

Inondazioni



Pompa sommergibile B-ROSS di Rössle - 670 l/min

SKU: 112.035D

Progettata per il funzionamento continuo, la pompa sommersa B-Ross di Rössle è stata sviluppata appositamente per l'uso professionale e per le applicazioni di drenaggio più impegnative. Grazie all'anello di fissaggio, che può essere adattato con poche semplici operazioni, è possibile pompare in breve tempo livelli d'acqua elevati, fino a pochi mm. Il design estremamente robusto e la tecnologia brevettata ACrS assicurano un funzionamento resistente all'usura, con il risultato di non avere quasi mai tempi di inattività dovuti a un difetto. La girante in acciaio al cromo garantisce una lunga durata e la massima resistenza alla corrosione e può facilmente resistere agli urti dei solidi che possono galleggiare nell'acqua, ad esempio dopo una tempesta. Grazie alla leggerezza dell'involucro del motore e al design compatto, la B-Ross è una delle migliori pompe sommergibili portatili da utilizzare nelle condizioni più difficili ed è quindi ideale per le operazioni di soccorso in caso di calamità.

Caratteristiche:

Aspirazione efficace a bassa profondità fino a un livello d'acqua di pochi mm grazie a un anello di fissaggio

Protezione contro il surriscaldamento e il funzionamento a secco grazie al circuito di protezione termica integrato nel motore elettrico

Pompa sommersa estremamente robusta, resistente agli urti e alla corrosione, realizzata in acciaio inox e ghisa

Pompa sommersa compatta con cavo da 20 m per l'uso in cantine allagate, pozzi, silos, ecc.

Design del motore elettrico esente da manutenzione e minima suscettibilità ai guasti durante l'uso

Prevalenza massima di circa 15 m, per cui anche i livelli d'acqua elevati non rappresentano una sfida.

Dati tecnici:

Materiale: ghisa / acciaio inox

Potenza massima: 1500 W / 230V

Portata: 670 l/min

Prevalenza: circa 15 m

Pressione di mandata: 1,5 bar

Granulometria: 9 mm

Grado di protezione: IP 68

Classe di isolamento: F

Spina: Tipo 13 / IP 55

Cavo di alimentazione: 20 m
Conessione: Storz 75 B
Dimensioni (Ø x H): 300 x 580 mm
Peso: 31 kg





Aspiratore ad acqua HYDRA per i vigili del fuoco di Rössle

SKU: 112.031

Il potente aspiratore antincendio HYDRA di Rössle è un aspiratore di acqua e fanghi appositamente sviluppato per i servizi di emergenza, che convince per la sua massima affidabilità e flessibilità. L'apparecchio è ideale per rimuovere oli, refrigeranti o residui fuoriusciti dopo un allagamento. I componenti, abbinati in modo ottimale, consentono di ottenere un'elevata capacità in un design compatto, senza dover scendere a compromessi in termini di prestazioni. Collegando il pre-separatore opzionale, anche i liquidi con un elevato grado di contaminazione non rappresentano un problema; anche i leganti d'olio o altri granulati vengono filtrati in modo affidabile prima di raggiungere l'aspiratore. In questo modo, anche i locali con acqua molto contaminata possono essere svuotati nel più breve tempo possibile. Le manichette in dotazione, ciascuna con una lunghezza di 12 m, offrono un campo di applicazione flessibile con ampio spazio di manovra. L'aspiratore antincendio HYDRA è inoltre dotato di un'impugnatura regolabile, che può essere completamente ripiegata tramite un pulsante per consentire un trasporto poco ingombrante.

Caratteristiche:

Potente aspirapolvere antincendio con la massima affidabilità e flessibilità d'uso. Enorme capacità di aspirazione di 330 litri al minuto, che lo rende perfetto per i lavori più impegnativi

Design estremamente robusto e compatto grazie ai componenti perfettamente armonizzati

Manovrabilità e caratteristiche di rotolamento eccezionali grazie al telaio di alta qualità

Eccellente protezione della pompa e della turbina di aspirazione grazie al cestello filtrante in plastica integrato

Svuotamento completo grazie al tubo di scarico installato in modo permanente sul retro dell'aspirapolvere

Pompa dell'acqua sporca installata in modo permanente per lo svuotamento del serbatoio da 70 litri (500 l/min)

Maggiore protezione contro le scosse elettriche grazie all'interruttore differenziale (RCD) incorporato

Dati tecnici:

Materiale: plastica (PP)

Potenza della turbina: 1200 W / 230V

Potenza della pompa: 1000 W

Capacità di aspirazione: 250 l/min

Portata della pompa: 390 l/min

Prevalenza massima: 8,5 m

Distanza massima di mandata: 50 m

Volume del serbatoio: 70 litri

Connessione (ingresso/uscita): Storz 55 (C)
Rumore di funzionamento: 64 db
Grado di protezione: IP55
Spina: Tipo 13
Cavo di alimentazione: 10 m
Dimensioni (L x P x A): 470 x 600 x 970 mm
Peso: 30 kg

Incluso nella fornitura:

Aspiratore antincendio HYDRA
Tubo di aspirazione 12 m
Tubo di aspirazione 12 m
Tubo di aspirazione Ø50 mm (2 pezzi)
Bocchetta per pavimenti in alluminio

Disponibile come opzione:

Pre-separatore ULTRA
Chiusura del tubo flessibile
Prolunga del tubo di drenaggio
Raccordo cieco
Valvola a scorrimento multiplo
Contenitore per rotoli





Pompa di drenaggio per cantine MAST - K 2

SKU: 111.010.K2

Le pompe di drenaggio per scantinati della serie K di MAST, esenti da manutenzione, sono pompe sommergibili per il pompaggio di acque reflue. Possono essere utilizzate per lo svuotamento di pozzi e pozzetti, per il pompaggio di contenitori e in molte altre situazioni. Grazie al loro peso ridotto, sono ideali anche per l'uso mobile, oltre che per il funzionamento stazionario, quando è necessario un intervento rapido. Grazie al dispositivo di aspirazione piatto di serie per l'assorbimento di livelli minimi di acqua, l'aspirazione può essere quasi a secco.

Caratteristiche:

Motore esente da manutenzione e assolutamente sicuro per il funzionamento a secco, con protezione termica degli avvolgimenti.

Soluzione compatta e leggera che può essere utilizzata sia da fermo che in movimento

Dispositivo di aspirazione piatto per ottenere risultati di aspirazione ottimali

Campi di applicazione: Rimozione di acqua sporca nell'uso mobile

Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1: 0,43 kW

Potenza P2: 0,21 kW

Corrente nominale: 2,1 A

Portata l/min: 250 200 140 0

Prevalenza di mandata m: 0 2 4 7

Max. Temperatura massima del liquido pompato: 45° C

Connessione: G 1,25

Dimensione dei grani: 10 mm

Spina di connessione: Schuko (IP44) con cavo da 10 m

Peso: 4,9 kg





Pompa ad aspirazione piatta MAST - K 2 F

SKU: 111.010.K2F

Le pompe di drenaggio per scantinati della serie K di MAST, esenti da manutenzione, sono pompe sommergibili per il pompaggio di acque reflue. Possono essere utilizzate per lo svuotamento di pozzi e pozzetti, per il pompaggio di contenitori e in molte altre situazioni. Grazie al loro peso ridotto, sono ideali anche per l'uso mobile, oltre che per il funzionamento stazionario, quando è necessario un intervento rapido. Grazie al dispositivo di aspirazione piatto di serie per l'assorbimento di livelli minimi di acqua, l'aspirazione può essere quasi a secco.

Caratteristiche:

Aspirazione laterale per l'uso su superfici sciolte e docce di decontaminazione.

Motore esente da manutenzione e assolutamente sicuro per il funzionamento a secco con protezione termica degli avvolgimenti

Soluzione compatta e leggera che può essere utilizzata sia in modo stazionario che mobile

Campi di applicazione: Acque contaminate e poco profonde, a partire da pochi centimetri, ideali per l'utilizzo in docce di decontaminazione.

Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1: 0,7 kW

Potenza P2: 0,42 kW

Corrente nominale: 3,3 A

Portata l/min: 200 170 130 90 0

Prevalenza m: 0 3 5 7 11

Max. Temperatura massima del liquido pompato: 45° C

Connessione: G 1,25

Spina di connessione: Schuko (IP44) con cavo da 10 m

Peso: 7 kg





Pompa di drenaggio per cantine MAST - K 2 S

SKU: 111.010.K2S

Le pompe di drenaggio per scantinati della serie K di MAST, esenti da manutenzione, sono pompe sommergibili per il pompaggio di acque reflue. Possono essere utilizzate per lo svuotamento di pozzi e pozzetti, per il pompaggio di contenitori e in molte altre situazioni. Grazie al loro peso ridotto, sono ideali anche per l'uso mobile, oltre che per il funzionamento stazionario, quando è necessario un intervento rapido. Grazie al dispositivo di aspirazione piatto di serie per l'assorbimento di livelli minimi di acqua, l'aspirazione può essere quasi a secco.

Caratteristiche:

Interruttore a sfera a galleggiante rimovibile sul giunto girevole con valvola di ritorno

Motore esente da manutenzione e assolutamente sicuro per il funzionamento a secco con protezione termica dell'avvolgimento

Soluzione compatta e leggera che può essere utilizzata sia in posizione fissa che mobile

Dispositivo di aspirazione piatto per ottenere risultati di aspirazione ottimali

Campi di applicazione: Rimozione di acqua sporca nell'uso mobile

Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1: 0,43 kW

Potenza P2: 0,21 kW

Corrente nominale: 2,1 A

Portata l/min: 250 200 140 0

Prevalenza di mandata m: 0 2 4 7

Max. Temperatura massima del liquido pompato: 45° C

Connessione: G 1,25

Dimensione dei grani: 10 mm

Spina di connessione: Schuko (IP44) con cavo da 10 m

Peso: 5,2 kg





Pompa di drenaggio per cantine MAST - K 2 SA

SKU: 111.010.K2SA

Le pompe di drenaggio per scantinati della serie K di MAST, esenti da manutenzione, sono pompe sommergibili per il pompaggio di acque reflue. Possono essere utilizzate per lo svuotamento di pozzi e pozzetti, per il pompaggio di contenitori e in molte altre situazioni. Grazie al loro peso ridotto, sono ideali anche per l'uso mobile, oltre che per il funzionamento stazionario, quando è necessario un intervento rapido. Grazie al dispositivo di aspirazione piatto di serie per l'assorbimento di livelli minimi di acqua, l'aspirazione può essere quasi a secco.

Caratteristiche:

Controllo di livello integrato con interruttore a bilico e allarme acustico in caso di afflusso eccessivo di acqua e valvola di ritorno.

Motore esente da manutenzione e assolutamente sicuro per il funzionamento a secco con protezione termica degli avvolgimenti

Soluzione compatta e leggera che può essere utilizzata sia in modo stazionario che mobile

Dispositivo di aspirazione piatto per ottenere risultati di aspirazione ottimali

Campi di applicazione: Rimozione di acqua sporca nell'uso mobile

Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1: 0,43 kW

Potenza P2: 0,21 kW

Corrente nominale: 2,1 A

Portata l/min: 250 200 140 0

Prevalenza di mandata m: 0 2 4 7

Max. Temperatura massima del liquido pompato: 45° C

Connessione: G 1,25

Dimensione dei grani: 10 mm

Spina di connessione: Schuko (IP44) con cavo da 10 m

Peso: 4,9 kg





Pompa di drenaggio per cantine MAST - K 3

SKU: 111.010.K3

Le pompe di drenaggio per scantinati della serie K di MAST, esenti da manutenzione, sono pompe sommergibili per il pompaggio di acque reflue. Possono essere utilizzate per lo svuotamento di pozzi e pozzetti, per il pompaggio di contenitori e in molte altre situazioni. Grazie al loro peso ridotto, sono ideali anche per l'uso mobile, oltre che per il funzionamento stazionario, quando è necessario un intervento rapido. Grazie al dispositivo di aspirazione piatto di serie per l'assorbimento di livelli minimi di acqua, l'aspirazione può essere quasi a secco.

Caratteristiche:

Motore esente da manutenzione e assolutamente sicuro per il funzionamento a secco, con protezione termica degli avvolgimenti.

Soluzione compatta e leggera che può essere utilizzata sia da fermo che in movimento

Dispositivo di aspirazione piatto per ottenere risultati di aspirazione ottimali

Campi di applicazione: Rimozione di acqua sporca nell'uso mobile

Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1: 0,65 kW

Potenza P2: 0,38 kW

Corrente nominale: 3,1 A

Portata l/min: 300 250 150 0

Prevalenza di mandata m: 0 2 6 9

Max. Temperatura massima del liquido pompato: 45° C

Connessione: G 1,25

Dimensione dei grani: 10 mm

Spina di connessione: Schuko (IP44) con cavo da 10 m

Peso: 5,8 kg





Pompa di drenaggio per cantine MAST - K 3 S

SKU: 111.010.K3S

Le pompe di drenaggio per scantinati della serie K di MAST, esenti da manutenzione, sono pompe sommergibili per il pompaggio di acque reflue. Possono essere utilizzate per lo svuotamento di pozzi e pozzetti, per il pompaggio di contenitori e in molte altre situazioni. Grazie al loro peso ridotto, sono ideali anche per l'uso mobile, oltre che per il funzionamento stazionario, quando è necessario un intervento rapido. Grazie al dispositivo di aspirazione piatto di serie per l'assorbimento di livelli minimi di acqua, l'aspirazione può essere quasi a secco.

