

# Pompe con motore a combustione



## Pompa per uso generale MAST - NP 12 B

SKU: 111.008

Le pompe multiuso della serie NP di MAST, esenti da manutenzione e resistenti allo sporco, sono pompe centrifughe autoadescanti che, nonostante la struttura robusta, sono facili da maneggiare e trasportare. Non solo le pompe, ma anche i motori di azionamento sono caratterizzati da un'eccezionale affidabilità e da un'elevata efficienza, per questo sono tra i migliori del loro genere. Progettate per condizioni operative difficili e impegnative, sono state utilizzate combinazioni ottimizzate di materiali con la massima protezione anticorrosione possibile, un requisito fondamentale per la qualità e la durata.

### Caratteristiche:

Perfettamente adatti ad applicazioni gravose grazie all'elevata efficienza e alla protezione anticorrosione superiore alla media

Esente da manutenzione, potente, robusto e assolutamente sicuro nel funzionamento a secco

Autoadescante fino a 8,4 m con valvola di ritorno integrata

Motore di azionamento con disattivazione dell'olio, filtro dell'aria a doppia pulizia e silenziatore Super Lo-Tone

Campo di applicazione: acque sporche, olio da riscaldamento EL, gasolio

### Dati tecnici

Motore: benzina Vanguard OHV a 4 tempi

Potenza P1: 7,5 kW

Portata l/min: 1200 1000 700 250 0

Prevalenza m: 0 10 20 30 34

Attacco: G 2,5

Storz: 75

Passaggio dei grani: 20 mm

Peso: 58 kg





## Pompa per acque reflue e fognature ATLANTICA (versione: avviamento invertito / attacco: Storz 75)

SKU: 111.025-SZS-B

La pompa per acque sporche ATLANTICA di Spechtenhauser ad alte prestazioni con motore a combustione ha un passaggio di 70 mm ed è progettata per le applicazioni di pompaggio più difficili. La girante brevettata, esente da corrosione, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhauser convince per la massima resistenza all'intasamento grazie al suo speciale design. La potente pompa, con una portata eccezionale di 1960 l/min, trasporta senza fatica fanghi e solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti a fibra lunga e pellicole di plastica. Se la girante si blocca, è stato integrato un sistema di protezione da sovraccarico brevettato, che riduce automaticamente e delicatamente la velocità del motore fino allo spegnimento. In questo modo si evitano danni all'unità della pompa e al motore, con un effetto positivo sulla durata. Inoltre, la pompa ha un eccellente rapporto potenza-peso e dimensioni compatte, che la rendono una delle pompe più potenti della sua categoria. L'ATLANTICA è dotata di una pompa a pistone a due tempi integrata per l'adescamento del liquido pompato, che consente l'adescamento manuale fino a un'altezza di 7 metri.

### Caratteristiche:

Pompa ad alte prestazioni a prova di intasamento, con passaggio dei grani fino a 70 mm.

Pompaggio senza problemi di solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti e pellicole di plastica.

Girante brevettata in bronzo alluminato anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

La portata massima di 1960 l/min garantisce progressi visibili nel minor tempo possibile

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per un funzionamento continuo e a secco

Pompa a pistone a doppia corsa integrata per l'aspirazione manuale del mezzo pompato

La protezione da sovraccarico riduce delicatamente la velocità del motore quando la girante è bloccata (brevettata)

### Dati tecnici

Potenza massima: 6,6 kW / 9 CV

Motore: Briggs & Stratton XR1450

Carburante: benzina

Capacità del serbatoio: 5,3 litri

Consumo di carburante: 2,5 l/h

Portata massima: 1960 l/min

Prevalenza: circa 20 m

Granulometria: 70 mm

Connessione: Storz 75 (B)

Dimensioni (L x P x A): 690 x 560 x 570 mm  
Peso: 74 kg (a secco)

