 per l'immersione permanente in acqua

### Dati tecnici

Potenza massima: 3.200 W / 400 V

Corrente nominale: 7,3 A

Portata massima: 2500 l/min  
Prevalenza massima: 14 m  
Dimensione dei grani: 80 mm  
Grado di protezione: IP68  
Spina: CEE  
Cavo di alimentazione: 20 m  
Connessione: Storz 110 (A)  
Dimensioni (L x P x A): 500 x 395 x 435 mm  
Peso: 53 kg

**Incluso nella fornitura:**

Pompa  
Chiave Storz  
Dispositivo di aspirazione piatto  
Protezione dell'impugnatura

**Disponibile come opzione:**

Aletta di non ritorno  
Dispositivo di aspirazione piatto con sportello di non ritorno  
Tubi di aspirazione e pressione in PVC  
Tubi antincendio  
Contenitore di raccolta





## Pompa per acque reflue CHIEMSEE (versione: ATEX / uscita: Storz 75)

SKU: 111.027-EX-B

La pompa sommersibile mobile per acque reflue CHIEMSEE B in versione ATEX di Spechtenhausen è una pompa a prova di intasamento che può facilmente gestire acque fortemente contaminate. La girante brevettata, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhausen pompa senza fatica solidi come pezzi di legno, plastica, tessuti e foglie con una granulometria fino a 70 mm. La CHIEMSEE è inoltre dotata di una doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo, che assicura la protezione contro il funzionamento a secco e garantisce quindi un elevato livello di affidabilità. Il salvamotore integrato con protezione da sovracorrente e il monitoraggio termico con blocco al riavvio garantiscono una maggiore sicurezza durante l'uso. Il gomito di aspirazione piatto in dotazione consente di aspirare l'acqua sporca accumulata, come può accadere negli scantinati dopo un temporale, fino a pochi millimetri di profondità. Se la pompa si blocca, l'alloggiamento a spirale può essere rimosso con poche semplici operazioni e senza interferire con l'incapsulamento IP68 del motore, consentendo di eliminare l'ostruzione. La CHIEMSEE è un compagno indispensabile per le operazioni di soccorso dei vigili del fuoco, ma può essere utilizzata con successo anche nell'industria e nelle municipalità.

### Caratteristiche:

Pompa non intasante per acque fortemente contaminate con granulometria fino a 65 mm.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo e a secco

Funzionamento a sbattimento senza strappi della colonna d'acqua e senza surriscaldamento della pompa

Appositamente progettata per l'uso in atmosfere potenzialmente esplosive nelle zone EX 1 e 2

Aspirazione piatta fino a pochi millimetri grazie al dispositivo di aspirazione piatta in dotazione

L'occhiello per la discesa in corda doppia, posizionato strategicamente, consente di calarsi in pozzi o cantine

Alloggiamento a spirale facilmente rimovibile per rimuovere le ostruzioni durante l'uso

Funzionamento sicuro grazie al salvamotore con protezione da sovracorrente e monitoraggio termico

Cavo di alta qualità nel colore giallo del segnale per l'immersione permanente in acqua

### Dati tecnici

Potenza massima: 3.200 W / 400 V

Corrente nominale: 6,9 A  
Portata massima: 1800 l/min  
Prevalenza massima: 14 m  
Dimensione dei grani: 80 mm  
Grado di protezione: IP68  
Spina: CEE  
Cavo di alimentazione: 20 m  
Connessione: Storz 75 (B)  
Dimensioni (L x P x A): 500 x 395 x 435 mm  
Peso: 59 kg  
Approvazioni: EX II 2G Ex db IIN T4 Gb

**Incluso nella fornitura:**

Pompa  
Chiave Storz  
Dispositivo di aspirazione piatto  
Protezione dell'impugnatura

**Disponibile come opzione:**

Aletta di non ritorno  
Dispositivo di aspirazione piatto con sportello di non ritorno  
Tubi di aspirazione e pressione in PVC  
Tubi antincendio  
Contenitore di raccolta





## Pompa per acque reflue CHIEMSEE (versione: ATEX / uscita: Storz 110)

SKU: 111.027-EX-A

La pompa sommersibile mobile per acque reflue CHIEMSEE A nella versione ATEX di Spechtenhausen è una pompa a prova di intasamento che può facilmente gestire acque fortemente contaminate. La girante brevettata, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhausen pompa senza fatica solidi come pezzi di legno, plastica, tessuti e foglie con una granulometria fino a 80 mm. La CHIEMSEE è inoltre dotata di una doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo, che assicura la protezione contro il funzionamento a secco e garantisce quindi un elevato livello di affidabilità. Il salvamotore integrato con protezione da sovracorrente e il monitoraggio termico con blocco al riavvio garantiscono una maggiore sicurezza durante l'uso. Il gomito di aspirazione piatto in dotazione consente di aspirare l'acqua sporca accumulata, come può accadere negli scantinati dopo un temporale, fino a pochi millimetri di profondità. Se la pompa si blocca, l'alloggiamento a spirale può essere rimosso con poche semplici operazioni e senza interferire con l'incapsulamento IP68 del motore, consentendo di eliminare l'ostruzione. La CHIEMSEE è un compagno indispensabile per le operazioni di soccorso dei vigili del fuoco, ma può essere utilizzata con successo anche nell'industria e nelle municipalità.