Caratteristiche:

Interruttore a sfera a galleggiante rimovibile sul giunto girevole con valvola di ritorno

Motore esente da manutenzione e assolutamente sicuro per il funzionamento a secco con protezione termica dell'avvolgimento

Soluzione compatta e leggera che può essere utilizzata sia in posizione fissa che mobile

Dispositivo di aspirazione piatto per ottenere risultati di aspirazione ottimali

Campi di applicazione: Rimozione di acqua sporca nell'uso mobile

Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1: 0,65 kW

Potenza P2: 0,38 kW

Corrente nominale: 3,1 A

Portata l/min: 300 250 150 0

Prevalenza di mandata m: 0 2 6 9

Max. Temperatura massima del liquido pompato: 45° C

Connessione: G 1,25

Dimensione dei grani: 10 mm

Spina di connessione: Schuko (IP44) con cavo da 10 m

Peso: 6,1 kg





Pompa di drenaggio per cantine MAST - K 3 SA

SKU: 111.010.K3SA

Le pompe di drenaggio per scantinati della serie K di MAST, esenti da manutenzione, sono pompe sommergibili per il pompaggio di acque reflue. Possono essere utilizzate per lo svuotamento di pozzi e pozzetti, per il pompaggio di contenitori e in molte altre situazioni. Grazie al loro peso ridotto, sono ideali anche per l'uso mobile, oltre che per il funzionamento stazionario, quando è necessario un intervento rapido. Grazie al dispositivo di aspirazione piatto di serie per l'assorbimento di livelli minimi di acqua, l'aspirazione può essere quasi a secco.

Caratteristiche:

Controllo di livello integrato con interruttore a bilico e allarme acustico in caso di afflusso eccessivo di acqua e valvola di ritorno.

Motore esente da manutenzione e assolutamente sicuro per il funzionamento a secco con protezione termica degli avvolgimenti

Soluzione compatta e leggera che può essere utilizzata sia in modo fisso che mobile

Dispositivo di aspirazione piatto per ottenere risultati di aspirazione ottimali

Campi di applicazione: Rimozione di acqua sporca nell'uso mobile

Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1: 0,65 kW

Potenza P2: 0,38 kW

Corrente nominale: 3,1 A

Portata l/min: 300 250 150 0

Prevalenza di mandata m: 0 2 6 9

Max. Temperatura massima del liquido pompato: 45° C

Connessione: G 1,25

Dimensione dei grani: 10 mm

Spina di connessione: Schuko (IP44) con cavo da 10 m

Peso: 6,4 kg





Pompa di drenaggio per cantine MAST - K 5

SKU: 111.010.K5

Le pompe di drenaggio per scantinati della serie K di MAST, esenti da manutenzione, sono pompe sommergibili per il pompaggio di acque reflue. Possono essere utilizzate per lo svuotamento di pozzi e pozzetti, per il pompaggio di contenitori e in molte altre situazioni. Grazie al loro peso ridotto, sono ideali anche per l'uso mobile, oltre che per il funzionamento stazionario, quando è necessario un intervento rapido. Grazie al dispositivo di aspirazione piatto di serie per l'assorbimento di livelli minimi di acqua, l'aspirazione può essere quasi a secco.

Caratteristiche:

Motore esente da manutenzione e assolutamente sicuro per il funzionamento a secco, con protezione termica degli avvolgimenti.

Soluzione compatta e leggera che può essere utilizzata sia da fermo che in movimento

Dispositivo di aspirazione piatto per ottenere risultati di aspirazione ottimali

Campi di applicazione: Rimozione di acqua sporca nell'uso mobile

Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1: 0,81 kW

Potenza P2: 0,5 kW

Corrente nominale: 3,7 A

Portata l/min: 330 300 200 0

Prevalenza di mandata m: 0 2 6 11

Temperatura massima del liquido pompato Temperatura massima del liquido pompato: 45° C

Connessione: G 1,25

Dimensione dei grani: 10 mm

Spina di connessione: Schuko (IP44) con cavo da 10 m

Peso: 6,7 kg





Pompa di drenaggio per cantine MAST - K 5 S

SKU: 111.010.K5S

Le pompe di drenaggio per scantinati della serie K di MAST, esenti da manutenzione, sono pompe sommergibili per il pompaggio di acque reflue. Possono essere utilizzate per lo svuotamento di pozzi e pozzetti, per il pompaggio di contenitori e in molte altre situazioni. Grazie al loro peso ridotto, sono ideali anche per l'uso mobile, oltre che per il funzionamento stazionario, quando è necessario un intervento rapido. Grazie al dispositivo di aspirazione piatto di serie per l'assorbimento di livelli minimi di acqua, l'aspirazione può essere quasi a secco.

Caratteristiche:

Interruttore a sfera a galleggiante rimovibile sul giunto girevole con valvola di ritorno

Motore esente da manutenzione e assolutamente sicuro per il funzionamento a secco con protezione termica dell'avvolgimento

Soluzione compatta e leggera che può essere utilizzata sia in posizione fissa che mobile

Dispositivo di aspirazione piatto per ottenere risultati di aspirazione ottimali

Campi di applicazione: Rimozione di acqua sporca nell'uso mobile

Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1: 0,81 kW

Potenza P2: 0,5 kW

Corrente nominale: 3,7 A

Portata l/min: 330 300 200 0

Prevalenza di mandata m: 0 2 6 11

Temperatura massima del liquido pompato Temperatura massima del liquido pompato: 45° C

Connessione: G 1,25

Dimensione dei grani: 10 mm

Spina di connessione: Schuko (IP44) con cavo da 10 m

Peso: 6,7 kg





Pompa di drenaggio per cantine MAST - K 5 SA

SKU: 111.010.K5SA

Le pompe di drenaggio per scantinati della serie K di MAST, esenti da manutenzione, sono pompe sommergibili per il pompaggio di acque reflue. Possono essere utilizzate per lo svuotamento di pozzi e pozzetti, per il pompaggio di contenitori e in molte altre situazioni. Grazie al loro peso ridotto, sono ideali anche per l'uso mobile, oltre che per il funzionamento stazionario, quando è necessario un intervento rapido. Grazie al dispositivo di aspirazione piatto di serie per l'assorbimento di livelli minimi di acqua, l'aspirazione può essere quasi a secco.

Caratteristiche:

Controllo di livello integrato con interruttore a bilico e allarme acustico in caso di afflusso eccessivo di acqua e valvola di ritorno.

Motore esente da manutenzione e assolutamente sicuro per il funzionamento a secco con protezione termica degli avvolgimenti

Soluzione compatta e leggera che può essere utilizzata sia in modo stazionario che mobile

Dispositivo di aspirazione piatto per ottenere risultati di aspirazione ottimali

Campi di applicazione: Rimozione di acqua sporca nell'uso mobile

Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1: 0,81 kW

Potenza P2: 0,5 kW

Corrente nominale: 3,7 A

Portata l/min: 330 300 200 0

Prevalenza di mandata m: 0 2 6 11

Temperatura massima del liquido pompato Temperatura massima del liquido pompato: 45° C

Connessione: G 1,25

Dimensione dei grani: 10 mm

Spina di connessione: Schuko (IP44) con cavo da 10 m

Peso: 6,7 kg





Set di pompe per il drenaggio delle cantine MAST - K5

SKU: 111.010.Satz

Le inondazioni sono un evento naturale sempre più frequente che richiede un intervento rapido. Il set di pompe Mast è l'aiuto ideale in caso di emergenza. La pompa sommergibile, potente e versatile, è dotata di un motore incapsulato in acciaio inox con protezione termica dell'avvolgimento e di un robusto alloggiamento in plastica. Grazie alla tripla tenuta dell'albero, è anche in grado di pompare in modo affidabile acque reflue fortemente contaminate per giorni e giorni. Grazie alla possibilità di rimuovere il filtro di aspirazione con poche semplici operazioni, è possibile effettuare un'aspirazione a piatto praticamente pulita in caso di allagamento.

Caratteristiche:

Motore esente da manutenzione e assolutamente sicuro per il funzionamento a secco, con protezione termica degli avvolgimenti.
Soluzione compatta e leggera che può essere utilizzata sia in modo fisso che mobile
Dispositivo di aspirazione piatto per ottenere risultati di aspirazione ottimali
Campi di applicazione: Rimozione di acqua sporca nell'uso mobile

Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata
Potenza P1: 0,81 kW
Potenza P2: 0,5 kW
Corrente nominale: 3,7 A
Portata l/min: 330 300 200 0
Prevalenza di mandata m: 0 2 6 11
Temperatura massima del liquido pompato Temperatura massima del liquido pompato: 45° C
Connessione: G 1,25
Dimensione dei grani: 10 mm
Spina di connessione: Schuko (IP44) con cavo da 10 m
Peso: 6,7 kg

Set composto da:

1 pz. Pompa di drenaggio per cantine K5
1 pz. Raccordo Storz 55
1 pz. Tubo flessibile a pressione 10 m secondo DIN 14 811-C-10-K
1 pz. portagomma in corda con manico in legno e anello 5 m
1 pz. cesto di trasporto impilabile (L x P x A): 400 x 300 x 320 mm





Pompa sommersa MAST - T 6 L

SKU: 111.002

Le pompe sommerse esenti da manutenzione della serie T di MAST convincono per qualità e prestazioni e sono tra le migliori del loro genere. Grazie al design innovativo, è assolutamente sicuro il funzionamento a secco anche per lunghi periodi di tempo, nonostante il raffreddamento della camicia. L'assenza di una camera d'olio elimina la necessità di interventi regolari di manutenzione o regolazione e protegge l'ambiente dalla contaminazione dell'olio. Dotata di protezione termica integrata che protegge il motore da danni dovuti a sovraccarico, in modo che la pompa possa essere utilizzata di nuovo subito dopo il raffreddamento.

Caratteristiche:

Esente da manutenzione, potente, robusta e assolutamente sicura nel funzionamento a secco.

Dispositivo di aspirazione piatto per aspirare fino a 3 mm

Aspirazione laterale, che consente l'utilizzo su superfici non perfettamente aderenti
Valvola di ritorno integrata e interruttore termico per la protezione dal sovraccarico del motore

Design innovativo senza camera d'olio

Corpo pompa in resistente resina sintetica con condensatore integrato

Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1: 1,6 kW

Corrente nominale: 8,1 A

Portata l/min: 660 560 400 160 0

Prevalenza m: 0 5 10 15 18

Attacco: G 2"

Storz: 55

Passaggio del grano: 8 mm

Tappo di collegamento: Tipo 13, IP 44

Peso: 18 kg





Pompa sommersa MAST - T 8

SKU: 111.003

Le pompe sommerse esenti da manutenzione della serie T di MAST convincono per qualità e prestazioni e sono tra le migliori del loro genere. Grazie al design innovativo, è assolutamente sicuro il funzionamento a secco, anche per lunghi periodi di tempo, nonostante il raffreddamento della camicia. L'assenza di una camera d'olio elimina la necessità di interventi regolari di manutenzione o regolazione e protegge l'ambiente dalla contaminazione dell'olio. Dotata di protezione termica integrata che protegge il motore da danni dovuti a sovraccarico, in modo che la pompa possa essere riutilizzata subito dopo il raffreddamento.

Caratteristiche:

Esente da manutenzione, potente, robusta e assolutamente sicura nel funzionamento a secco.

Motore completamente incapsulato e design innovativo senza camera d'olio

Design innovativo senza camera d'olio

Corpo pompa in resina sintetica resistente con condensatore integrato

Dati tecnici

Motore: 3 ~ 400 V a corrente trifase

Potenza P1: 2 kW

Corrente nominale: 3,8 A

Portata l/min: 800 690 500 210 0

Prevalenza m: 0 5 10 15 18

Connessione: G 2,5

Storz: 75

Passaggio dei grani: 8 mm

Peso: 23 kg





Pompa sommergibile MAST - T 12

SKU: 111.004A

Le pompe sommerse esenti da manutenzione della serie T di MAST convincono per qualità e prestazioni e sono tra le migliori del loro genere. Grazie al design innovativo, è assolutamente sicuro il funzionamento a secco anche per lunghi periodi di tempo, nonostante il raffreddamento della camicia. L'assenza di una camera d'olio elimina la necessità di interventi regolari di manutenzione o regolazione e protegge l'ambiente dalla contaminazione dell'olio. Equipaggiata con l'elettronica MD (elettronica del motore e del senso di rotazione) appositamente sviluppata, che offre vantaggi unici e garantisce una protezione completa della pompa.

Caratteristiche:

Elettronica MD (senso di rotazione automatico, protezione da mancanza di fase e temperatura, sgancio da sottotensione)

Esente da manutenzione, potente, robusta e assolutamente sicura nel funzionamento a secco

Motore completamente incapsulato e design innovativo senza camera d'olio

Realizzato con materiali di alta qualità e dotato di un'uscita di pressione ruotabile (45°)

Dati tecnici

Motore: corrente trifase 3 ~400 V

Potenza P1: 3 kW

Corrente nominale: 5,5 A

Portata l/min: 1300 1150 870 440 0

Prevalenza m: 0 5 10 15 20

Connessione: G 2,5

Storz: 75

Passaggio dei grani: 15 mm

Peso: 39 kg





Pompa sommergibile per acque reflue MAST - ATP 20

SKU: 111.009

Le pompe sommergibili per acque reflue della serie ATP di MAST, esenti da manutenzione e ad alte prestazioni, convincono per la loro qualità e le loro prestazioni e sono tra le migliori del loro genere. Grazie al design innovativo, sono assolutamente sicure di funzionare a secco, anche per lunghi periodi di tempo, nonostante il raffreddamento della camicia. L'assenza di una camera d'olio elimina la necessità di interventi regolari di manutenzione o regolazione e protegge l'ambiente dalla contaminazione dell'olio. Dotate di protezione termica integrata che protegge il motore da danni dovuti a sovraccarico, in modo che la pompa possa essere utilizzata di nuovo subito dopo il raffreddamento.

Caratteristiche:

Protezione completa del motore (senso di rotazione automatico, monitoraggio della tensione e protezione dalla temperatura e dalla mancanza di fase).

Esente da manutenzione, potente, robusta e assolutamente sicura per il funzionamento a secco

Dispositivo di aspirazione piatto con adattatore A/B e uscita di pressione ruotabile a 45°.