**Incluso nella fornitura:**

Pompa  
Aletta di non ritorno

**Disponibile come opzione:**

Gomito a 90°  
Tubo flessibile di pressione in PVC  
Set di ruote





## **Pompa per acque reflue e fognature ATLANTICA (versione: avviamento invertito / collegamento: Storz 1**

**SKU:** 111.025-SZS-A

La pompa per acque sporche ATLANTICA di Spechtenhauser ad alte prestazioni con motore a combustione ha un passaggio granulometrico di 80 mm ed è progettata per le applicazioni di pompaggio più difficili. La girante brevettata, esente da corrosione, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhauser convince per la massima resistenza all'intasamento grazie al suo speciale design. La potente pompa, con una portata eccezionale di 2540 l/min, trasporta senza fatica fanghi e solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti a fibra lunga e pellicole di plastica. Se la girante si blocca, è stato integrato un sistema di protezione da sovraccarico brevettato, che riduce automaticamente la velocità del motore in modo delicato fino allo spegnimento dello stesso. In questo modo si evitano danni all'unità della pompa e al motore, con un effetto positivo sulla durata. Inoltre, la pompa ha un eccellente rapporto potenza-peso e dimensioni compatte, che la rendono una delle pompe più potenti della sua categoria. L'ATLANTICA è dotata di una pompa a pistoni a due tempi integrata per l'adescamento del liquido pompato, che consente l'adescamento manuale fino a un'altezza di 7 metri.

### **Caratteristiche:**

Pompa ad alte prestazioni a prova di intasamento con un passaggio per i grani fino a 80 mm.

Pompaggio senza problemi di solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti e pellicole di plastica.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

La portata massima fino a 2540 l/min garantisce progressi visibili nel minor tempo possibile

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo e a secco

Pompa a pistone a doppia corsa integrata per l'aspirazione manuale del mezzo pompato

La protezione da sovraccarico riduce delicatamente la velocità del motore quando la girante è bloccata (brevettata)

### **Dati tecnici**

Potenza massima: 6,6 kW / 9 CV

Motore: Briggs & Stratton XR1450

Carburante: benzina

Capacità del serbatoio: 5,3 litri

Consumo di carburante: 3,5 l/h

Portata massima: 2540 l/min

Prevalenza: circa 19 m

Granulometria: 80 mm  
Conessione: Storz 110 (A)  
Dimensioni (L x P x A): 690 x 560 x 570 mm  
Peso: 74 kg (a secco)

**Incluso nella fornitura:**

Pompa  
Aletta di non ritorno

**Disponibile come opzione:**

Gomito a 90°  
Tubo flessibile di pressione in PVC  
Set di ruote





## **Pompa per acque reflue e fognature ATLANTICA (versione: avviamento elettrico / collegamento: Storz 7**

**SKU:** 111.025-EIS-B

La pompa per acque sporche ATLANTICA di Spechtenhauser ad alte prestazioni con motore a combustione ha un passaggio di 70 mm ed è progettata per le applicazioni di pompaggio più difficili. La girante brevettata, esente da corrosione, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhauser convince per la massima resistenza all'intasamento grazie al suo speciale design. La potente pompa, con una portata eccezionale di 1960 l/min, trasporta senza fatica fanghi e solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti a fibra lunga e pellicole di plastica. Se la girante si blocca, è stato integrato un sistema di protezione da sovraccarico brevettato, che riduce automaticamente e delicatamente la velocità del motore fino allo spegnimento. In questo modo si evitano danni all'unità della pompa e al motore, con un effetto positivo sulla durata. Inoltre, la pompa ha un eccellente rapporto potenza-peso e dimensioni compatte, che la rendono una delle pompe più potenti della sua categoria. L'ATLANTICA è dotata di una pompa a pistone a due tempi integrata per l'adescamento del liquido pompato, che consente l'adescamento manuale fino a un'altezza di 7 metri.

### **Caratteristiche:**

Pompa ad alte prestazioni a prova di intasamento, con passaggio dei grani fino a 70 mm.

Pompaggio senza problemi di solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti e pellicole di plastica.