### Caratteristiche:

Pompa non intasante per acque fortemente contaminate con granulometria fino a 65 mm.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo e a secco

Funzionamento a sbattimento senza strappi della colonna d'acqua e senza surriscaldamento della pompa

Appositamente progettata per l'uso in atmosfere potenzialmente esplosive nelle zone EX 1 e 2

Aspirazione piatta fino a pochi millimetri grazie al dispositivo di aspirazione piatta in dotazione

L'occhiello per la discesa in corda doppia, posizionato strategicamente, consente di calarsi in pozzi o cantine

Alloggiamento a spirale facilmente rimovibile per rimuovere le ostruzioni durante l'uso

Funzionamento sicuro grazie al salvamotore con protezione da sovracorrente e monitoraggio termico

Cavo di alta qualità nel colore giallo del segnale per l'immersione permanente in acqua

### Dati tecnici

Potenza massima: 3.200 W / 400 V

Corrente nominale: 7,3 A  
Portata massima: 2500 l/min  
Prevalenza massima: 14 m  
Dimensione dei grani: 80 mm  
Grado di protezione: IP68  
Spina: CEE  
Cavo di alimentazione: 20 m  
Connessione: Storz 110 (A)  
Dimensioni (L x P x A): 500 x 395 x 435 mm  
Peso: 60 kg  
Approvazioni: EX II 2G Ex db IIN T4 Gb

**Incluso nella fornitura:**

Pompa  
Chiave Storz  
Dispositivo di aspirazione piatto  
Protezione dell'impugnatura

**Disponibile come opzione:**

Aletta di non ritorno  
Dispositivo di aspirazione piatto con sportello di non ritorno  
Tubi di aspirazione e pressione in PVC  
Tubi antincendio  
Contenitore di raccolta





## Pompa per acque reflue e fognature MINI-CHIEMSEE (versione: MINI-CHIEMSEE / capacità di aspirazione:

SKU: 111.028-MC-07

La pompa sommersa mobile per acque reflue MINI-CHIEMSEE C700 di Spechtenhausen è una pompa a prova di intasamento, in grado di gestire facilmente acque fortemente contaminate. La girante brevettata, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhausen pompa senza sforzo solidi come pezzi di legno, plastica, tessuti e foglie con una granulometria fino a 65 mm. La pompa è inoltre dotata del sistema di ripiegamento brevettato da Spechtenhauser, che consente di aspirare in profondità, ad esempio da canali di scarico, senza bisogno di accessori aggiuntivi. La MINI-CHIEMSEE è inoltre dotata di una doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo, che assicura la protezione contro il funzionamento a secco e garantisce quindi un elevato livello di affidabilità. Il salvamotore integrato con protezione da sovracorrente e il monitoraggio termico con blocco al riavvio garantiscono una maggiore sicurezza durante l'uso. Il gomito di aspirazione piatto in dotazione consente di aspirare l'acqua sporca accumulata, come può accadere negli scantinati dopo un temporale, fino a pochi millimetri di profondità. Se la pompa si blocca, l'involucro della voluta può essere rimosso con poche semplici operazioni e senza interferire con l'incapsulamento IP68 del motore, consentendo di eliminare l'ostruzione. La MINI-CHIEMSEE è un compagno indispensabile per le operazioni di allagamento dei vigili del fuoco, ma può essere utilizzata con successo anche nell'industria e nelle municipalità.

### Caratteristiche:

Pompa non intasante per acque fortemente contaminate con granulometria fino a 65 mm.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per un funzionamento continuo e a secco

Il sistema di ripiegamento Spechtenhauser integrato consente un'aspirazione profonda senza ausili aggiuntivi (brevettato)

Estrazione superficiale fino a pochi millimetri grazie al dispositivo di estrazione piatto in dotazione

L'impugnatura centrale strategicamente posizionata con occhiello di discesa semplifica notevolmente la movimentazione per il trasporto

Alloggiamento a spirale facilmente rimovibile per rimuovere le ostruzioni durante l'uso

Funzionamento sicuro grazie all'interruttore di protezione del motore con protezione da sovracorrente e monitoraggio termico

Cavo di alta qualità conforme alla norma DIN 50565-2 per l'immersione permanente in acqua

### Dati tecnici

Potenza massima: 2.200 W / 230 V  
Corrente nominale: 11,7 A  
Portata massima: 700 l/min  
Prevalenza massima: 18 m  
Dimensione dei grani: 50 mm  
Grado di protezione: IP68  
Spina: IP55  
Cavo di alimentazione: 20 m  
Connessione: Storz 55 (C)  
Dimensioni (L x P x A): 465 x 280 x 335 mm  
Peso: 36 kg

**Incluso nella fornitura:**

Pompa  
Chiave Storz  
Dispositivo di aspirazione piatto

**Disponibile come opzione:**

Aletta di non ritorno  
Dispositivo di aspirazione piatto con valvola di non ritorno  
Tubi di aspirazione e pressione in PVC  
Tubi antincendio  
Contenitore di raccolta