Design innovativo con motore incapsulato e senza camera d'olio

Dotato di spina di protezione del motore IPX4 con interruttore on/off

Campi di applicazione: Pompaggio di acque reflue/acque reflue con solidi sospesi a fibra lunga e solidi fino a 80 mm

Dati tecnici

Motore: corrente alternata 3 ~ 400 V

Potenza P1: 2,9 kW

Potenza P2: 2,3 kW

Corrente nominale: 5,2 A

Portata l/min: 2500 1920 1300 700 0

Prevalenza di mandata m: 0 5 7 10 14

Profondità di immersione: 20 m Profondità di immersione: 20 m

Massima temperatura del liquido pompato: 60° C. Temperatura massima del liquido pompato: 60° C

Connessione: G 4"

Storz: 110

Passaggio dei grani: 80 mm

Spina di connessione: CEE 16 A a 5 poli con cavo da 20 m

Peso: 47 kg





Pompa sommergibile per acque reflue MAST - ATP 15

SKU: 111.009H

Le pompe sommergibili per acque reflue della serie ATP di MAST, esenti da manutenzione e ad alte prestazioni, convincono per la loro qualità e le loro prestazioni e sono tra le migliori del loro genere. Grazie al design innovativo, sono assolutamente sicure di funzionare a secco, anche per lunghi periodi di tempo, nonostante il raffreddamento della camicia. L'assenza di una camera d'olio elimina la necessità di interventi regolari di manutenzione o regolazione e protegge l'ambiente dalla contaminazione dell'olio. Dotate di protezione termica integrata che protegge il motore da danni dovuti a sovraccarico, in modo che la pompa possa essere utilizzata di nuovo subito dopo il raffreddamento.

Caratteristiche:

Protezione completa del motore (senso di rotazione automatico, monitoraggio della tensione e protezione dalla temperatura e dalla mancanza di fase).

Esente da manutenzione, potente, robusta e assolutamente sicura per il funzionamento a secco

Dispositivo di aspirazione piatto con adattatore A/B e uscita di pressione ruotabile a 45°.

Design innovativo con motore incapsulato e senza camera d'olio

Dotato di spina di protezione del motore IPX4 con interruttore on/off

Campi di applicazione: Pompaggio di acque reflue/di scarico con solidi in sospensione a fibra lunga e solidi fino a 65 mm

Dati tecnici

Motore: corrente alternata 3 ~ 400 V

Potenza P1: 3,1 kW

Potenza P2: 2,6 kW

Corrente nominale: 5,4 A

Portata l/min: 1600 1150 660 570 0

Prevalenza m: 0 5 11 14 20

Profondità di immersione: 20 m Profondità di immersione: 20 m

Max. Temperatura massima del liquido pompato: 60° C

Connessione: G 3" / G 2,5" (aspirazione/pressione)

Storz: 75

Passaggio dei grani: 65 mm

Spina di collegamento: CEE 16 A a 5 poli con spina di protezione motore On/Off in IPX4 con cavo da 20 m

Peso: 38 kg

Pompa monostadio a girante per fognatura completamente sommergibile con motore elettrico in versione trifase 400 V, 50 Hz. Incluso cavo da 20 m con spina di protezione motore CEE.

- Portata: max. 1600 l/min
- Prevalenza: max. 20 m
- Passaggio dei grani: fino a \varnothing 65 mm
- Potenza del motore: P1 / P2: 3,1 / 2,6 kW
- Corrente nominale: 5,4 A
- Attacco a pressione: accoppiamento Storz 75
- L x P x A (incluso il supporto) = 420 x 230 x 590 mm
- Peso con cavo: circa 38 kg

I valori delle prestazioni sono stati testati e confermati dal TÜV (centro prove di Regensburg) in conformità alla norma DIN 1944!





Pompa sommergibile per acque reflue MAST - ATP 10

SKU: 111.009D

Le pompe sommergibili per acque reflue della serie ATP di MAST, esenti da manutenzione e ad alte prestazioni, convincono per la loro qualità e le loro prestazioni e sono tra le migliori del loro genere. Grazie al design innovativo, sono assolutamente sicure di funzionare a secco, anche per lunghi periodi di tempo, nonostante il raffreddamento della camicia. L'assenza di una camera d'olio elimina la necessità di interventi regolari di manutenzione o regolazione e protegge l'ambiente dalla contaminazione dell'olio. Dotate di protezione termica integrata che protegge il motore da danni dovuti a sovraccarico, in modo che la pompa possa essere utilizzata di nuovo subito dopo il raffreddamento.

Caratteristiche:

Protezione completa del motore (senso di rotazione automatico, monitoraggio della tensione e protezione dalla temperatura e dalla mancanza di fase).

Esente da manutenzione, potente, robusta e assolutamente sicura per il funzionamento a secco

Dispositivo di aspirazione piatto con adattatore A/B e uscita di pressione ruotabile a 45°.

Design innovativo con motore incapsulato e senza camera d'olio

Dotato di spina di protezione del motore IPX4 con interruttore on/off

Campi di applicazione: Pompaggio di acque reflue/acque reflue con solidi sospesi a fibra lunga e solidi fino a 65 mm

Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1: 2 kW

Potenza P2: 1,5 kW

Corrente nominale: 3,6 A

Portata l/min: 1000 780 550 300 0

Prevalenza m: 0 5 7 10 14

Profondità di immersione: 20 m Profondità di immersione: 20 m

Max. Temperatura massima del liquido pompato: 60° C

Connessione: G 3" / G 2,5" (aspirazione/pressione)

Storz: 75

Passaggio dei grani: 65 mm

Spina di connessione: CEE 16 A a 5 poli con spina di protezione motore On/Off in IPX4 con cavo da 20 m

Peso: 27 kg





Pompa sommergibile per acque reflue MAST - ATP 10 L

SKU: 111.009E

Le pompe sommergibili per acque reflue della serie ATP di MAST, esenti da manutenzione e ad alte prestazioni, convincono per la loro qualità e le loro prestazioni e sono tra le migliori del loro genere. Grazie al design innovativo, sono assolutamente sicure di funzionare a secco, anche per lunghi periodi di tempo, nonostante il raffreddamento della camicia. L'assenza di una camera d'olio elimina la necessità di interventi regolari di manutenzione o regolazione e protegge l'ambiente dalla contaminazione dell'olio. Dotate di protezione termica integrata che protegge il motore da danni dovuti a sovraccarico, in modo che la pompa possa essere utilizzata di nuovo subito dopo il raffreddamento.

Caratteristiche:

Protezione completa del motore (senso di rotazione automatico, monitoraggio della tensione e protezione dalla temperatura e dalla mancanza di fase).

Esente da manutenzione, potente, robusta e assolutamente sicura per il funzionamento a secco

Unità completa con protezione IP68 grazie al condensatore incorporato

Dispositivo di aspirazione piatto con adattatore A/B e uscita di pressione ruotabile a 45°.

Design innovativo con motore stampato e assenza di camera d'olio

Basso consumo di energia, inferiore a 9 A, per il funzionamento da una presa di corrente domestica

Campi di applicazione: Pompaggio di acque reflue/acque reflue con solidi sospesi a fibra lunga e solidi fino a 65 mm

Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1: 1,8 kW

Potenza P2: 1,3 kW

Corrente nominale: 8,4 A

Portata l/min: 1000 780 550 300 0

Prevalenza m: 0 3 5 7 11

Profondità di immersione: 20 m Profondità di immersione: 20 m

Massima temperatura del liquido pompato: 60° C. Temperatura massima del liquido pompato: 60° C

Connessione: G 3" / G 2,5" (aspirazione/pressione)

Storz: 75

Passaggio dei grani: 65 mm

Tappo di connessione: Tipo 13, IP 44

Peso: 27 kg





Pompa sommergibile per acque reflue MAST - ATP 10 RL

SKU: 111.009F

Le pompe sommergibili per acque reflue della serie ATP di MAST, esenti da manutenzione e ad alte prestazioni, convincono per la loro qualità e le loro prestazioni e sono tra le migliori del loro genere. Grazie al design innovativo, sono assolutamente sicure di funzionare a secco, anche per lunghi periodi di tempo, nonostante il raffreddamento della camicia. L'assenza di una camera d'olio elimina la necessità di interventi regolari di manutenzione o regolazione e protegge l'ambiente dalla contaminazione dell'olio. Dotate di protezione termica integrata che protegge il motore da danni dovuti a sovraccarico, in modo che la pompa possa essere utilizzata di nuovo subito dopo il raffreddamento.

Caratteristiche:

Protezione completa del motore (senso di rotazione automatico, monitoraggio della tensione e protezione dalla temperatura e dalla mancanza di fase).

Esente da manutenzione, potente, robusta e assolutamente sicura per il funzionamento a secco

Unità completa con protezione IP68 grazie al condensatore incorporato

Dispositivo di aspirazione piatto con adattatore A/B e uscita di pressione ruotabile a 45°.

Design innovativo con motore stampato e assenza di camera d'olio

Basso consumo di energia, inferiore a 9 A, per il funzionamento da una presa di corrente domestica

Campi di applicazione: Pompaggio di acque reflue/acque reflue con solidi sospesi a fibra lunga e solidi fino a 65 mm

Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1: 1,8 kW

Potenza P2: 1,3 kW

Corrente nominale: 8,4 A

Portata l/min: 1000 780 550 300 0

Prevalenza m: 0 3 5 7 11

Profondità di immersione: 20 m Profondità di immersione: 20 m

Massima temperatura del liquido pompato: 60° C. Temperatura massima del liquido pompato: 60° C

Connessione: G 3" / G 2,5" (aspirazione/pressione)

Storz: 75

Passaggio dei grani: 65 mm

Tappo di connessione: Tipo 13, IP 44

Peso: 27 kg





Pompa sommergibile per acque reflue MAST - ATP 10 R

SKU: 111.009G

Le pompe sommergibili per acque reflue della serie ATP di MAST, esenti da manutenzione e ad alte prestazioni, convincono per la loro qualità e le loro prestazioni e sono tra le migliori del loro genere. Grazie al design innovativo, sono assolutamente sicure di funzionare a secco, anche per lunghi periodi di tempo, nonostante il raffreddamento della camicia. L'assenza di una camera d'olio elimina la necessità di interventi regolari di manutenzione o regolazione e protegge l'ambiente dalla contaminazione dell'olio. Dotate di protezione termica integrata che protegge il motore da danni dovuti a sovraccarico, in modo che la pompa possa essere utilizzata di nuovo subito dopo il raffreddamento.

Caratteristiche:

Protezione completa del motore (senso di rotazione automatico, monitoraggio della tensione e protezione dalla temperatura e dalla mancanza di fase).

Esente da manutenzione, potente, robusta e assolutamente sicura per il funzionamento a secco

Dispositivo di aspirazione piatto con adattatore A/B e uscita di pressione ruotabile a 45°.

Design innovativo con motore incapsulato e senza camera d'olio

Dotato di spina di protezione del motore IPX4 con interruttore on/off

Campi di applicazione: Pompaggio di acque reflue/acque reflue con solidi sospesi a fibra lunga e solidi fino a 65 mm

Dati tecnici

Motore: corrente alternata 3 ~ 400 V

Potenza P1: 2 kW

Potenza P2: 1,5 kW

Corrente nominale: 3,6 A

Portata l/min: 1200 780 550 300 0

Prevalenza di mandata m: 0 5 7 10 14

Profondità di immersione: 20 m Profondità di immersione: 20 m

Max. Temperatura massima del liquido pompato: 60° C

Connessione: G 3" / G 2,5" (aspirazione/pressione)

Storz: 75

Passaggio dei grani: 65 mm

Spina di collegamento: CEE 16 A a 5 poli con spina di protezione motore On/Off in IPX4 con cavo da 20 m

Peso: 27 kg

Pompa monostadio a girante per fognatura completamente sommergibile con motore elettrico in versione trifase 400 V, 50 Hz. Incluso cavo da 20 m con spina di protezione motore CEE 16 A, 5 poli e monitoraggio del senso di rotazione integrato con invertitore di fase.

- Portata: max. 1200 l/min
- Prevalenza: max. 14 m
- Passaggio del grano: fino a \varnothing 65 mm
- Potenza del motore: P1 / P2: 2,0 / 1,5 kW
- Corrente nominale: 3,6 A
- Attacco a pressione: accoppiamento Storz 110
- L x L x A (compreso il telaio) = 440 x 260 x 410 mm
- Peso con cavo: circa 28 kg

I valori delle prestazioni sono stati testati e confermati dal TÜV (centro prove di Regensburg) in conformità alla norma DIN 1944!





Pompa per uso generale MAST - NP 12 B

SKU: 111.008

Le pompe multiuso della serie NP di MAST, esenti da manutenzione e resistenti allo sporco, sono pompe centrifughe autoadescanti che, nonostante la struttura robusta, sono facili da maneggiare e trasportare. Non solo le pompe, ma anche i motori di azionamento sono caratterizzati da un'eccezionale affidabilità e da un'elevata efficienza, per questo sono tra i migliori del loro genere. Progettate per condizioni operative difficili e impegnative, sono state utilizzate combinazioni ottimizzate di materiali con la massima protezione anticorrosione possibile, un requisito fondamentale per la qualità e la durata.