Girante brevettata in bronzo alluminato anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

La portata massima di 1960 l/min garantisce progressi visibili nel minor tempo possibile

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per un funzionamento continuo e a secco

Pompa a pistone a doppia corsa integrata per l'aspirazione manuale del mezzo pompato

La protezione da sovraccarico riduce delicatamente la velocità del motore quando la girante è bloccata (brevettata)

### **Dati tecnici**

Potenza massima: 6,6 kW / 9 CV

Motore: Briggs & Stratton XR1450

Carburante: benzina

Capacità del serbatoio: 5,3 litri

Consumo di carburante: 2,5 l/h

Portata massima: 1960 l/min

Prevalenza: circa 20 m

Granulometria: 70 mm  
Connessione: Storz 75 (B)  
Dimensioni (L x P x A): 690 x 560 x 570 mm  
Peso: circa 90 kg

**Incluso nella fornitura:**

Pompa  
Aletta di non ritorno

**Disponibile come opzione:**

Gomito a 90°  
Tubo flessibile di pressione in PVC  
Set di ruote





## **Pompa per acque reflue e fognature ATLANTICA (versione: avviamento elettrico / collegamento: Storz 1**

**SKU:** 111.025-EIS-A

La pompa per acque sporche ATLANTICA di Spechtenhauser ad alte prestazioni con motore a combustione ha un passaggio granulometrico di 80 mm ed è progettata per le applicazioni di pompaggio più difficili. La girante brevettata, esente da corrosione, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhauser convince per la massima resistenza all'intasamento grazie al suo speciale design. La potente pompa, con una portata eccezionale di 2540 l/min, trasporta senza fatica fanghi e solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti a fibra lunga e pellicole di plastica. Se la girante si blocca, è stato integrato un sistema di protezione da sovraccarico brevettato, che riduce automaticamente la velocità del motore in modo delicato fino allo spegnimento dello stesso. In questo modo si evitano danni all'unità della pompa e al motore, con un effetto positivo sulla durata. Inoltre, la pompa ha un eccellente rapporto potenza-peso e dimensioni compatte, che la rendono una delle pompe più potenti della sua categoria. L'ATLANTICA è dotata di una pompa a pistoni a due tempi integrata per l'adescamento del liquido pompato, che consente l'adescamento manuale fino a un'altezza di 7 metri.

### **Caratteristiche:**

Pompa ad alte prestazioni a prova di intasamento con un passaggio per i grani fino a 80 mm.

Pompaggio senza problemi di solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti e pellicole di plastica.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

La portata massima fino a 2540 l/min garantisce progressi visibili nel minor tempo possibile

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo e a secco

Pompa a pistone a doppia corsa integrata per l'aspirazione manuale del mezzo pompato

La protezione da sovraccarico riduce delicatamente la velocità del motore quando la girante è bloccata (brevettata)

### **Dati tecnici**

Potenza massima: 6,6 kW / 9 CV

Motore: Briggs & Stratton XR1450

Carburante: benzina

Capacità del serbatoio: 5,3 litri

Consumo di carburante: 3,5 l/h

Portata massima: 2540 l/min

Prevalenza: circa 19 m

Granulometria: 80 mm  
Connessione: Storz 110 (A)  
Dimensioni (L x P x A): 690 x 560 x 570 mm  
Peso: circa 91 kg

**Incluso nella fornitura:**

Pompa  
Aletta di non ritorno

**Disponibile come opzione:**

Gomito a 90°  
Tubo flessibile di pressione in PVC  
Set di ruote





## Pompa per acque reflue e fognature ATLANTICA (versione: diesel / attacco: Storz 75)

SKU: 111.025-DIS-B

La pompa per acque sporche ATLANTICA di Spechtenhauser ad alte prestazioni con motore a combustione ha un passaggio di 70 mm ed è progettata per le applicazioni di pompaggio più difficili. La girante brevettata, esente da corrosione, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhauser convince per la massima resistenza all'intasamento grazie al suo speciale design. La potente pompa, con una portata eccezionale di 2070 l/min, trasporta senza fatica fanghi e solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti a fibra lunga e pellicole di plastica. Se la girante si blocca, è stato integrato un sistema di protezione da sovraccarico brevettato, che riduce automaticamente la velocità del motore in modo delicato fino allo spegnimento dello stesso. In questo modo si evitano danni all'unità della pompa e al motore, con un effetto positivo sulla durata. Inoltre, la pompa ha un eccellente rapporto potenza-peso e dimensioni compatte, che la rendono una delle pompe più potenti della sua categoria. L'ATLANTICA è dotata di una pompa a pistoni a due tempi integrata per l'adescamento del liquido pompato, che consente l'adescamento manuale fino a un'altezza di 7 metri.