## Pompa per acque reflue e acque nere MINI-CHIEMSEE (versione: MINI-CHIEMSEE / capacità di aspirazione)

SKU: 111.028-MC-11

La pompa sommergibile mobile per acque reflue MINI-CHIEMSEE B1100 di Spechtenhausen è una pompa a prova di intasamento in grado di gestire facilmente acque fortemente contaminate. La girante brevettata, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhausen pompa senza sforzo solidi come pezzi di legno, plastica, tessuti e foglie con una granulometria fino a 65 mm. La pompa è inoltre dotata del sistema di ripiegamento brevettato da Spechtenhauser, che consente di aspirare in profondità, ad esempio da canali di scarico, senza bisogno di accessori aggiuntivi. La MINI-CHIEMSEE è inoltre dotata di una doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo, che assicura la protezione contro il funzionamento a secco e garantisce quindi un elevato livello di affidabilità. Il salvamotore integrato con protezione da sovracorrente e il monitoraggio termico con blocco al riavvio garantiscono una maggiore sicurezza durante l'uso. Utilizzando il gomito di aspirazione piatto in dotazione, è possibile aspirare l'acqua sporca accumulata, come ad esempio nelle cantine dopo un temporale, fino a pochi millimetri di profondità. Se la pompa si blocca, l'involucro della voluta può essere rimosso con poche semplici operazioni e senza interferire con l'incapsulamento IP68 del motore, consentendo di eliminare l'ostruzione. La MINI-CHIEMSEE è un compagno indispensabile per le operazioni di allagamento dei vigili del fuoco, ma può essere utilizzata con successo anche nell'industria e nelle municipalità.

### Caratteristiche:

Pompa non intasante per acque fortemente contaminate con granulometria fino a 65 mm.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per un funzionamento continuo e a secco

Il sistema di ripiegamento Spechtenhauser integrato consente un'aspirazione profonda senza ausili aggiuntivi (brevettato)

Estrazione superficiale fino a pochi millimetri grazie al dispositivo di estrazione piatto in dotazione

L'impugnatura centrale strategicamente posizionata con occhiello di discesa semplifica notevolmente la movimentazione per il trasporto

Alloggiamento a spirale facilmente rimovibile per rimuovere le ostruzioni durante l'uso

Funzionamento sicuro grazie all'interruttore di protezione del motore con protezione da sovracorrente e monitoraggio termico

Cavo di alta qualità conforme alla norma DIN 50565-2 per l'immersione permanente in acqua

### Dati tecnici

Potenza massima: 2.200 W / 230 V  
Corrente nominale: 8,7 A  
Portata massima: 1100 l/min  
Prevalenza massima: 12 m  
Dimensione dei grani: 55 mm  
Grado di protezione: IP68  
Spina: IP55  
Cavo di alimentazione: 20 m  
Connessione: Storz 55 (B)  
Dimensioni (L x P x A): 465 x 280 x 335 mm  
Peso: 37 kg

**Incluso nella fornitura:**

Pompa  
Chiave Storz  
Dispositivo di aspirazione piatto

**Disponibile come opzione:**

Aletta di non ritorno  
Dispositivo di aspirazione piatto con valvola di non ritorno  
Tubi di aspirazione e pressione in PVC  
Tubi antincendio  
Contenitore di raccolta





## Pompa per acque reflue e acque nere MINI-CHIEMSEE (versione: MINI-CHIEMSEE / capacità di aspirazione)

SKU: 111.028-MC-13

La pompa sommergibile mobile per acque reflue MINI-CHIEMSEE B 1300 di Spechtenhausen è una pompa a prova di intasamento che può facilmente gestire acque fortemente contaminate. La girante brevettata, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhausen pompa senza fatica solidi come pezzi di legno, plastica, tessuti e foglie con una granulometria fino a 65 mm. La pompa è inoltre dotata del sistema di ripiegamento brevettato da Spechtenhauser, che consente di aspirare in profondità, ad esempio da canali di scarico, senza bisogno di accessori aggiuntivi. La MINI-CHIEMSEE è inoltre dotata di una doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo, che assicura la protezione contro il funzionamento a secco e garantisce quindi un elevato livello di affidabilità. Il salvamotore integrato con protezione da sovracorrente e il monitoraggio termico con blocco al riavvio garantiscono una maggiore sicurezza durante l'uso. Utilizzando il gomito di aspirazione piatto in dotazione, è possibile aspirare l'acqua sporca accumulata, come ad esempio nelle cantine dopo un temporale, fino a pochi millimetri di profondità. Se la pompa si blocca, l'involucro della voluta può essere rimosso con poche semplici operazioni e senza interferire con l'incapsulamento IP68 del motore, consentendo di eliminare l'ostruzione. La MINI-CHIEMSEE è un compagno indispensabile per le operazioni di allagamento dei vigili del fuoco, ma può essere utilizzata con successo anche nell'industria e nelle municipalità.

### Caratteristiche:

Pompa non intasante per acque fortemente contaminate con granulometria fino a 65 mm.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per un funzionamento continuo e a secco

Il sistema di ripiegamento Spechtenhauser integrato consente un'aspirazione profonda senza ausili aggiuntivi (brevettato)

Estrazione superficiale fino a pochi millimetri grazie al dispositivo di estrazione piatto in dotazione

L'impugnatura centrale strategicamente posizionata con occhiello di discesa semplifica notevolmente la movimentazione per il trasporto

Alloggiamento a spirale facilmente rimovibile per rimuovere le ostruzioni durante l'uso

Funzionamento sicuro grazie all'interruttore di protezione del motore con protezione da sovracorrente e monitoraggio termico

Cavo di alta qualità conforme alla norma DIN 50565-2 per l'immersione permanente in acqua

### Dati tecnici

Potenza massima: 2.500 W / 230 V  
Corrente nominale: 12,4 A  
Portata massima: 1300 l/min  
Prevalenza massima: 12 m  
Dimensione dei grani: 65 mm  
Grado di protezione: IP68  
Spina: IP55  
Cavo di alimentazione: 20 m  
Connessione: Storz 75 (C)  
Dimensioni (L x P x A): 465 x 280 x 335 mm  
Peso: 38 kg