Caratteristiche:

Perfettamente adatti ad applicazioni gravose grazie all'elevata efficienza e alla protezione anticorrosione superiore alla media

Esente da manutenzione, potente, robusto e assolutamente sicuro nel funzionamento a secco

Autoadescante fino a 8,4 m con valvola di ritorno integrata

Motore di azionamento con disattivazione dell'olio, filtro dell'aria a doppia pulizia e silenziatore Super Lo-Tone

Campo di applicazione: acque sporche, olio da riscaldamento EL, gasolio

Dati tecnici

Motore: benzina Vanguard OHV a 4 tempi

Potenza P1: 7,5 kW

Portata l/min: 1200 1000 700 250 0

Prevalenza m: 0 10 20 30 34

Attacco: G 2,5

Storz: 75

Passaggio dei grani: 20 mm

Peso: 58 kg





Aspiratore ad acqua Nilfisk ATTIX 751-71 MWF

SKU: 112.015

L'aspiratore ad acqua Nilfisk ATTIX 751-71 MWF è stato sviluppato appositamente per soddisfare le esigenze dei servizi di emergenza e delle organizzazioni di protezione civile; per questo motivo il modello MWF (Mobile Wet vacuum for Firefighting services) è stato dotato di un dispositivo di corrente residua (PRCD) e di un soft starter per l'uso in combinazione con un generatore di corrente. L'aspiratore d'acqua Nilfisk è quindi ideale per rimuovere i residui dopo allagamenti e altre fuoriuscite o per contenere i danni causati dall'acqua degli incendi. Anche i liquidi con un alto grado di contaminazione non rappresentano un problema, garantendo che una stanza con acqua contaminata possa essere svuotata nel più breve tempo possibile. L'aspirapolvere convince per l'elevatissima potenza di aspirazione, il design estremamente robusto e l'elevata mobilità grazie allo stabile telaio in acciaio. La pompa e la turbina di aspirazione sono protette in modo ottimale da pietre e altri detriti solidi grazie al cestello filtrante in acciaio inox.

Caratteristiche:

Interruttore differenziale e soft starter integrati per la massima flessibilità e sicurezza d'uso.

Enorme capacità di aspirazione di 200 litri al minuto, perfetta per lavori impegnativi. Potente pompa per acqua sporca progettata per lunghe distanze di erogazione (300 l/min)

Staffa estremamente stabile e telaio in acciaio di prima classe per la massima mobilità

Protezione ottimale della pompa e della turbina di aspirazione grazie al cestello filtrante in acciaio inox di alta qualità

Tubo di aspirazione speciale in materiale resistente all'olio e al calore e sistema di accessori Multifit (accessori professionali)

Dati tecnici

Materiale: contenitore in acciaio inox

Potenza massima: 1500 W / 230V

Volume del serbatoio: 70 litri

Capacità di aspirazione: 200l/min

Capacità di scarico: 300l/min

Prevalenza massima di erogazione: 9 m

Distanza massima di erogazione: 50 m

Rumore di funzionamento: 57 db

Grado di protezione: IP68

Cavo di alimentazione: 10 m

Uscita pompa acqua sporca: Storz-C

Dimensioni (L x P x A): 510 x 480 x 875 mm

Peso: 31 kg

Incluso nella fornitura:

Tubo di aspirazione 36 mm x 3,5 m (resistente all'olio e al calore)

Tubo di prolunga in acciaio inox

Filtro in acciaio inox

Bocchetta per pavimenti grande

Bocchetta per fessure

Adattatore da Storz-C a GEKA

Scatola D





Aspiratore ad acqua Nilfisk ATTIX 751-61

SKU: 112.016

L'aspiratore d'acqua ATTIX 751-61 di Nilfisk con avviamento progressivo è stato sviluppato appositamente per soddisfare le esigenze dei servizi di emergenza e delle organizzazioni di protezione civile. L'aspiratore d'acqua di Nilfisk è quindi ideale per rimuovere i residui dopo un allagamento e altri liquidi versati o per contenere i danni causati dall'acqua di spegnimento. Anche i liquidi con un alto grado di contaminazione non rappresentano un problema, garantendo che un locale con acqua contaminata possa essere svuotato nel più breve tempo possibile. L'aspiratore convince per l'elevatissima potenza di aspirazione, il design estremamente robusto e l'elevata mobilità grazie allo stabile telaio in acciaio. La pompa e la turbina di aspirazione sono protette in modo ottimale da pietre e altri detriti solidi grazie al cestello filtrante in acciaio inox.

Caratteristiche:

Enorme capacità di aspirazione di 200 litri al minuto, perfetta per i lavori più impegnativi.

Potente pompa per acqua sporca progettata per lunghe distanze di erogazione (300 litri/min)

Staffa estremamente stabile e telaio in acciaio di prima classe per la massima mobilità

Protezione ottimale della pompa e della turbina di aspirazione grazie al cestello filtrante in acciaio inox di alta qualità

Dati tecnici

Materiale: serbatoio in acciaio inox

Potenza massima: 1500 W / 230V

Volume del serbatoio: 70 litri

Capacità di aspirazione: 200l/min

Capacità di scarico: 300l/min

Prevalenza massima di erogazione: 9 m

Distanza massima di erogazione: 50 m

Rumore di funzionamento: 57 db

Grado di protezione: IP68

Cavo di alimentazione: 7,5 m

Uscita pompa acqua sporca: Storz-C

Dimensioni (L x P x A): 605 x 580 x 970 mm

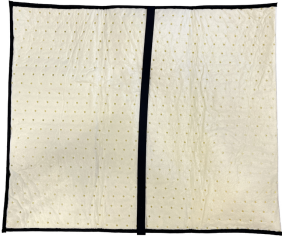
Peso: 33 kg

Incluso nella fornitura:

Filtro in acciaio inox

Adattatore da Storz-C a GEKA





Cuscino di protezione dall'acqua 600 x 500 mm

SKU: 200.062

L'innovativo cuscino di protezione dall'acqua assorbe l'acqua per azione capillare e la lega. Il cuscino completamente assorbito può essere utilizzato come barriera ideale in caso di allagamento imminente. I cuscini assorbenti e le barriere protettive vengono utilizzati ovunque l'acqua possa causare danni. Che si tratti di un'installazione domestica che provoca un allagamento, di un'acqua che potrebbe entrare nell'edificio o dei vigili del fuoco che vogliono prevenire i danni causati dall'acqua di spegnimento. L'obiettivo dell'utilizzo dei cuscini di protezione dall'acqua è quello di intervenire in modo rapido ed efficace contro eventuali danni causati dall'acqua. La base piatta e il peso ridotto consentono di riporre facilmente i cuscini e di intervenire rapidamente in caso di emergenza. Dopo l'uso, l'acqua assorbita rimane legata e consente una rimozione facile e veloce.

Caratteristiche:

Possibilità di applicazione pressoché illimitate in vari ambiti di utilizzo
Leggero, maneggevole, resistente e una soluzione efficace per le emergenze
Assorbe l'acqua di spegnimento, l'acqua, gli acidi e gli alcali deboli e i solventi altamente diluiti.

I cuscini attivati possono essere smaltiti con i rifiuti domestici, purché non contengano sostanze pericolose per l'ambiente
Ingombro ridotto e durata di conservazione illimitata

Dati tecnici:

Materiale: polipropilene / poliacrilato di sodio

Volume di assorbimento: fino a 20 litri

Dimensioni (L x L): 600 x 500 mm

Peso attivo: 20 kg



DSP-HW 2



Dispositivo di segnalazione della tensione di piena con allarme visivo

SKU: 110.902

Il rilevatore di tensione per allagamenti è uno speciale strumento di prova per determinare l'assenza di tensione in locali o pozzi allagati. Se viene rilevata una tensione, il dispositivo di prova avverte visivamente l'utente del pericolo di corrente esistente. Il set è composto da una sfera di misurazione collegata al cavo con impugnatura che viene avvitata sul tester di tensione, nonché da un cavo lungo 30 m per garantire la misurazione al di fuori della zona di pericolo.

Erdungs-
spieß

Tasche



Caratteristiche:

Protezione ottimale dei servizi di emergenza contro i rischi elettrici in cantine e pozzi allagati.

Massima sicurezza grazie all'allarme visivo quando viene rilevata tensione nell'acqua

Funzione di memoria integrata per la misurazione al di fuori dell'area visibile, ad esempio nei vani degli ascensori

Dispositivo di prova di facile utilizzo con display retroilluminato e design impermeabile

Dati tecnici

Tensione nominale: 12 - 1000 V CA / 12 - 1500 V CC

Display: LED per tensione > 50 VAC / 120 VDC / LCD > 50...500 V retroilluminato

Note: LED rosso = tensione pericolosa / LED verde = diseccitato

Gamma di frequenza: DC / 15... 500 kHz

Corrente (valore di picco, Is): < 3,4 mA

Temperatura di funzionamento: -15 C° - 55 C°

Grado di protezione: IP 65

Dimensioni dell'imballaggio (L x P x A): 370 x 200 x 260 mm

Peso: 4,3 kg

Approvazioni: GS-ET-43 "Rilevatore di tensione dell'acqua" / Rigidità dielettrica: EN/IEC 60071

La fornitura comprende

Rilevatore di tensione

Avvolgicavo e morsetto

Puntale di messa a terra 400 mm

Morsetto a vite

Borsa di trasporto

Disponibile come opzione:

Cavo di prolunga 3 m

Cavo di prolunga 6 m



Schraubzwinde

Punta di misura 500 mm





Scatola dimostrativa per il dispositivo di segnalazione della tensione di piena

SKU: 110.901Y

Il box dimostrativo è stato appositamente progettato per la parte pratica dei corsi di formazione in combinazione con i tester per linee sotto tensione ad alta tensione. Il box viene fornito con elettrodi di prova e un cavo di collegamento protetto da RCD e costituisce quindi la base per una formazione sicura e di successo.

Dati tecnici:

Colore: Grigio

Materiale: PP

Dimensioni (L x P x A): 300 x 500 x 300 mm

Peso: 2 kg

Incluso nella fornitura:

Scatola per l'acqua

Elettrodo di prova

Cavo di collegamento con protezione RCD





Kit di riparazione per le barriere d'acqua LENOIR

SKU: 111.037Z

Kit di riparazione per tutte le barriere all'acqua LENOIR





Punta di prolunga 615 mm per rilevatore di tensione SPB-HW

SKU: 110.901E

Sonda di prova sostitutiva per il tester di tensione SPB-HW in forma di i-elettrodo.
Tubo isolato in acciaio inox





Picchetto di messa a terra 400 mm per rilevatore di tensione

SKU: 110.902A

Per il collegamento a terra tramite morsetto con scarico della trazione in aree esterne.

Dati tecnici:

Materiale: acciaio

Dimensioni: 400 x 80 x 20 mm

Peso: 0,42 kg





Morsetto a vite per la messa a terra dei pali per i rilevatori di tensione

SKU: 110.901H

Morsetto a vite per la messa a terra dei pali con morsetto con scarico della trazione per il rilevatore di tensione SPB- DPS-HW.

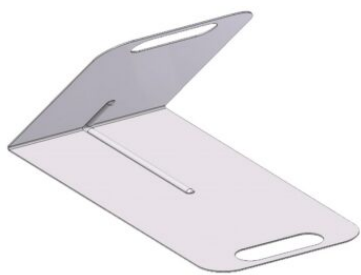
Dati tecnici:

Materiale: acciaio

Dimensioni: 250 x 130 x 30 mm

Peso: 0,74 kg





Applausi per le barriere all'acqua LENOIR

SKU: 111.040





Soffiatore d'aria per "BEAVER"

SKU: 111.013Z.N

Per il riempimento e il posizionamento degli elementi di protezione dalle inondazioni.

Dati tecnici:

Portata d'aria: 13,3 m³/min

Motore: HUSQVARNA 125B

Potenza: 0,8 kW / 1,1 CV

Cilindrata: 28ccm

Peso: 4,3 kg

Dimensioni (L x P x A): 56 x 36 x 42 cm (imballato nella scatola)

Incluso nella fornitura:

Cassa di plastica con coperchio e rivestimento in schiuma

Tubo flessibile a spirale con attacco Storz 75

Riduttore Storz 75/55





Kit di riparazione tipo M/MXL/H/S

SKU: 111.013Z.P





Kit di riparazione tipo P

SKU: 111.013Z.O





Set da officina per Nilfisk ATTIX 751

SKU: 112.016A

Il set da officina da 6 pezzi di Nilfisk è stato appositamente adattato alle esigenze di un'ampia varietà di pavimenti di officine. Gli accessori sono adatti per ATTIX 751-71 MWF, ATTIX 751-61 e altri modelli ATTIX di Nilfisk.

Incluso nella fornitura:

Tubo di aspirazione 4 m, 36 mm

Tubo manuale in acciaio inox piegato

Tubo di prolunga in acciaio inox 2 x 500 mm

Bocchetta professionale in plastica per pavimenti 360 mm

Bocchetta per interstizi in plastica 300 mm

Bocchetta in gomma inclinata 190 mm





Set di pavimenti industriali per Nilfisk ATTIX 751

SKU: 112.016B

Il set di 4 pezzi per pavimenti industriali di Nilfisk è stato appositamente adattato alle esigenze di un'ampia varietà di pavimenti industriali. Gli accessori sono adatti per ATTIX 751-71 MWF, ATTIX 751-61 e altri modelli ATTIX di Nilfisk.

Incluso nella fornitura:

Tubo di aspirazione resistente all'olio e al calore 4 m, 36 mm

Tubo manuale in acciaio inox piegato

Tubo di prolunga in acciaio inox 2 x 500 mm

Bocchetta a pavimento in alluminio di grande capacità 450 mm con labbro in gomma e ruote regolabili in altezza





Set di pompe sommergibili per acque reflue MAST - ATP 15 RL

SKU: 111.009I

Le pompe sommergibili per acque reflue della serie ATP di MAST, esenti da manutenzione e ad alte prestazioni, convincono per la loro qualità e le loro prestazioni e sono tra le migliori del loro genere. Grazie al design innovativo, sono assolutamente sicure di funzionare a secco, anche per lunghi periodi di tempo, nonostante il raffreddamento della camicia. L'assenza di una camera d'olio elimina la necessità di interventi regolari di manutenzione o regolazione e protegge l'ambiente dalla contaminazione dell'olio. Dotate di protezione termica integrata che protegge il motore da danni dovuti a sovraccarico, in modo che la pompa possa essere utilizzata di nuovo subito dopo il raffreddamento.

Caratteristiche:

Protezione completa del motore (senso di rotazione automatico, monitoraggio della tensione e protezione dalla temperatura e dalla mancanza di fase).

