

Sistemi di allarme gas



GWA Intelligence

SKU: D99.010.00

Il sistema di segnalazione gas INTELLIGENCE è un sistema di controllo innovativo e intelligente di FOPPA, utilizzato per rilevare e scaricare gas tossici. Il sistema collega in modo semplice e affidabile vari dispositivi di campo con il sistema di gestione dell'edificio (BMS), garantendo così un elevato livello di sicurezza operativa e di disponibilità del sistema. Se vengono rilevati valori eccessivi di CO/NO in un parcheggio sotterraneo, ad esempio, il sistema di allarme gas INTELLIGENCE garantisce l'esecuzione di uno scenario definito in precedenza, che viene visualizzato sul touch panel integrato. Lo scenario di allarme comprende solitamente l'attivazione di segnalazioni visive e acustiche, come pittogrammi illuminati e un avvisatore acustico. Se è prevista un'applicazione meccanica (MGWA), vengono attivati anche ventilatori e serrande per garantire l'estrazione o la diluizione dei gas tossici. È inoltre possibile avviare la ventilazione d'urto individuale o la ventilazione forzata manualmente o tramite un timer integrato.

Caratteristiche:

Sistema di controllo intelligente e flessibile di FOPPA per un rilevamento affidabile dei gas tossici.

Integrazione ottimale nel sistema di gestione degli edifici esistente e controllo di un gran numero di dispositivi di campo

Elevata affidabilità operativa e disponibilità del sistema grazie all'utilizzo di GWA INTELLIGENCE

Perfetta visione d'insieme e semplicità d'uso in caso di allarme grazie al touch panel integrato

Definizione personalizzata di vari scenari di allarme in base alla situazione possibile

Opzioni di connessione:

16 pz. Sensori doppi (8 sensori doppi per zona)

16 pz. Pittogrammi/acustici di allarme (2 uscite)

2 pz. Serrande di mandata (incl. feedback OPEN) - 1 per zona

2 pz. Serrande dell'aria di scarico (con retroazione OPEN) - 1 per zona

2 pz. Ventilatori dell'aria di mandata (incl. controllo a gradini tramite segnale analogico + feedback di guasto) - 1 per zona

2 pz. Ventilatori dell'aria di scarico (incl. controllo a gradini tramite segnale analogico + feedback di guasto) - 1 per zona

2 pz. Filtro aria di rinnovo - 1 per zona

2 pz. Umidostato interno

1 unità Umidostato esterno

Dati tecnici:

Colore: grigio chiaro (RAL 7035)

Alimentazione: 230 VAC / 45 ... 60 Hz

Numero di zone: 2

Potenza: 156 W

Corrente di uscita nominale: 6,5 A

Materiale dell'alloggiamento: lamiera d'acciaio

Grado di protezione: IP 54

Dimensioni (L x L x A): 400 x 200 x 120 mm





Sistema di segnalazione dei gas ibridi "SCENTY® "

SKU: GWA112.000

Il sistema di segnalazione gas SCENTY è un sistema di misurazione e controllo per il monitoraggio dell'aria alla ricerca di gas tossici e combustibili. Il sistema ibrido di segnalazione dei gas viene utilizzato nei parcheggi sotterranei, negli impianti di lavoro/produzione e in molte altre aree in cui deve essere garantito il rilevamento permanente di possibili rischi di gas. È possibile distribuire fino a 40 sensori combinati su 4 linee BUS e altri 4 sensori combinati in modalità analogica, il che significa che con SCENTY è possibile soddisfare quasi tutte le esigenze. Grazie a una lunghezza del cavo per linea BUS di massimo 1000 metri, solo in casi particolari è necessario un ripetitore o un alimentatore aggiuntivo. Inoltre, grazie all'utilizzo di 10 relè di commutazione liberamente configurabili, è possibile configurare fino a 4 zone di allarme senza dover ricorrere a dispositivi di zona aggiuntivi. Il funzionamento e il monitoraggio avvengono tramite il display integrato, che può essere utilizzato per leggere ogni singolo sensore.

Caratteristiche:

Lunghezza dei cavi fino a 1000 m (2x2x0,8 Ø circa 600 m) senza hardware aggiuntivo

Possibilità di funzionamento parallelo digitale e analogico per coprire scenari complessi

Contatti relè liberamente programmabili per un adattamento personalizzato alle esigenze esistenti

Monitoraggio dei singoli sensori e della linea BUS per il funzionamento e i guasti
Ampio display e tastiera intuitiva per controllare lo stato di funzionamento del sistema e dei singoli sensori

Dati tecnici

Alimentazione: 230 VAC

Topologia bus: RS485

Numero di linee bus: 4 pz.

Numero di sensori combi per linea bus: 10 pz.