**Incluso nella fornitura:**

Pompa  
Chiave Storz  
Dispositivo di aspirazione piatto

**Disponibile come opzione:**

Aletta di non ritorno  
Dispositivo di aspirazione piatto con valvola di non ritorno  
Tubi di aspirazione e pressione in PVC  
Tubi antincendio  
Contenitore di raccolta





## Pompa per acque reflue e acque nere MINI-CHIEMSEE (versione: MINI-CHIEMSEE / capacità di aspirazione)

SKU: 111.028-MC-15

La pompa sommergibile mobile per acque reflue MINI-CHIEMSEE B 1500 di Spechtenhausen è una pompa a prova di intasamento che può facilmente gestire acque fortemente contaminate. La girante brevettata, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhausen pompa senza sforzo solidi come pezzi di legno, plastica, tessuti e foglie con una granulometria fino a 65 mm. La pompa è inoltre dotata del sistema di ripiegamento brevettato da Spechtenhauser, che consente di aspirare in profondità, ad esempio da canali di scarico, senza bisogno di accessori aggiuntivi. La MINI-CHIEMSEE è inoltre dotata di una doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo, che assicura la protezione contro il funzionamento a secco e garantisce quindi un elevato livello di affidabilità. Il salvamotore integrato con protezione da sovracorrente e il monitoraggio termico con blocco al riavvio garantiscono una maggiore sicurezza durante l'uso. Utilizzando il gomito di aspirazione piatto in dotazione, è possibile aspirare l'acqua sporca accumulata, come ad esempio nelle cantine dopo un temporale, fino a pochi millimetri di profondità. Se la pompa si blocca, l'involucro della voluta può essere rimosso con poche semplici operazioni e senza interferire con l'incapsulamento IP68 del motore, consentendo di eliminare l'ostruzione. La MINI-CHIEMSEE è un compagno indispensabile per le operazioni di allagamento dei vigili del fuoco, ma può essere utilizzata con successo anche nell'industria e nelle municipalità.

### Caratteristiche:

Pompa non intasante per acque fortemente contaminate con granulometria fino a 65 mm.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per un funzionamento continuo e a secco

Il sistema di ripiegamento Spechtenhauser integrato consente un'aspirazione profonda senza ausili aggiuntivi (brevettato)

Estrazione superficiale fino a pochi millimetri grazie al dispositivo di estrazione piatto in dotazione

L'impugnatura centrale strategicamente posizionata con occhiello di discesa semplifica notevolmente la movimentazione per il trasporto

Alloggiamento a spirale facilmente rimovibile per rimuovere le ostruzioni durante l'uso

Funzionamento sicuro grazie all'interruttore di protezione del motore con protezione da sovracorrente e monitoraggio termico

Cavo di alta qualità conforme alla norma DIN 50565-2 per l'immersione permanente in acqua

### Dati tecnici

Potenza massima: 2.700 W / 230 V  
Corrente nominale: 15,1 A  
Portata massima: 1500 l/min  
Prevalenza massima: 15 m  
Dimensione dei grani: 65 mm  
Grado di protezione: IP68  
Spina: IP55  
Cavo di alimentazione: 20 m  
Connessione: Storz 75 (B)  
Dimensioni (L x P x A): 465 x 280 x 335 mm  
Peso: 39 kg

**Incluso nella fornitura:**

Pompa  
Chiave Storz  
Dispositivo di aspirazione piatto

**Disponibile come opzione:**

Aletta di non ritorno  
Dispositivo di aspirazione piatto con valvola di non ritorno  
Tubi di aspirazione e pressione in PVC  
Tubi antincendio  
Contenitore di raccolta





## Pompa per acque reflue e acque nere MINI-CHIEMSEE (versione: MINI-CHIEMSEE / capacità di aspirazione)

SKU: 111.028-MC-16

La pompa sommergibile mobile per acque reflue MINI-CHIEMSEE B 1600 D di Spechtenhausen è una pompa a prova di intasamento che può facilmente gestire acque fortemente contaminate. La girante brevettata, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhausen pompa senza sforzo solidi come pezzi di legno, plastica, tessuti e foglie con una granulometria fino a 65 mm. La pompa è inoltre dotata del sistema di ripiegamento brevettato da Spechtenhauser, che consente di aspirare in profondità, ad esempio da canali di scarico, senza bisogno di accessori aggiuntivi. La MINI-CHIEMSEE è inoltre dotata di una doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo, che assicura la protezione contro il funzionamento a secco e garantisce quindi un elevato livello di affidabilità. Il salvamotore integrato con protezione da sovracorrente e il monitoraggio termico con blocco al riavvio garantiscono una maggiore sicurezza durante l'uso. Utilizzando il gomito di aspirazione piatto in dotazione, è possibile aspirare l'acqua sporca accumulata, come ad esempio nelle cantine dopo un temporale, fino a pochi millimetri di profondità. Se la pompa si blocca, l'involucro della voluta può essere rimosso con poche semplici operazioni e senza interferire con l'incapsulamento IP68 del motore, consentendo di eliminare l'ostruzione. La MINI-CHIEMSEE è un compagno indispensabile per le operazioni di allagamento dei vigili del fuoco, ma può essere utilizzata con successo anche nell'industria e nelle municipalità.