Esente da manutenzione, potente, robusta e assolutamente sicura per il funzionamento a secco

Dispositivo di aspirazione piatto con adattatore A/B e uscita di pressione ruotabile a 45°.

Design innovativo con motore incapsulato e senza camera d'olio

Dotato di spina di protezione del motore IPX4 con interruttore on/off

Campi di applicazione: Pompaggio di acque reflue/acque reflue con solidi sospesi a fibra lunga e solidi fino a 65 mm

Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1: 2,7 kW

Potenza P2: 3,1 kW

Corrente nominale: 13,0 A

Portata l/min: 1500 1100 700 280 0

Prevalenza di mandata m: 0 5 10 15 20

Profondità di immersione: 20 m Profondità di immersione: 20 m

Max. Temperatura massima del liquido pompato: 60° C

Connessione: G 3" / G 2,5" (aspirazione/pressione)

Storz: 75

Spina di collegamento: CEE 16 A, 3 poli

Passaggio dei grani: 65 mm

Incluso nella fornitura:

Pompa sommergibile per acque reflue ATP 15 RL

Supporto per cavo

Tubo flessibile di aspirazione e pressione rigido da 3 m con Storz 75 (2 pz.)

Filtro di aspirazione con valvola di non ritorno

Filtro d'aspirazione per cantine con valvola di non ritorno a 90°
Chiave di accoppiamento (2 pz.)
Filo di lavoro con moschettone 20 m

Disponibile come opzione:

Cestino in rete metallica con maniglie per il trasporto





MAST - Set di pompe sommerse T 6 L

SKU: 111.002A

Le pompe sommerse esenti da manutenzione della serie T di MAST convincono per qualità e prestazioni e sono tra le migliori del loro genere. Grazie al design innovativo, è assolutamente sicuro il funzionamento a secco, anche per lunghi periodi di tempo, nonostante il raffreddamento della camicia. L'assenza di una camera d'olio elimina la necessità di interventi regolari di manutenzione o regolazione e protegge l'ambiente dalla contaminazione dell'olio. Dotata di protezione termica integrata che protegge il motore da danni dovuti a sovraccarico, in modo che la pompa possa essere riutilizzata subito dopo il raffreddamento.

Caratteristiche:

Esente da manutenzione, potente, robusta e assolutamente sicura nel funzionamento a secco.

Dispositivo di aspirazione piatto per aspirare fino a 3 mm

Aspirazione laterale, che consente l'utilizzo su superfici non perfettamente aderenti

Valvola di ritorno integrata e interruttore termico per la protezione dal sovraccarico del motore

Design innovativo senza camera d'olio

Corpo pompa in resistente resina sintetica con condensatore integrato

Dati tecnici

Motore: 1 ~ 230V corrente alternata

Potenza P1/P2: 1,6 kW / 1,2 kW

Corrente nominale: 8,1 A

Portata l/min: 660 560 400 160 0

Prevalenza m: 0 5 10 15 18

Attacco: G 2"

Storz: 55

Passaggio del grano: 8 mm

Tappo di collegamento: Tipo 13, IP 55

Incluso nella fornitura:

Pompa sommersa T 6 L

Supporto per cavo

Chiave di accoppiamento (2 pezzi)

Tubo antincendio 15 m con Storz 55

Tubo di uscita

Protezione antipiega del tubo

Linea di ritenzione 1,8 m

Linea di lavoro 20 m

Cesto in rete metallica con maniglie di trasporto





Punta di misura 500 mm per rilevatore di tensione DSP-HW2

SKU: 110.902D

Il rilevatore di tensione DSP-HW2 può essere utilizzato con una prolunga lunga 500 mm al posto della sfera del sensore. La prolunga si sostituisce semplicemente utilizzando l'attacco filettato.

Dati tecnici:

Lunghezza: 500 mm





Cavo di prolunga da 3 m per il rilevatore di tensione DSP-HW2

SKU: 110.902B

La prolunga di 3 m viene utilizzata, ad esempio, quando è necessario testare l'assenza di tensione in pozzi di manutenzione profondi. La prolunga può essere facilmente avvitata al cavo esistente (1,8 m) del rilevatore di tensione mediante un collegamento filettato e l'elettrodo a sfera può essere riattaccato alla prolunga.

Dati tecnici:

Campo di tensione nominale: 12...1000 VCA / 1500 VCC

Lunghezza: 3 m





Cavo di prolunga da 6 m per il rilevatore di tensione DSP-HW2

SKU: 110.902C

La prolunga di 6 m viene utilizzata, ad esempio, quando è necessario testare l'assenza di tensione in pozzi di manutenzione profondi. La prolunga può essere facilmente avvitata al cavo esistente (1,8 m) del rilevatore di tensione mediante un collegamento filettato e l'elettrodo a sfera può essere riattaccato alla prolunga.

Dati tecnici:

Campo di tensione nominale: 12...1000 VCA / 1500 VCC

Lunghezza: 6 m





Cavo di prolunga per il collegamento a terra 30 m per il rilevatore di tensione DSP-HW2

SKU: 110.902E





Aspiratore ad acqua HYDRA-BOY per i vigili del fuoco di Rössle

SKU: 112.033

L'aspiratore antincendio compatto HYDRA-BOY di Rössle convince per la massima affidabilità e flessibilità ed è estremamente facile da usare grazie alle sue dimensioni. Il potente dispositivo è ideale per rimuovere olio, refrigeranti o residui fuoriusciti dopo un allagamento. Grazie ai tubi flessibili in dotazione, ciascuno con una lunghezza di 10 m, può essere utilizzato in modo flessibile con un ampio spazio di manovra. I solidi vengono raccolti tramite un sacco a rete antistrappo, che raccoglie delicatamente pietre e altri materiali e protegge la pompa integrata. Collegando il pre-separatore ULTRA di Rössle, disponibile come optional, anche i liquidi con un alto grado di contaminazione non rappresentano un problema. Anche i leganti dell'olio o altri granulati vengono filtrati in modo affidabile prima di entrare nell'aspiratore. Un'ampia gamma di accessori completa il pacchetto complessivo e rende l'HYDRA-BOY lo strumento ideale per l'uso professionale.

Caratteristiche:

Massimo raggio d'azione e flessibilità grazie al tubo flessibile lungo 10 metri e alla maneggevolezza.

Enorme capacità di aspirazione di 130 litri al minuto, che lo rende perfetto per i lavori più impegnativi

Design estremamente robusto e compatto grazie a componenti perfettamente armonizzati tra loro

Protezione ideale per la pompa e la turbina di aspirazione grazie al sacco a rete integrato

Pompa di scarico per lo svuotamento del serbatoio da 45 litri, installata in modo permanente (230 l/min)

Ampia dotazione con vari accessori per una maggiore flessibilità d'uso

Maggiore protezione contro le scosse elettriche grazie all'interruttore differenziale (RCD) incorporato

Dati tecnici:

Materiale: plastica (PP)

Potenza della turbina: 1200 W / 230V

Potenza della pompa: 900 W

Capacità di aspirazione: 130 l/min

Portata della pompa: 230 l/min

Prevalenza massima: 8 m

Distanza massima di mandata: 20 m

Volume del serbatoio: 45 litri

Connessione (uscita): Storz 55 (C)

Rumore di funzionamento: 82 db

Grado di protezione: IP44

Cavo di alimentazione: 10 m

Dimensioni (L x P x A): 460 x 490 x 640 mm (senza maniglia)

Peso: 18 kg

Incluso nella fornitura:

Aspiratore antincendio HYDRA-BOY
Tubo di aspirazione 10 m
Tubo di scarico 10 m
Tubo di aspirazione Ø38 mm (4 parti)
Bocchetta piatta
Bocchetta per pavimenti in alluminio
Bocchetta per pavimenti
Bocchetta per fessure
Spazzola di aspirazione
Maniglia

Disponibile come opzione:

Pre-separatore ULTRA
Set di collegamento del pre-separatore
Contenitore per rotoli
Prolunga del tubo di drenaggio
Raccordo cieco
Multi-slider





Aspiratore d'acqua HYDRA-Z per i vigili del fuoco di Rössle

SKU: 112.032

Il potente aspiratore antincendio HYDRA-Z di Rössle è dotato di un pacchetto aggiuntivo con accessori resistenti agli oli, appositamente sviluppato per soddisfare le esigenze dei servizi antincendio industriali e degli impianti. Per il resto, il dispositivo ha le stesse caratteristiche dell'HYDRA e offre quindi la stessa affidabilità e flessibilità. L'aspiratore ad acqua è ideale per la rimozione di olio, refrigeranti o residui fuoriusciti dopo un allagamento. I componenti, abbinati in modo ottimale, consentono di ottenere un'elevata capacità in un design compatto, senza dover scendere a compromessi in termini di prestazioni. Collegando il pre-separatore opzionale, anche i liquidi con un elevato grado di contaminazione non rappresentano un problema; anche i leganti d'olio o altri granulati vengono filtrati in modo affidabile prima di raggiungere l'aspiratore. In questo modo, anche i locali con acqua fortemente contaminata possono essere svuotati nel più breve tempo possibile. Ciò che manca all'HYDRA-Z è il manubrio regolabile, che ha dovuto lasciare il posto al supporto della scatola.

Caratteristiche:

Potente aspiratore per servizi antincendio con la massima affidabilità e flessibilità di utilizzo

Enorme capacità di aspirazione di 330 litri al minuto, perfetta per i lavori più impegnativi.

Struttura estremamente robusta e compatta grazie a componenti perfettamente armonizzati tra loro

Manovrabilità e caratteristiche di rotolamento eccezionali grazie al telaio di alta qualità

Eccellente protezione della pompa e della turbina di aspirazione grazie al cestello filtrante in plastica integrato

Accessori aggiuntivi in qualità resistente agli oli e quindi ideali per i vigili del fuoco industriali e di stabilimento

Svuotamento completo grazie al tubo di scarico installato in modo permanente sul retro dell'idrovora

Maggiore protezione contro le scosse elettriche grazie all'interruttore differenziale incorporato (RCD)

Pompa per acqua sporca installata in modo permanente per lo svuotamento del serbatoio da 70 litri (500 l/min)

Dati tecnici:

Materiale: plastica (PP)

Potenza della turbina: 1200 W / 230 V

Potenza della pompa: 1000 W

Capacità di aspirazione: 250 l/min

Portata della pompa: 390 l/min

Prevalenza massima: 8,5 m

Distanza massima di mandata: 50 m
Volume del serbatoio: 70 litri
Connessione (ingresso/uscita): Storz 55 (C)
Rumore di funzionamento: 64 db
Grado di protezione: IP55
Spina: Tipo 13
Cavo di alimentazione: 10 m
Dimensioni (L x P x A): 470 x 600 x 970 mm
Peso: 46 kg

Incluso nella fornitura:

Aspiratore antincendio HYDRA
Tubo di aspirazione 12 m
Tubo di aspirazione 12 m
Tubo di aspirazione Ø50 mm (2 pezzi)
Bocchetta per pavimenti in alluminio
Scatola di immagazzinamento
Tubo di aspirazione resistente all'olio 4 m
Tubo di aspirazione in acciaio inox Ø40 mm (2 pezzi)
Bocchetta mobile per pavimenti Ø40 mm
Bocchetta per interstizi
Raccordo cieco
Chiusura del tubo flessibile

Disponibile come opzione:

Pre-separatore ULTRA
Prolunga del tubo di drenaggio
Cursore multiplo





Pompa sommergibile KILO di Rössle - 240 l/min

SKU: 112.035

La compatta pompa sommergibile KILO con interruttore a galleggiante di Rössle aspira le masse d'acqua e i solidi in sospensione in esse contenuti in modo rapido e affidabile, consentendo ad esempio di svuotare in breve tempo le cantine allagate. Il peso ridotto della pompa la rende estremamente maneggevole, consentendo di superare anche aree difficili da raggiungere, come quelle che si trovano dopo un'alluvione. La combinazione di plastiche di alta qualità e componenti in acciaio inossidabile garantisce la massima affidabilità anche nelle condizioni operative più difficili. Grazie alla profondità massima di immersione fino a 5 metri e al passaggio di corpi solidi con un diametro fino a 30 mm, la pompa è in grado di gestire facilmente acque fortemente contaminate. La KILO di Rössle convince per la sua portata eccezionalmente elevata e per il design compatto, che fa sì che la pompa sommergibile non occupi molto spazio in un veicolo di emergenza e sia facile da trasportare.

Caratteristiche:

Pompa sommersa compatta con interruttore a galleggiante per l'uso in cantine o pozzi allagati.

Peso minimo per una maggiore manovrabilità in aree difficili da raggiungere dopo un allagamento

Estremamente robusta e resistente agli urti grazie alle plastiche di alta qualità e ai componenti in acciaio inox

Ideale per l'uso in acque sporche grazie al passaggio di corpi solidi fino a 30 mm

Profondità massima di immersione di 5 m, per cui anche i livelli d'acqua elevati non rappresentano una sfida

Dati tecnici:

Materiale: Moplen (PP), Noryl, acciaio inox

Potenza massima: 1000 W / 230V

Corrente nominale: 4,8 A

Protezione con fusibile: 10 A

Portata: 240 l/min

Prevalenza: circa 11 m

Pressione di mandata: circa 1 bar

Dimensione dei grani: 30 mm

Connessione: Storz-C

Grado di protezione: IP 68

Classe di isolamento: F

Spina: Tipo 13 / IP 55

Cavo di alimentazione: 10 m

Dimensioni (P x H): 180 x 370 mm

Peso: 9 kg





Pompa sommergibile MEGA di Rössle - 400 l/min

SKU: 112.035A

La pompa sommersa MEGA di Rössle, interamente in acciaio inox, è un dispositivo efficiente e robusto che pompa in modo affidabile grandi volumi d'acqua da cantine, pozzi, ecc. in un breve lasso di tempo. L'ampio passaggio dei grani ne consente l'utilizzo anche in caso di allagamenti con acqua grossolanamente contaminata, come quelli che si verificano dopo una catastrofe alluvionale. Grazie al suo design compatto, l'unità può essere trasportata a destinazione e messa in funzione da una sola persona. Grazie ai materiali di alta qualità, la pompa sommersa è estremamente robusta e resistente alla corrosione, il che promette una lunga durata. Inoltre, l'unità è completamente esente da manutenzione, a parte una pulizia occasionale, il che riduce al minimo i costi di manutenzione. L'interruttore a galleggiante incorporato fa sì che la pompa sommersa MEGA si spenga automaticamente quando il livello dell'acqua è basso, evitando di rimanere a secco. Dopo il pompaggio, l'acqua residua può essere facilmente rimossa con l'aspiratore HYDRA di Rössle, consentendo di svuotare le cantine allagate.