### Caratteristiche:

Pompa ad alte prestazioni a prova di intasamento, con passaggio dei grani fino a 70 mm.

Pompaggio senza problemi di solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti e pellicole di plastica.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

La portata massima fino a 2070 l/min garantisce un progresso visibile nel minor tempo possibile

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo e a secco

Pompa a pistone a doppia corsa integrata per l'aspirazione manuale del mezzo pompato

La protezione da sovraccarico riduce delicatamente la velocità del motore quando la girante è bloccata (brevettata)

### Dati tecnici

Potenza massima: 5,0 kW / 6,8 CV

Motore: Hatz 1B30

Carburante: diesel

Capacità del serbatoio: 5,0 litri

Consumo di carburante: 1,4 l/h

Portata massima: 2070 l/min

Prevalenza di erogazione: circa 20 m

Granulometria: 70 mm

Attacco: Storz 75 (B)

Dimensioni (L x P x A): 690 x 560 x 570 mm  
Peso: 92 kg (a secco)

**Incluso nella fornitura:**

Pompa  
Aletta di non ritorno

**Disponibile come opzione:**

Gomito a 90°  
Tubo flessibile di pressione in PVC  
Set di ruote





## Pompa per acque reflue e fognature ATLANTICA (versione: diesel / attacco: Storz 110)

SKU: 111.025-DIS-A

La pompa per acque sporche ATLANTICA di Spechtenhauser ad alte prestazioni con motore a combustione ha un passaggio granulometrico di 80 mm ed è progettata per le applicazioni di pompaggio più difficili. La girante brevettata, esente da corrosione, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhauser convince per la massima resistenza all'intasamento grazie al suo speciale design. La potente pompa, con una portata eccezionale di 2650 l/min, trasporta senza fatica fanghi e solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti a fibra lunga e pellicole di plastica. Se la girante si blocca, è stato integrato un sistema di protezione da sovraccarico brevettato, che riduce automaticamente la velocità del motore in modo delicato fino allo spegnimento dello stesso. In questo modo si evitano danni all'unità della pompa e al motore, con un effetto positivo sulla durata. Inoltre, la pompa ha un eccellente rapporto potenza-peso e dimensioni compatte, che la rendono una delle pompe più potenti della sua categoria. L'ATLANTICA è dotata di una pompa a pistone a due tempi integrata per l'adescamento del liquido pompato, che consente l'adescamento manuale fino a un'altezza di 7 metri.

### Caratteristiche:

Pompa ad alte prestazioni a prova di intasamento con un passaggio per i grani fino a 80 mm.

Pompaggio senza problemi di solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti e pellicole di plastica.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

La portata massima fino a 2650 l/min garantisce un progresso visibile nel minor tempo possibile

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo e a secco

Pompa a pistone a doppia corsa integrata per l'aspirazione manuale del mezzo pompato

La protezione da sovraccarico riduce delicatamente la velocità del motore quando la girante è bloccata (brevettata)

### Dati tecnici

Potenza massima: 5,0 kW / 6,8 CV

Motore: Hatz 1B30

Carburante: diesel

Capacità del serbatoio: 5,0 litri

Consumo di carburante: 1,8 l/h

Portata massima: 2650 l/min

Prevalenza di erogazione: circa 20 m

Granulometria: 80 mm

Connessione: Storz 110 (A)

Dimensioni (L x P x A): 690 x 560 x 570 mm  
Peso: 93 kg (a secco)

**Incluso nella fornitura:**

Pompa  
Aletta di non ritorno

**Disponibile come opzione:**

Gomito a 90°  
Tubo flessibile di pressione in PVC  
Set di ruote