### Caratteristiche:

Pompa non intasante per acque fortemente contaminate con granulometria fino a 65 mm.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per un funzionamento continuo e a secco

Il sistema di ripiegamento Spechtenhauser integrato consente un'aspirazione profonda senza ausili aggiuntivi (brevettato)

Estrazione superficiale fino a pochi millimetri grazie al dispositivo di estrazione piatto in dotazione

L'impugnatura centrale strategicamente posizionata con occhiello di discesa semplifica notevolmente la movimentazione per il trasporto

Alloggiamento a spirale facilmente rimovibile per rimuovere le ostruzioni durante l'uso

Funzionamento sicuro grazie all'interruttore di protezione del motore con protezione da sovracorrente e monitoraggio termico

Cavo di alta qualità conforme alla norma DIN 50565-2 per l'immersione permanente in acqua

### Dati tecnici

Potenza massima: 2.700 W / 400 V  
Corrente nominale: 5,7 A  
Portata massima: 1600 l/min  
Prevalenza massima: 18 m  
Dimensione dei grani: 65 mm  
Grado di protezione: IP68  
Spina: CEE  
Cavo di alimentazione: 20 m  
Connessione: Storz 55 (B)  
Dimensioni (L x P x A): 465 x 280 x 335 mm  
Peso: 34 kg

**Incluso nella fornitura:**

Pompa  
Chiave Storz  
Dispositivo di aspirazione piatto

**Disponibile come opzione:**

Aletta di non ritorno  
Dispositivo di aspirazione piatto con valvola di non ritorno  
Tubi di aspirazione e pressione in PVC  
Tubi antincendio  
Contenitore di raccolta





## Set di ruote per pompa per acque sporche e reflue ATLANTICA

SKU: 111.025C

Il set di ruote adatto alla pompa per acque reflue e fognature ATLANTICA di Spechtenhauser consente di spostare la pompa senza sforzo da una sola persona.

**Disponibile come opzione:**

Pompa per acque reflue e acque nere ATLANTICA





## Sportello di non ritorno per TEGERNSEE di Spechthaus

SKU: 111.026E

Lo sportello di non ritorno, adatto alla pompa sommergibile per acque reflue e fognarie TEGERNSEE, assicura che il tubo flessibile non rimanga a secco durante un'interruzione della pompa.

### Disponibile come opzione:

Pompa sommergibile per acque reflue TEGERNSEE  
Tubo flessibile di aspirazione e scarico in PVC





## Sportello di non ritorno per MINI-CHIEMSEE - Storz 55

SKU: 111.028C

Lo sportello di non ritorno, adatto alla pompa per acque reflue MINI-CHIEMSEE, assicura che il tubo flessibile non rimanga a secco durante un'interruzione della pompa.

### Dati tecnici:

Connesione: Storz 55 (C)

### Disponibile come opzione:

Pompa sommergibile MINI-CHIEMSEE per acque reflue e nere  
Tubo di aspirazione e scarico in PVC





## Sportello di non ritorno per MINI-CHIEMSEE - Storz 75

SKU: 111.028D

Lo sportello di non ritorno, adatto alla pompa per acque reflue MINI-CHIEMSEE, assicura che il tubo flessibile non rimanga a secco durante un'interruzione della pompa.

### Dati tecnici:

Connesione: Storz 75 (B)

### Disponibile come opzione:

Pompa sommergibile MINI-CHIEMSEE per acque reflue e nere  
Tubo di aspirazione e scarico in PVC





## Sportello di non ritorno per CHIEMSEE e MINI-CHIEMSEE - Storz 75

SKU: 111.027D

La valvola di non ritorno, adatta alle pompe CHIEMSEE e MINI-CHIEMSEE per acque reflue, garantisce che la tubazione e la pompa non rimangano a secco durante un'interruzione del pompaggio. Ciò significa che la pompa non deve essere nuovamente riempita dopo un trasferimento, ad esempio, e che il pompaggio può essere ripreso immediatamente.

### Dati tecnici:

Connessione: Storz 75 (B)

### Disponibile come opzione:

Pompa sommersibile CHIEMSEE / MINI-CHIEMSEE per acque reflue e acque nere





## Sportello di non ritorno per CHIEMSEE - Storz 110

SKU: 111.027E

La valvola di non ritorno, adatta alla pompa CHIEMSEE per acque reflue e fognarie, garantisce che la tubazione e la pompa non rimangano a secco durante un'interruzione del pompaggio. Ciò significa che la pompa non deve essere nuovamente riempita dopo un trasferimento, ad esempio, consentendo di riprendere immediatamente il funzionamento della pompa.

### Dati tecnici:

Connessione: Storz 110 (A)

### Disponibile come opzione:

Pompa sommersibile CHIEMSEE per acque reflue e nere





## Sportello di non ritorno per CHIEMSEE EX - Storz 75

SKU: 111.027F

La valvola di non ritorno, adatta alla versione ATEX della pompa per acque reflue e fognarie CHIEMSEE, assicura che la tubazione e la pompa non rimangano a secco durante un'interruzione del pompaggio. Ciò significa che la pompa non deve essere nuovamente riempita dopo un trasferimento, ad esempio, consentendo di riprendere immediatamente il funzionamento della pompa.