Caratteristiche:

Pompa sommergibile estremamente robusta, resistente agli urti e alla corrosione, interamente in acciaio inox.

Peso minimo per una maggiore maneggevolezza nelle aree difficili da raggiungere dopo un allagamento

Ideale per l'uso con acqua sporca grazie al passaggio di corpi solidi fino a 35 mm

Pompa sommersa compatta con cavo da 10 m per l'utilizzo in cantine, pozzi, ecc. allagati.

Profondità massima di immersione di 5 m, per cui anche i livelli d'acqua elevati non rappresentano una sfida

Spegnimento automatico grazie all'interruttore a galleggiante integrato, che impedisce il funzionamento a secco

Design del motore elettrico esente da manutenzione e minima predisposizione ai guasti durante l'uso

Dati tecnici:

Materiale: acciaio inox

Potenza massima: 1400 W / 230V

Corrente nominale: 6,5 A

Portata: 400 l/min

Prevalenza: circa 10 m

Pressione di mandata: circa 1 bar

Dimensione dei grani: 35 mm

Grado di protezione: IP 68

Classe di isolamento: F

Spina: Tipo 23 / IP 55 - 16 A

Cavo di alimentazione: 10 m

Connessione: Storz 55 C

Dimensioni (P x H): 210 x 360 mm
Peso: 12 kg





Contenitore per rotoli WASSERSAUGER di Rössle

SKU: 112.030

Il container mobile personalizzabile WASSERSAUGER è stato appositamente progettato per ospitare gli aspiratori antincendio HYDRA e HYDRA-BOY di Rössle. Grazie al suo concetto di spazio intelligente, il modulo di alta qualità offre uno spazio ottimale per gli aspiratori, i pre-separatori ULTRA e una serie di accessori, consentendo così un'eccellente gestione del trasporto e dello stoccaggio. Le singole attrezzature possono essere adattate alle esigenze e agli scopi delle varie organizzazioni di soccorso, garantendo un elevato grado di flessibilità. Realizzato in profilo di alluminio ad alta resistenza, il modulo Rössle è dotato di ruote fisse e girevoli con cuscinetti a sfera, che garantiscono una movimentazione sicura e la massima mobilità. Il container mobile WASSERSAUGER è inoltre dotato di un freno a uomo morto che blocca immediatamente le ruote quando viene rilasciato e di freni di stazionamento a pedale che possono essere utilizzati per fissare ulteriormente il modulo.

Caratteristiche:

Contenitore mobile personalizzabile adatto agli aspiratori antincendio Rössle.
Struttura robusta in profili di alluminio anodizzato e piastre serigrafiche in legno
Trasporto e stoccaggio più agevoli grazie a un modulo appositamente progettato
Manovrabilità ottimale e resistenza minima grazie a quattro ruote con cuscinetti a sfera
Fissaggio tramite leva con funzione di uomo morto e freno di stazionamento supplementare

Dati tecnici:

Materiale: alluminio / lastre serigrafiche
Capacità di carico massima: 500 kg
Dimensioni (L x P x A): 800 x 1200 x 1800 mm
Peso: circa 90 kg

Disponibile come opzione:

Aspiratore antincendio HYDRA
Aspiratore antincendio HYDRA-BOY
Pre-separatore ULTRA
HYDRA SWAP multi-skimmer
Multi-skimmer
Pompa sommergibile
Rubinetto di arresto
Cestello portagomma
Tubi flessibili FW

I dispositivi e gli accessori mostrati nelle immagini non sono inclusi nella fornitura.





Sistema mobile di protezione dalle inondazioni BEAVER Flood Fence - elemento base 1000/450

SKU: 111.050A

La barriera anti-allagamento BEAVER è un sistema mobile di protezione dalle inondazioni che può essere installato molto rapidamente grazie al suo peso estremamente ridotto e al suo design innovativo. Può essere installato da una sola persona senza alcuna conoscenza di base, il che significa che viene già utilizzato con successo in innumerevoli aree. Si tratta di applicazioni private per porte, vialetti, garage, cancelli e, naturalmente, di applicazioni professionali/commerciali come quelle dei vigili del fuoco, del controllo delle catastrofi, dei comuni, delle autorità, ecc. Grazie alla combinazione di materiali di alta qualità e resistenza, le barriere possono essere utilizzate in acque contaminate senza problemi e senza ridurre al minimo la loro lunga durata. In brevissimo tempo, la barriera anti-allagamento BEAVER può essere utilizzata per costruire un'efficiente barriera protettiva contro l'acqua, che forma un muro protettivo alto 450 mm con l'aiuto dell'acqua arginata. Più acqua c'è, più i moduli vengono premuti contro il terreno, motivo per cui il muro pesa solo 4 kg. I singoli elementi (modulo di base, modulo d'angolo, connessioni alla parete) si incastrano tra loro senza bisogno di altri attrezzi. Inoltre, la robusta ma flessibile barriera anti-allagamento BEAVER è facile da impilare, il che significa che occupa pochissimo spazio durante il trasporto e lo stoccaggio.

Caratteristiche:

Sistema mobile autoportante di protezione dalle inondazioni con peso morto estremamente ridotto per un rapido dispiegamento.

Efficiente barriera d'acqua che si auto-ancora al terreno con l'aiuto dell'acqua arginata.

Design modulare che richiede solo una frazione del tempo di montaggio e della manodopera rispetto ai sacchi di sabbia.

Sistema innovativo che può essere assemblato a scatto senza l'ausilio di strumenti aggiuntivi

Non richiede alcuna approvazione strutturale preliminare e può essere utilizzato da una sola persona senza conoscenze di base.

Prodotto durevole e versatile, anche in presenza di acqua contaminata grazie al materiale altamente resistente

Elementi robusti e flessibili che possono essere impilati durante il trasporto e lo stoccaggio

Collegamento a parete semplice e sicuro e moduli angolari speciali disponibili per ogni situazione applicativa

Innumerevoli possibilità di applicazione su superfici piane e solide

Dati tecnici

Colore: nero / arancione

Materiale: ABS

Lunghezza per elemento: 1000 mm

Lunghezza collegata: 910 mm

Dimensioni (L x H x P): 1000 x 450 x 580 mm

Altezza di stoccaggio: 450 mm

Peso: 4 kg

Incluso nella fornitura:

Elemento base





Sistema mobile di protezione contro le inondazioni BEAVER Flood Fence - angolo interno 90° / 450 mm

SKU: 111.050B

La barriera anti-allagamento BEAVER è un sistema mobile di protezione dalle inondazioni che può essere installato molto rapidamente grazie al suo peso estremamente ridotto e al suo design innovativo. Può essere installato da una sola persona senza alcuna conoscenza di base, il che significa che viene già utilizzato con successo in innumerevoli aree. Si tratta di applicazioni private per porte, vialetti, garage, cancelli e, naturalmente, di applicazioni professionali/commerciali come quelle dei vigili del fuoco, del controllo delle catastrofi, dei comuni, delle autorità, ecc. Grazie alla combinazione di materiali di alta qualità e resistenza, le barriere possono essere utilizzate in acque contaminate senza problemi e senza ridurre al minimo la loro lunga durata. In brevissimo tempo, la barriera anti-allagamento BEAVER può essere utilizzata per creare un'efficiente barriera protettiva contro l'acqua, che forma un muro protettivo alto 450 mm con l'aiuto dell'acqua arginata. Più acqua c'è, più i moduli vengono premuti contro il terreno, motivo per cui il muro pesa solo 4 kg. I singoli elementi (modulo di base, modulo d'angolo, connessioni alla parete) si incastrano tra loro senza bisogno di altri attrezzi. Inoltre, la robusta ma flessibile barriera anti-allagamento BEAVER è facile da impilare, il che significa che occupa pochissimo spazio durante il trasporto e lo stoccaggio.

Caratteristiche:

Sistema mobile autoportante di protezione dalle inondazioni con peso morto estremamente ridotto per un rapido dispiegamento.

Efficiente barriera d'acqua che si auto-ancora al terreno con l'aiuto dell'acqua arginata.

Design modulare che richiede solo una frazione del tempo di montaggio e della manodopera rispetto ai sacchi di sabbia.

Sistema innovativo che può essere assemblato a scatto senza l'ausilio di strumenti aggiuntivi

Non richiede alcuna approvazione strutturale preliminare e può essere utilizzato da una sola persona senza conoscenze di base.

Prodotto durevole e versatile, anche in presenza di acqua contaminata grazie al materiale altamente resistente

Elementi robusti e flessibili che possono essere impilati durante il trasporto e lo stoccaggio

Collegamento a parete semplice e sicuro e moduli angolari speciali disponibili per ogni situazione applicativa

Innumerevoli possibilità di applicazione su superfici piane e solide

Dati tecnici

Colore: nero / arancione

Materiale: ABS

Dimensioni (H x P): 450 x 580 mm

Altezza di stoccaggio: 450 mm

Incluso nella fornitura:

Angolo interno 90°

Pezzo di collegamento





Sistema mobile di protezione contro le inondazioni BEAVER Flood Fence - angolo esterno 90° / 450 mm

SKU: 111.050C

La barriera anti-allagamento BEAVER è un sistema mobile di protezione dalle inondazioni che può essere installato molto rapidamente grazie al suo peso estremamente ridotto e al suo design innovativo. Può essere installato da una sola persona senza alcuna conoscenza di base, il che significa che viene già utilizzato con successo in innumerevoli aree. Si tratta di applicazioni private per porte, vialetti, garage, cancelli e, naturalmente, di applicazioni professionali/commerciali come quelle dei vigili del fuoco, del controllo delle catastrofi, dei comuni, delle autorità, ecc. Grazie alla combinazione di materiali di alta qualità e resistenza, le barriere possono essere utilizzate in acque contaminate senza problemi e senza ridurre al minimo la loro lunga durata. In brevissimo tempo, la barriera anti-allagamento BEAVER può essere utilizzata per costruire un'efficiente barriera protettiva contro l'acqua, che forma un muro protettivo alto 450 mm con l'aiuto dell'acqua arginata. Più acqua c'è, più i moduli vengono premuti contro il terreno, motivo per cui il muro pesa solo 4 kg. I singoli elementi (modulo di base, modulo d'angolo, connessioni alla parete) si incastrano tra loro senza bisogno di altri attrezzi. Inoltre, la robusta ma flessibile barriera anti-allagamento BEAVER è facile da impilare, il che significa che occupa pochissimo spazio durante il trasporto e lo stoccaggio.

Caratteristiche:

Sistema mobile autoportante di protezione dalle inondazioni con peso morto estremamente ridotto per un rapido dispiegamento.

Efficiente barriera d'acqua che si auto-ancora al terreno con l'aiuto dell'acqua arginata.

Design modulare che richiede solo una frazione del tempo di montaggio e della manodopera rispetto ai sacchi di sabbia.

Sistema innovativo che può essere assemblato a scatto senza l'ausilio di strumenti aggiuntivi

Non richiede alcuna approvazione strutturale preliminare e può essere utilizzato da una sola persona senza conoscenze di base.

Prodotto durevole e versatile, anche in presenza di acqua contaminata grazie al materiale altamente resistente

Elementi robusti e flessibili che possono essere impilati durante il trasporto e lo stoccaggio

Collegamento a parete semplice e sicuro e moduli angolari speciali disponibili per ogni situazione applicativa

Innumerevoli possibilità di applicazione su superfici piane e solide

Dati tecnici

Colore: nero / arancione

Materiale: ABS

Dimensioni (H x P): 450 x 580 mm

Altezza di stoccaggio: 450 mm

Incluso nella fornitura:

Angolo esterno 90

Pezzo di collegamento





Sistema mobile di protezione contro le inondazioni BEAVER Flood Fence - collegamento a parete a dest

SKU: 111.050D

La barriera anti-allagamento BEAVER è un sistema mobile di protezione dalle inondazioni che può essere installato molto rapidamente grazie al suo peso estremamente ridotto e al suo design innovativo. Può essere installato da una sola persona senza alcuna conoscenza di base, il che significa che viene già utilizzato con successo in innumerevoli aree. Si tratta di applicazioni private per porte, vialetti, garage, cancelli e, naturalmente, di applicazioni professionali/commerciali come quelle dei vigili del fuoco, del controllo delle catastrofi, dei comuni, delle autorità, ecc. Grazie alla combinazione di materiali di alta qualità e resistenza, le barriere possono essere utilizzate in acque contaminate senza problemi e senza ridurre al minimo la loro lunga durata. In brevissimo tempo, la barriera anti-allagamento BEAVER può essere utilizzata per costruire un'efficiente barriera protettiva contro l'acqua, che forma un muro protettivo alto 450 mm con l'aiuto dell'acqua arginata. Più acqua c'è, più i moduli vengono premuti contro il terreno, motivo per cui il muro pesa solo 4 kg. I singoli elementi (modulo di base, modulo d'angolo, connessioni alla parete) si incastrano tra loro senza bisogno di altri attrezzi. Inoltre, la robusta ma flessibile barriera anti-allagamento BEAVER è facile da impilare, il che significa che occupa pochissimo spazio durante il trasporto e lo stoccaggio.