Numero totale di sensori combi (BUS): 40

Numero di sensori analogici: 8 (4 sensori combi)

Cavo del sensore: G51 (St) 3x2x0,8 Ø / G51 (St) 2x2x0,8 Ø

Lunghezza massima del cavo: circa 1000 m / circa 600 m

Punti di commutazione degli allarmi: 5 (valori medi o istantanei)

Uscita allarme guasti: 1 contatto di commutazione a potenziale zero max.
250V/2,5A

Uscita allarme collettivo: 1 contatto di commutazione a potenziale zero max.
250V/2,5A

Relè di allarme: 8 contatti di commutazione liberamente programmabili max.
250V/2,5A (ripristinabili)

Display a LED: Messaggi di funzionamento, allarme e guasto

Display: informazioni sul punto di misura (tipo di gas, valore di concentrazione,

messaggi di allarme/guasto per i singoli punti di misura)

Grado di protezione: IP 65

Dimensioni (L x P x A): 404 x 344 x 112 mm





Sensore di gas combinato BUS CO e NO2

SKU: GWA112.100

I sensori del sensore di gas combinato con capacità BUS hanno un principio di misura elettrochimico con elevata precisione e bassa sensibilità incrociata. Ciò significa che è possibile rilevare anche variazioni minime della qualità dell'aria, massimizzando così la sicurezza. Il sensore combinato appositamente progettato per FOPPA viene utilizzato nelle aree pericolose dove il monitoraggio dell'aria per i gas infiammabili o tossici svolge un ruolo importante. (Solo per l'uso con un sistema ibrido di segnalazione gas SCENTY)

Caratteristiche:

Misura simultanea di monossido di carbonio (CO) e ossido di azoto (NO2).

Principio di misurazione con elevata precisione per un monitoraggio ottimale delle aree pericolose

Grazie all'esclusivo sistema, per ogni sensore combinato viene occupato un solo punto di misura anziché due

Lunga durata dei sensori (CO circa 60 mesi, NO circa 24 mesi)

Custodia compatta e robusta che può essere utilizzata anche in ambienti esterni

Dati tecnici

Alimentazione: 24V DC, circa 15mA

Cavo di collegamento: G51 (St) 3x2x0,8 Ø / G51 (St) 2x2x0,8 Ø

Segnale di uscita: digitale (RS485)

Metodo di misura: elettrochimico

Campo di misura CO: 0 - 300 ppm

Campo di misura NO2: 0 - 20 ppm

Precisione di misura: < 1% del campo di misura

Tempo di risposta T90 < 30 sec

Campo di pressione: 800 ... 1200 mbar

Umidità ambientale: 15-90% RH (non condensante)

Campo di temperatura: -20 ... +50°C

Grado di protezione: IP 65

Dimensioni (L x P x A): 113 x 80 x 60 mm





Banner illuminato Luce permanente con pittogramma

SKU: GWA100.001

L'insegna luminosa in vetro plastico con il pittogramma "Spegnere il motore / lasciare il garage" può essere utilizzata come disco informativo/insegna comprensibile a livello internazionale e multilingue.

Dati tecnici:

Etichettatura: pittogramma "Spegnere il motore / lasciare il garage".

Tensione di alimentazione: 24 V

Consumo di energia: 2 W

Sorgente luminosa: LED (50.000 ore di funzionamento)

Grado di protezione: IP 54

Montaggio: a parete/soffitto/sospensione

Dimensioni (L x L x A): 605 x 187 x 22 mm

Peso: 0,4 kg





Striscione illuminato Luce permanente con pittogramma Oggetto correlato

SKU: GWA100.001A

L'insegna luminosa può essere utilizzata come insegna fissa di qualsiasi tipo ed è conforme alle norme DIN4844 per gli apparecchi di segnalazione di emergenza.

Dati tecnici:

Etichettatura: Personalizzata secondo le specifiche del cliente (gialla o rossa)

Tensione di alimentazione: 24 V

Consumo di energia: 2 W

Sorgente luminosa: LED (50.000 ore di funzionamento)

Grado di protezione: IP 54

Montaggio: a parete/soffitto

Dimensioni (L x L x A): 605 x 187 x 22 mm

Peso: 0,4 kg





Cicalino di segnalazione acustica

SKU: GWA100.010

L'allarme acustico serve ad avvertire del pericolo e può essere utilizzato come dotazione aggiuntiva per lo striscione luminoso.

Caratteristiche:

Si spegne automaticamente dopo l'attivazione
Incorporato nella scatola di connessione e pronto per l'uso

Dati tecnici

Alimentazione: 24 VDC
Volume: 95 dB
Segnale di intervallo: 1 Hz
Grado di protezione: IP 54
Montaggio: parete / soffitto
Dimensioni: (L x P x A): 90 x 90 x 50 mm
Peso: 0,28 kg