### Dati tecnici:

Connessione: Storz 75 (B)

### Disponibile come opzione:

Pompa sommersibile per acque reflue CHIEMSEE EX





## Sportello di non ritorno per CHIEMSEE EX - Storz 110

SKU: 111.027G

La valvola di non ritorno, adatta alla versione ATEX della pompa per acque reflue e fognarie CHIEMSEE, assicura che la tubazione e la pompa non rimangano a secco durante un'interruzione del pompaggio. Ciò significa che la pompa non deve essere nuovamente riempita dopo un trasferimento, ad esempio, consentendo di riprendere immediatamente il funzionamento della pompa.

### Dati tecnici:

Connesione: Storz 110 (A)

### Disponibile come opzione:

Pompa sommergibile per acque reflue CHIEMSEE EX





## Collettore di aspirazione piatto con aletta di non ritorno per MINI-CHIEMSEE

SKU: 111.028B

Il dispositivo di aspirazione piatto con sportello di non ritorno, adatto alla pompa per acque reflue e fognarie MINI-CHIEMSEE, non solo garantisce che la pompa possa funzionare con un livello minimo di acqua, ma anche che il tubo flessibile e la pompa non rimangano a secco durante un'interruzione del pompaggio. Ciò significa, ad esempio, che la pompa non deve essere riempita nuovamente dopo un trasferimento, il che significa che il pompaggio può essere ripreso immediatamente.

### Dati tecnici:

Connessione: Storz 75 (B)

### Disponibile come opzione:

Pompa sommergibile MINI-CHIEMSEE per acque reflue e nere





## Gomito di aspirazione piatto con aletta di non ritorno per pompa CHIEMSEE - Storz 75

SKU: 111.027B

Il dispositivo di aspirazione piatto con sportello di non ritorno, adatto alla pompa per acque reflue e fognarie CHIEMSEE, non solo garantisce che la pompa possa funzionare con un livello minimo di acqua, ma anche che la tubazione e la pompa non rimangano a secco durante un'interruzione del pompaggio. Ciò significa, ad esempio, che la pompa non deve essere riempita nuovamente dopo un trasferimento, il che significa che il pompaggio può essere ripreso immediatamente.

### Dati tecnici:

Connessione: Storz 75 (B)

### Disponibile come opzione:

Pompa sommergibile CHIEMSEE per acque reflue e nere





## Gomito di aspirazione piatto con aletta di non ritorno per pompa CHIEMSEE - Storz 110

SKU: 111.027C

Il dispositivo di aspirazione piatto con sportello di non ritorno, adatto alla pompa per acque reflue e fognarie CHIEMSEE, non solo garantisce che la pompa possa funzionare con un livello minimo di acqua, ma anche che il tubo flessibile e la pompa non rimangano a secco durante un'interruzione del pompaggio. Ciò significa che la pompa non deve essere nuovamente riempita dopo un trasferimento, ad esempio, e che il pompaggio può essere ripreso immediatamente.

### Dati tecnici:

Connessione: Storz 110 (A)

### Disponibile come opzione:

Pompa sommersibile CHIEMSEE per acque reflue e nere





## Pacchetto tubi per ATLANTICA

SKU: 111.025Z

Il set di tubi flessibili, adatto alla pompa per acque reflue e fognarie ATLANTICA, è composto da 3 tubi flessibili a spirale in PVC trasparenti e dimensionalmente stabili che non si attorcigliano. Ciò garantisce un funzionamento regolare della pompa senza alcuna perdita di prestazioni dovuta a piegature nel tubo.

### Dati tecnici:

Materiale: PVC

### Incluso nella fornitura:

2 tubi da 3 m  
1 tubo da 1,5 m

| SKU      | Porto       |
|----------|-------------|
| 111.025B | storz-75-b  |
| 111.025A | storz-110-a |





## Pacchetto di accessori per TEGERNSEE

SKU: 111.026Z

Il pacchetto di accessori, adatto alla pompa sommergibile per acque reflue e fognarie TEGERNSEE, è composto da una valvola di non ritorno per evitare il riflusso, una curva a 90° per il preriempimento a bassi livelli d'acqua e un tubo a spirale in PVC dimensionalmente stabile.

### Incluso nella fornitura:

Valvola di non ritorno  
Gomito a 90°  
Tubo flessibile a spirale in PVC

### Disponibile come opzione:

Pompa sommergibile per acque sporche e reflue TEGERNSEE

| SKU      | Lunghezza    |
|----------|--------------|
| 111.026C | 3-m-schlauch |
| 111.026D | 5-m-schlauch |





## Confezione di accessori per CHIEMSEE

SKU: 111.027A

Il pacchetto di accessori, adatto alla pompa sommergibile per acque reflue e fognarie CHIEMSEE, è composto da una valvola di non ritorno per evitare il riflusso e da due pezzi di tubi flessibili a spirale in PVC dimensionalmente stabili.

### Incluso nella fornitura:

Valvola di non ritorno  
2 pezzi. Tubo flessibile a spirale in PVC

### Disponibile come opzione:

Pompa per acque sporche e reflue CHIEMSEE

| SKU           | Porto       | Lunghezza |
|---------------|-------------|-----------|
| 111.027A-B-3M | storz-75-b  | 3-meter   |
| 111.027A-B-5M | storz-75-b  | 5-meter   |
| 111.027A-A-3M | storz-110-a | 3-meter   |
| 111.027A-A-5M | storz-110-a | 5-meter   |





## Pacchetto di accessori per MINI-CHIEMSEE

SKU: 111.028A

Il pacchetto di accessori, adatto alla pompa sommergibile per acque reflue e fognarie MINI-CHIEMSEE, è composto da una valvola di non ritorno per evitare il riflusso e da due pezzi di tubi flessibili a spirale in PVC dimensionalmente stabili.