Caratteristiche:

Sistema mobile autoportante di protezione dalle inondazioni con peso morto estremamente ridotto per un rapido dispiegamento.

Efficiente barriera d'acqua che si auto-ancora al terreno con l'aiuto dell'acqua arginata.

Design modulare che richiede solo una frazione del tempo di montaggio e della manodopera rispetto ai sacchi di sabbia.

Sistema innovativo che può essere assemblato a scatto senza l'ausilio di strumenti aggiuntivi

Non richiede alcuna approvazione strutturale preliminare e può essere utilizzato da una sola persona senza conoscenze di base.

Prodotto durevole e versatile, anche in presenza di acqua contaminata grazie al materiale altamente resistente

Elementi robusti e flessibili che possono essere impilati durante il trasporto e lo stoccaggio

Collegamento a parete semplice e sicuro e moduli angolari speciali disponibili per ogni situazione applicativa

Innumerevoli possibilità di applicazione su superfici piane e solide

Dati tecnici

Colore: bianco

Materiale: ABS

Altezza di stoccaggio: 450 mm

Incluso nella fornitura:

Attacco a parete destro





Sistema mobile di protezione contro le inondazioni BEAVER Flood Fence - collegamento a parete a sini

SKU: 111.050E

La barriera antiinondazione BEAVER è un sistema mobile di protezione dalle inondazioni che può essere installato molto rapidamente grazie al suo peso estremamente ridotto e al suo design innovativo. Può essere installato da una sola persona senza alcuna conoscenza di base, il che significa che viene già utilizzato con successo in innumerevoli aree. Si tratta di applicazioni private per porte, vialetti, garage, cancelli e, naturalmente, di applicazioni professionali/commerciali come quelle dei vigili del fuoco, del controllo delle catastrofi, dei comuni, delle autorità, ecc. Grazie alla combinazione di materiali di alta qualità e resistenza, le barriere possono essere utilizzate in acque contaminate senza problemi e senza ridurre al minimo la loro lunga durata. In brevissimo tempo, la barriera antiinondazione BEAVER può essere utilizzata per costruire un'efficiente barriera protettiva contro l'acqua, che forma un muro protettivo alto 450 mm con l'aiuto dell'acqua arginata. Più acqua c'è, più i moduli vengono premuti contro il terreno, motivo per cui il muro pesa solo 4 kg. I singoli elementi (modulo di base, modulo d'angolo, connessioni alla parete) si incastrano tra loro senza bisogno di altri attrezzi. Inoltre, la robusta ma flessibile barriera antiinondazione BEAVER è facile da impilare, il che significa che occupa pochissimo spazio durante il trasporto e lo stoccaggio.

Caratteristiche:

Sistema mobile autoportante di protezione dalle inondazioni con peso morto estremamente ridotto per un rapido dispiegamento.

Efficiente barriera d'acqua che si auto-ancora al terreno con l'aiuto dell'acqua arginata.

Design modulare che richiede solo una frazione del tempo di montaggio e della manodopera rispetto ai sacchi di sabbia.

Sistema innovativo che può essere assemblato a scatto senza l'ausilio di strumenti aggiuntivi

Non richiede alcuna approvazione strutturale preliminare e può essere utilizzato da una sola persona senza conoscenze di base.

Prodotto durevole e versatile, anche in presenza di acqua contaminata grazie al materiale altamente resistente

Elementi robusti e flessibili che possono essere impilati durante il trasporto e lo stoccaggio

Collegamento a parete semplice e sicuro e moduli angolari speciali disponibili per ogni situazione applicativa

Innumerevoli possibilità di applicazione su superfici piane e solide

Dati tecnici

Colore: bianco

Materiale: ABS

Altezza di stoccaggio: 450 mm

Incluso nella fornitura:

Attacco a parete a sinistra





Pompa sommergibile FLAT-ROSS di Rössle - 240 l/min

SKU: 112.035F

La pompa sommersa FLAT-Ross di Rössle, appositamente progettata per applicazioni con aspirazione poco profonda, è in grado di pompare acqua fino a un'altezza minima di 1-2 mm da cantine o parcheggi. Questa caratteristica consente un drenaggio quasi completo dopo un evento alluvionale o la rottura di una tubatura. La pompa sommersa compatta è realizzata con materiali estremamente robusti che promettono durata e resistenza alla corrosione, il che significa che il pompaggio di acqua sporca non rappresenta un problema. La protezione termica del circuito integrato spegne automaticamente il motore se la temperatura è troppo alta, evitando il surriscaldamento della pompa dovuto al funzionamento a secco. Grazie alla sua massa e al suo peso, la FLAT-Ross è ideale per l'uso mobile o stazionario.

Caratteristiche:

Aspirazione efficace in piano fino a un livello di acqua residua di soli 1-2 mm.
Sicurezza contro il surriscaldamento e il funzionamento a secco grazie alla protezione termica del circuito integrato
I materiali di alta qualità garantiscono un'estrema robustezza
Pompa sommersa compatta per l'uso in cantine allagate, parcheggi, ecc.
Design del motore elettrico esente da manutenzione e minima suscettibilità ai guasti durante l'uso

Dati tecnici:

Materiale: Ghisa / alluminio / acciaio inox
Potenza massima: 400 W / 230V
Portata: 240 l/min
Prevalenza: circa 11 m
Pressione di mandata: 1,1 bar
Granulometria: 6 mm
Grado di protezione: IP 68
Classe di isolamento: F
Spina: Tipo 13 / IP 55
Cavo di alimentazione: 10 m
Connessione: Storz 55 C
Dimensioni (Ø x H): 230 x 320 mm
Peso: 11 kg





Pompa sommergibile C-ROSS di Rössle - 570 l/min

SKU: 112.035E

La pompa sommersa C-Ross in acciaio inox di Rössle è progettata per il pompaggio di acque chiare o reflue e può essere utilizzata anche per l'erogazione di acqua di spegnimento oltre che per il drenaggio. Inoltre, con una prevalenza fino a 18 m, è in grado di superare facilmente distanze e altezze maggiori, rendendola ideale per il pompaggio di pozzi, silos, fosse, ecc. La costruzione solida e i materiali robusti garantiscono durata e resistenza alla corrosione. Progettata per il funzionamento continuo, l'unità di pompaggio è resistente all'usura, difficilmente soggetta a guasti e quindi evita i guasti dovuti a difetti. La C-Ross può essere utilizzata come pompa sommersa mobile o stazionaria, il che la rende estremamente versatile.

Caratteristiche:

Pompa sommergibile estremamente robusta, resistente agli urti e alla corrosione, realizzata in acciaio inox 304.

Protetta contro il surriscaldamento e il funzionamento a secco grazie al circuito di protezione termica integrato nel motore elettrico

Pompa sommersa compatta con cavo da 20 m per l'utilizzo in pozzi allagati, silos, fosse, ecc.

Design del motore elettrico esente da manutenzione e minima suscettibilità ai guasti durante l'utilizzo

Particolarmente adatta all'impiego nel settore alimentare grazie ai lubrificanti sicuri per gli alimenti

Altezza massima di mandata di 18 m, che consente di superare anche grandi distanze e altezze

Dati tecnici:

Materiale: acciaio inox

Potenza massima: 1500 W / 230V

Portata: 570 l/min

Prevalenza: circa 18 m

Pressione di mandata: 1,8 bar

Dimensione dei grani: 9 mm

Grado di protezione: IP 68

Classe di isolamento: F

Spina: Tipo 13 / IP 55

Cavo di alimentazione: 20 m

Connessione: Storz 55 C

Dimensioni (Ø x H): 170 x 480 mm

Peso: 19 kg





Pompa sommergibile TERA di Rössle - 1.000 l/min

SKU: 112.035C

La potente pompa sommersa TERA di Rössle convince per l'elevata portata di 1.000 l/min, che la rende particolarmente adatta a rimuovere grandi volumi d'acqua. Inoltre, la pompa continua a fornire valori impressionanti fino a 230 l/min, anche con una prevalenza di 25 metri. Ciò rende la pompa ideale per applicazioni professionali come i vigili del fuoco, la protezione civile o l'edilizia. Il design stabile e robusto conferisce alla pompa un'eccellente resistenza agli urti e agli impatti, consentendole di gestire senza problemi anche acqua contaminata in modo grossolano. Inoltre, la pompa è completamente esente da manutenzione, a parte una pulizia occasionale, il che riduce al minimo i costi di manutenzione.

Caratteristiche:

Ideale per l'uso con acqua sporca grazie al passaggio di corpi solidi fino a 11 mm
Pompa sommersa compatta con cavo da 10 m per l'uso in cantine allagate, pozzi, ecc.

Profondità massima di immersione di 20 m, per cui anche i livelli d'acqua elevati non rappresentano una sfida.

Eccellente per l'erogazione di acqua di spegnimento o per colmare distanze maggiori
Pompa sommergibile estremamente robusta, resistente agli urti e alla corrosione, realizzata in acciaio inox e cromo

Dati tecnici

Materiale: acciaio inox / cromo

Potenza massima: 4000 W / 400 V

Corrente nominale: 8,2 A

Portata: 1000 l/min

Prevalenza: circa 25 m

Pressione di mandata: circa 2,4 bar

Dimensione dei grani: 11 mm

Grado di protezione: IP 68

Classe di isolamento: F

Spina: CEE 16 / IP 67

Cavo di alimentazione: 10 m

Connessione: Storz 75 B

Dimensioni (Ø x H): 240 x 520 / 240 x 550 mm

Peso: 50 kg





Pompa sommersibile per acque reflue e di scarico TEGERNSEE

SKU: 111.026A

La pompa sommersa compatta per acque reflue TEGERNSEE TP di Spechtenhauser è una pompa progettata per il funzionamento continuo, che consente un'efficace aspirazione a bassa profondità fino a pochi millimetri grazie a una rotazione di 90°. Il passaggio dei grani di 40 mm garantisce un elevato livello di resistenza all'intasamento, il che significa che anche l'acqua fortemente contaminata non rappresenta una sfida. La collaudata tecnologia della girante Spechtenhauser trasporta facilmente solidi come pezzi di legno, pellicole di plastica, foglie, ecc. Grazie alla portata massima di 800 l/min e di 400 l/min con una prevalenza di 10 m, la Tegerntsee garantisce un funzionamento rapido e potente della pompa. L'alloggiamento del motore a tenuta stagna (IP68), l'interruttore di protezione del motore e il monitoraggio termico garantiscono una sicurezza completa della pompa durante l'uso. Per il trasporto, la TEGERNSEE è dotata di una robusta maniglia in poliammide con intagli per accogliere una corda. In questo modo è possibile calare facilmente la pompa in un pozzo o in una cantina, ad esempio.

Caratteristiche:

Pompa a prova di intasamento per acque fortemente contaminate con granulometria di 40 mm.

Mobilità ottimale grazie alle dimensioni compatte e al peso minimo di 25 kg.

Aspirazione efficace a bassa profondità, fino a pochi millimetri, grazie alla pompa con rotazione di 90°.

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per un funzionamento continuo e a secco

Portata massima di 800 l/min a 0 m e di 400 l/min a una prevalenza di 10 m

Funzionamento sicuro grazie all'interruttore di protezione del motore, al monitoraggio termico e all'alloggiamento del motore IP68

Cavo ad alta resistenza in colore giallo segnale e protezione antipiega in acciaio inox (facilmente sostituibile)

Robusta maniglia in poliammide per un facile trasporto, che funge anche da punto di ancoraggio per una corda

Dati tecnici

Potenza massima: 1.800 W / 230 V

Corrente nominale: 8 A

Portata: 800 l/min

Prevalenza: circa 20 m

Dimensione dei grani: 40 mm

Grado di protezione: IP68

Spina: Tipo 13 IP55

Cavo di alimentazione: 20 m

Connessione: Storz 75 (B)

Dimensioni (L x P x A): 298 x 240 x 460 mm

Peso: 25 kg

Incluso nella fornitura:

Pompa

Disponibile come opzione:

Valvola di non ritorno

Pacchetto accessori con tubo a spirale in PVC

Interruttore di protezione personale





Pompa sommergibile per acque reflue TEGERNSEE TP 4/1

SKU: 111.026B

La pompa sommersa compatta per acque reflue TEGERNSEE TP 4/1 di Spechthausen è una pompa progettata per il funzionamento continuo, che consente un'efficace aspirazione a bassa profondità fino a pochi millimetri ruotando di 90°. Il filtro di aspirazione rimovibile può essere rimosso senza attrezzi in breve tempo, aumentando il passaggio dei grani da 8 mm a 40 mm e garantendo così una protezione molto maggiore contro gli intasamenti. La collaudata tecnologia della girante Spechthausen trasporta facilmente solidi come pezzi di legno, pellicole di plastica, foglie, ecc. Grazie alla portata massima di 800 l/min e di 400 l/min con una prevalenza di 10 m, il Tegersee garantisce un funzionamento rapido e potente della pompa. L'alloggiamento del motore a tenuta stagna (IP68), l'interruttore di protezione del motore e il monitoraggio termico garantiscono una sicurezza completa della pompa durante l'uso. Per il trasporto, la TEGERNSEE è dotata di una robusta maniglia in poliammide con intagli per accogliere una corda. In questo modo è possibile calare facilmente la pompa in un pozzo o in una cantina, ad esempio.

Caratteristiche:

Pompa a prova di ostruzione per acque fortemente contaminate con passaggio dei grani fino a 40 mm.

Mobilità ottimale grazie alle dimensioni compatte e al peso minimo di 25 kg.

Aspirazione efficace a bassa profondità, fino a pochi millimetri, grazie a una pompa con rotazione di 90°.