### Incluso nella fornitura:

Valvola di non ritorno  
2 pezzi. Tubo flessibile a spirale in PVC

### Disponibile come opzione:

Pompa per lo sporco e le acque reflue MINI-CHIEMSEE

| SKU           | Porto      | Lunghezza |
|---------------|------------|-----------|
| 111.028A-C-3M | storz-55   | 3-meter   |
| 111.028A-C-5M | storz-55   | 5-meter   |
| 111.028A-B-3M | storz-75-b | 3-meter   |
| 111.028A-B-5M | storz-75-b | 5-meter   |





## Box di salvataggio in acqua di Rössle - MEGA

SKU: 112.038

Gli allagamenti in caso di forti piogge sono in aumento, così come i locali allagati, che richiedono un intervento rapido per evitare danni gravi. Il Water Rescue Box è un modo affidabile e veloce per combattere le masse d'acqua, in quanto la scatola di trasporto contiene un kit di salvataggio pronto all'uso con una pompa, 3 m di tubo flessibile dimensionalmente stabile, 15 m di tubo antincendio, una linea di contenimento e una chiave di accoppiamento. La pompa sommersa MEGA di Rössle inclusa nel set è un dispositivo efficiente e robusto che pompa in modo affidabile grandi volumi d'acqua da cantine, pozzi, ecc. in un breve lasso di tempo. L'ampio passaggio dei grani ne consente l'utilizzo anche in caso di allagamenti con acqua grossolanamente contaminata, come quelli che si verificano dopo una catastrofe alluvionale. Grazie ai materiali di alta qualità, la pompa sommersa è estremamente robusta e resistente alla corrosione, il che promette una lunga durata. Inoltre, l'unità è completamente esente da manutenzione, a parte una pulizia occasionale, il che riduce al minimo i costi di manutenzione. L'interruttore a galleggiante incorporato fa sì che la pompa sommersa MEGA si spenga automaticamente quando il livello dell'acqua è basso, evitando di rimanere a secco.

### Caratteristiche:

Kit di soccorso pronto all'uso in una robusta scatola da trasporto per affrontare rapidamente masse d'acqua

Pompa sommergibile estremamente robusta, resistente agli urti e alla corrosione, realizzata interamente in acciaio inox

Ideale per l'uso con acqua sporca grazie al passaggio di corpi solidi fino a 35 mm

Pompa sommersa compatta con cavo da 10 m per l'utilizzo in cantine allagate, pozzi, ecc.

Profondità massima di immersione di 5 m, per cui anche i livelli d'acqua elevati non rappresentano una sfida.

Spegnimento automatico grazie all'interruttore a galleggiante integrato, che impedisce il funzionamento a secco

Design del motore elettrico esente da manutenzione e minima predisposizione ai guasti durante l'uso

### Dati tecnici:

Potenza massima: 1400 W / 230 V

Corrente nominale: 6,5 A

Portata: 400 l/min

Prevalenza: circa 10 m

Pressione di mandata: circa 1 bar

Dimensione dei grani: 35 mm

Grado di protezione: IP 68

Classe di isolamento: F

Spina: Tipo 23 / IP 55 - 16 A

Cavo di alimentazione: 10 m

Connessione: Storz 55 C  
Dimensioni (L x P x H): 600 x 400 x 320 mm  
Peso: 25 kg

**Incluso nella fornitura:**

Scatola di trasporto  
Pompa MEGA  
Tubo flessibile di aspirazione in PVC - 3 m  
Tubo flessibile antincendio da 42 mm - 15 m  
Filo di tenuta - 20 m  
Chiave di accoppiamento

**Disponibile come opzione:**

Interruttore di protezione personale (PRCD)  
Water Rescue Box con pompa di aspirazione piatta FLAT-ROSS





## Box di salvataggio in acqua di Rössle - FLAT-ROSS

SKU: 112.038A

Gli allagamenti in caso di forti piogge sono in aumento, così come i locali allagati, che richiedono un intervento rapido per evitare danni gravi. La Water Rescue Box è un modo affidabile e rapido per combattere le masse d'acqua, poiché la scatola di trasporto contiene un kit di salvataggio pronto all'uso con una pompa, 3 m di tubo flessibile dimensionalmente stabile, 15 m di tubo antincendio, una linea di contenimento e una chiave di accoppiamento. La pompa sommersa FLAT-ROSS di Rössle inclusa nel set è stata progettata appositamente per applicazioni di aspirazione a bassa profondità. Il dispositivo, efficiente e robusto, è in grado di pompare in modo affidabile e in breve tempo grandi volumi d'acqua fino a un'altezza minima di 1-2 mm da cantine, pozzi, ecc. Questa caratteristica consente un drenaggio quasi completo dopo un evento alluvionale o la rottura di una tubatura. La pompa sommersa compatta è realizzata con materiali estremamente robusti che promettono durata e resistenza alla corrosione, il che significa che il pompaggio di acqua sporca non rappresenta un problema. La protezione termica del circuito integrato spegne automaticamente il motore se la temperatura è troppo alta, evitando il surriscaldamento della pompa dovuto al funzionamento a secco. Grazie alla sua massa e al suo peso, la FLAT-Ross è ideale per l'uso mobile o stazionario.

### Caratteristiche:

Set di aiuto pronto all'uso in una robusta scatola di trasporto per combattere rapidamente le masse d'acqua.

Aspirazione efficace fino a un livello residuo di acqua di soli 1-2 mm

Sicurezza contro il surriscaldamento e il funzionamento a secco grazie alla protezione termica del circuito integrato

I materiali di alta qualità garantiscono un'estrema robustezza

Pompa sommersa compatta per l'uso in cantine allagate, parcheggi, ecc.

Design del motore elettrico esente da manutenzione e minima suscettibilità ai guasti durante l'uso

### Dati tecnici:

Potenza massima: 400 W / 230 V

Portata: 240 l/min

Prevalenza: circa 11 m

Pressione di mandata: 1,1 bar

Dimensione dei grani: 6 mm

Grado di protezione: IP 68

Classe di isolamento: F

Spina: Tipo 13 / IP 55

Cavo di alimentazione: 10 m

Connessione: Storz 55 C

Dimensioni (L x P x A): 600 x 400 x 320 mm

Peso: 24 kg

**Incluso nella fornitura:**

Scatola di trasporto

Pompa FLAT-ROSS

Tubo flessibile di aspirazione in PVC - 3 m

Tubo flessibile antincendio da 42 mm - 15 m

Filo di tenuta - 20 m

Chiave di accoppiamento

**Disponibile come opzione:**

Interruttore di protezione personale (PRCD)

Water Rescue Box con pompa sommersa MEGA





## Pompa per acque reflue e acque nere ALPSEE TP 4/1 di Spechtenhauser

SKU: 111.043A

La compatta pompa sommergibile per acque reflue ALPSEE TP 4/1 di Spechtenhauser è una pompa progettata per il funzionamento continuo che consente un'efficace aspirazione a bassa profondità fino a pochi millimetri. Grazie alla collaudata tecnologia della girante, è possibile pompare senza problemi solidi fino a una dimensione di 8 mm. Con una portata massima di 850 l/min e 410 l/min a una prevalenza di 10 m, l'Alpsee garantisce un funzionamento potente della pompa. L'alloggiamento del motore a tenuta stagna e resistente all'acqua di mare (IP68), l'interruttore di protezione del motore e il monitoraggio termico garantiscono la massima sicurezza della pompa durante l'intero funzionamento. L'ALPSEE è inoltre dotato di una robusta ed ergonomica maniglia in poliammide per il trasporto, che consente di calare facilmente la pompa in un pozzo o in una cantina utilizzando, ad esempio, una corda. Come strumento indispensabile, la pompa supporta le operazioni di inondazione dei vigili del fuoco e può essere utilizzata con successo anche nell'industria e nelle municipalità.

### Caratteristiche:

Potente pompa per acque fortemente contaminate con una granulometria massima di 8 mm.

Portata massima di 850 l/min e 410 l/min con una prevalenza di 10 m, come richiesto dalla norma DIN 14425.

Mobilità ottimale grazie alle dimensioni compatte e al peso minimo di 23 kg

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo e a secco

Cavo ad alta resistenza in colore giallo e protezione antipiega PA (facilmente sostituibile)

Funzionamento sicuro grazie all'interruttore di protezione del motore, al monitoraggio termico e all'alloggiamento del motore IP68

Robusta maniglia in poliammide per un facile trasporto, che funge anche da punto di ancoraggio per una corda

### Dati tecnici

Potenza massima: 1.800 W / 230 V

Corrente nominale: 8,8 A

Portata: 850 l/min

Prevalenza: circa 20 m

Granulometria: fino a 8 mm

Grado di protezione: IP68

Spina: IP55

Cavo di alimentazione: 20 m

Connessione: Storz 75 (B)

Dimensioni Ø x H: 245 mm x 455 mm

Peso: 23 kg

Approvazioni: DIN 14425

**Disponibile come opzione:**

Pacchetto accessori ALPSEE 3 m

Pacchetto accessori ALPSEE 5 m

Aletta di non ritorno





## Pacchetto di accessori per ALPSEE di Spechtahauser - 3 m

SKU: 111.043B

Il pacchetto di accessori, adatto alla pompa sommergibile per acque reflue e fognarie ALPSEE, consiste in una valvola di non ritorno per evitare il riflusso e in un tubo flessibile a spirale in PVC dimensionalmente stabile come tubo di mandata.

### Incluso nella fornitura:

Valvola di non ritorno

Tubo flessibile a spirale in PVC da 3 m





## Pacchetto di accessori per ALPSEE di Spechtshauser - 5 m

SKU: 111.043C

Il pacchetto di accessori, adatto alla pompa sommergibile per acque reflue e fognarie ALPSEE, consiste in una valvola di non ritorno per evitare il riflusso e in un tubo flessibile a spirale in PVC dimensionalmente stabile come tubo di mandata.

### Incluso nella fornitura:

Valvola di non ritorno

Tubo flessibile a spirale in PVC da 5 m





## Sportello di non ritorno per ALPSEE di Spechtenthauser

SKU: 111.043D

La valvola di non ritorno, adatta alla pompa sommergibile ALPSEE per acque reflue e fognarie, garantisce che il liquido pompato non ritorni indietro quando il pompaggio viene interrotto o fermato.

### Disponibile come opzione:

Pompa sommergibile ALPSEE per acque reflue e acque nere

Pacchetto accessori ALPSEE 3 m

Pacchetto accessori ALPSEE 5 m