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per un funzionamento continuo e a secco

Portata massima di 800 l/min e 400 l/min a 10 m di prevalenza come richiesto dalla norma DIN 14425

Cavo ad alta resistenza in colore giallo segnale e protezione antipiega in acciaio inox (facilmente sostituibile)

Funzionamento sicuro grazie all'interruttore di protezione del motore, al monitoraggio termico e all'alloggiamento del motore IP68

Robusta maniglia in poliammide per un facile trasporto, che funge anche da punto di ancoraggio per il cavo

Dati tecnici

Potenza massima: 1.800 W / 230 V

Corrente nominale: 8 A

Portata: 800 l/min

Portata: circa 20 m

Granulometria: 40 mm (con setaccio da 8 mm)

Grado di protezione: IP68

Spina: IP55

Cavo di alimentazione: 20 m

Connessione: Storz 75 (B)

Dimensioni (L x P x A): 298 x 240 x 460 mm

Peso: 25 kg

Approvazioni: DIN 14425

Incluso nella fornitura:

Pompa

Filtro di aspirazione

Disponibile come opzione:

Valvola di non ritorno

Pacchetto accessori con tubo a spirale in PVC

Interruttore di protezione personale





Pompa per acque reflue e fognature ATLANTICA (versione: avviamento invertito / attacco: Storz 75)

SKU: 111.025-SZS-B

La pompa per acque sporche ATLANTICA di Spechtenhauser ad alte prestazioni con motore a combustione ha un passaggio di 70 mm ed è progettata per le applicazioni di pompaggio più difficili. La girante brevettata, esente da corrosione, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhauser convince per la massima resistenza all'intasamento grazie al suo speciale design. La potente pompa, con una portata eccezionale di 1960 l/min, trasporta senza fatica fanghi e solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti a fibra lunga e pellicole di plastica. Se la girante si blocca, è stato integrato un sistema di protezione da sovraccarico brevettato, che riduce automaticamente e delicatamente la velocità del motore fino allo spegnimento. In questo modo si evitano danni all'unità della pompa e al motore, con un effetto positivo sulla durata. Inoltre, la pompa ha un eccellente rapporto potenza-peso e dimensioni compatte, che la rendono una delle pompe più potenti della sua categoria. L'ATLANTICA è dotata di una pompa a pistone a due tempi integrata per l'adescamento del liquido pompato, che consente l'adescamento manuale fino a un'altezza di 7 metri.

Caratteristiche:

Pompa ad alte prestazioni a prova di intasamento, con passaggio dei grani fino a 70 mm.

Pompaggio senza problemi di solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti e pellicole di plastica.

Girante brevettata in bronzo alluminato anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

La portata massima di 1960 l/min garantisce progressi visibili nel minor tempo possibile

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per un funzionamento continuo e a secco

Pompa a pistone a doppia corsa integrata per l'aspirazione manuale del mezzo pompato

La protezione da sovraccarico riduce delicatamente la velocità del motore quando la girante è bloccata (brevettata)

Dati tecnici

Potenza massima: 6,6 kW / 9 CV

Motore: Briggs & Stratton XR1450

Carburante: benzina

Capacità del serbatoio: 5,3 litri

Consumo di carburante: 2,5 l/h

Portata massima: 1960 l/min

Prevalenza: circa 20 m

Granulometria: 70 mm

Connessione: Storz 75 (B)

Dimensioni (L x P x A): 690 x 560 x 570 mm
Peso: 74 kg (a secco)

Incluso nella fornitura:

Pompa
Aletta di non ritorno

Disponibile come opzione:

Gomito a 90°
Tubo flessibile di pressione in PVC
Set di ruote





Pompa per acque reflue e fognature ATLANTICA (versione: avviamento invertito / collegamento: Storz 1

SKU: 111.025-SZS-A

La pompa per acque sporche ATLANTICA di Spechtenhauser ad alte prestazioni con motore a combustione ha un passaggio granulometrico di 80 mm ed è progettata per le applicazioni di pompaggio più difficili. La girante brevettata, esente da corrosione, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhauser convince per la massima resistenza all'intasamento grazie al suo speciale design. La potente pompa, con una portata eccezionale di 2540 l/min, trasporta senza fatica fanghi e solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti a fibra lunga e pellicole di plastica. Se la girante si blocca, è stato integrato un sistema di protezione da sovraccarico brevettato, che riduce automaticamente la velocità del motore in modo delicato fino allo spegnimento dello stesso. In questo modo si evitano danni all'unità della pompa e al motore, con un effetto positivo sulla durata. Inoltre, la pompa ha un eccellente rapporto potenza-peso e dimensioni compatte, che la rendono una delle pompe più potenti della sua categoria. L'ATLANTICA è dotata di una pompa a pistoni a due tempi integrata per l'adescamento del liquido pompato, che consente l'adescamento manuale fino a un'altezza di 7 metri.

Caratteristiche:

Pompa ad alte prestazioni a prova di intasamento con un passaggio per i grani fino a 80 mm.

Pompaggio senza problemi di solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti e pellicole di plastica.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

La portata massima fino a 2540 l/min garantisce progressi visibili nel minor tempo possibile

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo e a secco

Pompa a pistone a doppia corsa integrata per l'aspirazione manuale del mezzo pompato

La protezione da sovraccarico riduce delicatamente la velocità del motore quando la girante è bloccata (brevettata)

Dati tecnici

Potenza massima: 6,6 kW / 9 CV

Motore: Briggs & Stratton XR1450

Carburante: benzina

Capacità del serbatoio: 5,3 litri

Consumo di carburante: 3,5 l/h

Portata massima: 2540 l/min

Prevalenza: circa 19 m

Granulometria: 80 mm
Connessione: Storz 110 (A)
Dimensioni (L x P x A): 690 x 560 x 570 mm
Peso: 74 kg (a secco)

Incluso nella fornitura:

Pompa
Aletta di non ritorno

Disponibile come opzione:

Gomito a 90°
Tubo flessibile di pressione in PVC
Set di ruote





Pompa per acque reflue e fognature ATLANTICA (versione: avviamento elettrico / collegamento: Storz 7

SKU: 111.025-EIS-B

La pompa per acque sporche ATLANTICA di Spechtenhauser ad alte prestazioni con motore a combustione ha un passaggio di 70 mm ed è progettata per le applicazioni di pompaggio più difficili. La girante brevettata, esente da corrosione, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhauser convince per la massima resistenza all'intasamento grazie al suo speciale design. La potente pompa, con una portata eccezionale di 1960 l/min, trasporta senza fatica fanghi e solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti a fibra lunga e pellicole di plastica. Se la girante si blocca, è stato integrato un sistema di protezione da sovraccarico brevettato, che riduce automaticamente e delicatamente la velocità del motore fino allo spegnimento. In questo modo si evitano danni all'unità della pompa e al motore, con un effetto positivo sulla durata. Inoltre, la pompa ha un eccellente rapporto potenza-peso e dimensioni compatte, che la rendono una delle pompe più potenti della sua categoria. L'ATLANTICA è dotata di una pompa a pistone a due tempi integrata per l'adescamento del liquido pompato, che consente l'adescamento manuale fino a un'altezza di 7 metri.

Caratteristiche:

Pompa ad alte prestazioni a prova di intasamento, con passaggio dei grani fino a 70 mm.

Pompaggio senza problemi di solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti e pellicole di plastica.

Girante brevettata in bronzo alluminato anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

La portata massima di 1960 l/min garantisce progressi visibili nel minor tempo possibile

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per un funzionamento continuo e a secco

Pompa a pistone a doppia corsa integrata per l'aspirazione manuale del mezzo pompato

La protezione da sovraccarico riduce delicatamente la velocità del motore quando la girante è bloccata (brevettata)

Dati tecnici

Potenza massima: 6,6 kW / 9 CV

Motore: Briggs & Stratton XR1450

Carburante: benzina

Capacità del serbatoio: 5,3 litri

Consumo di carburante: 2,5 l/h

Portata massima: 1960 l/min

Prevalenza: circa 20 m

Granulometria: 70 mm
Connessione: Storz 75 (B)
Dimensioni (L x P x A): 690 x 560 x 570 mm
Peso: circa 90 kg

Incluso nella fornitura:

Pompa
Aletta di non ritorno

Disponibile come opzione:

Gomito a 90°
Tubo flessibile di pressione in PVC
Set di ruote





Pompa per acque reflue e fognature ATLANTICA (versione: avviamento elettrico / collegamento: Storz 1

SKU: 111.025-EIS-A

La pompa per acque sporche ATLANTICA di Spechtenhauser ad alte prestazioni con motore a combustione ha un passaggio granulometrico di 80 mm ed è progettata per le applicazioni di pompaggio più difficili. La girante brevettata, esente da corrosione, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhauser convince per la massima resistenza all'intasamento grazie al suo speciale design. La potente pompa, con una portata eccezionale di 2540 l/min, trasporta senza fatica fanghi e solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti a fibra lunga e pellicole di plastica. Se la girante si blocca, è stato integrato un sistema di protezione da sovraccarico brevettato, che riduce automaticamente la velocità del motore in modo delicato fino allo spegnimento dello stesso. In questo modo si evitano danni all'unità della pompa e al motore, con un effetto positivo sulla durata. Inoltre, la pompa ha un eccellente rapporto potenza-peso e dimensioni compatte, che la rendono una delle pompe più potenti della sua categoria. L'ATLANTICA è dotata di una pompa a pistoni a due tempi integrata per l'adescamento del liquido pompato, che consente l'adescamento manuale fino a un'altezza di 7 metri.

Caratteristiche:

Pompa ad alte prestazioni a prova di intasamento con un passaggio per i grani fino a 80 mm.

Pompaggio senza problemi di solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti e pellicole di plastica.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

La portata massima fino a 2540 l/min garantisce progressi visibili nel minor tempo possibile

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo e a secco

Pompa a pistone a doppia corsa integrata per l'aspirazione manuale del mezzo pompato

La protezione da sovraccarico riduce delicatamente la velocità del motore quando la girante è bloccata (brevettata)

Dati tecnici

Potenza massima: 6,6 kW / 9 CV

Motore: Briggs & Stratton XR1450

Carburante: benzina

Capacità del serbatoio: 5,3 litri

Consumo di carburante: 3,5 l/h

Portata massima: 2540 l/min

Prevalenza: circa 19 m

Granulometria: 80 mm
Connessione: Storz 110 (A)
Dimensioni (L x P x A): 690 x 560 x 570 mm
Peso: circa 91 kg

Incluso nella fornitura:

Pompa
Aletta di non ritorno

Disponibile come opzione:

Gomito a 90°
Tubo flessibile di pressione in PVC
Set di ruote





Pompa per acque reflue e fognature ATLANTICA (versione: diesel / attacco: Storz 75)

SKU: 111.025-DIS-B

La pompa per acque sporche ATLANTICA di Spechtenhauser ad alte prestazioni con motore a combustione ha un passaggio di 70 mm ed è progettata per le applicazioni di pompaggio più difficili. La girante brevettata, esente da corrosione, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhauser convince per la massima resistenza all'intasamento grazie al suo speciale design. La potente pompa, con una portata eccezionale di 2070 l/min, trasporta senza fatica fanghi e solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti a fibra lunga e pellicole di plastica. Se la girante si blocca, è stato integrato un sistema di protezione da sovraccarico brevettato, che riduce automaticamente la velocità del motore in modo delicato fino allo spegnimento dello stesso. In questo modo si evitano danni all'unità della pompa e al motore, con un effetto positivo sulla durata. Inoltre, la pompa ha un eccellente rapporto potenza-peso e dimensioni compatte, che la rendono una delle pompe più potenti della sua categoria. L'ATLANTICA è dotata di una pompa a pistoni a due tempi integrata per l'adescamento del liquido pompato, che consente l'adescamento manuale fino a un'altezza di 7 metri.

Caratteristiche:

Pompa ad alte prestazioni a prova di intasamento, con passaggio dei grani fino a 70 mm.

Pompaggio senza problemi di solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti e pellicole di plastica.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

La portata massima fino a 2070 l/min garantisce un progresso visibile nel minor tempo possibile

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo e a secco

Pompa a pistone a doppia corsa integrata per l'aspirazione manuale del mezzo pompato

La protezione da sovraccarico riduce delicatamente la velocità del motore quando la girante è bloccata (brevettata)

Dati tecnici

Potenza massima: 5,0 kW / 6,8 CV

Motore: Hatz 1B30

Carburante: diesel

Capacità del serbatoio: 5,0 litri

Consumo di carburante: 1,4 l/h

Portata massima: 2070 l/min

Prevalenza di erogazione: circa 20 m

Granulometria: 70 mm

Attacco: Storz 75 (B)

Dimensioni (L x P x A): 690 x 560 x 570 mm
Peso: 92 kg (a secco)

Incluso nella fornitura:

Pompa
Aletta di non ritorno

Disponibile come opzione:

Gomito a 90°
Tubo flessibile di pressione in PVC
Set di ruote





Pompa per acque reflue e fognature ATLANTICA (versione: diesel / attacco: Storz 110)

SKU: 111.025-DIS-A

La pompa per acque sporche ATLANTICA di Spechtenhauser ad alte prestazioni con motore a combustione ha un passaggio granulometrico di 80 mm ed è progettata per le applicazioni di pompaggio più difficili. La girante brevettata, esente da corrosione, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhauser convince per la massima resistenza all'intasamento grazie al suo speciale design. La potente pompa, con una portata eccezionale di 2650 l/min, trasporta senza fatica fanghi e solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti a fibra lunga e pellicole di plastica. Se la girante si blocca, è stato integrato un sistema di protezione da sovraccarico brevettato, che riduce automaticamente la velocità del motore in modo delicato fino allo spegnimento dello stesso. In questo modo si evitano danni all'unità della pompa e al motore, con un effetto positivo sulla durata. Inoltre, la pompa ha un eccellente rapporto potenza-peso e dimensioni compatte, che la rendono una delle pompe più potenti della sua categoria. L'ATLANTICA è dotata di una pompa a pistone a due tempi integrata per l'adescamento del liquido pompato, che consente l'adescamento manuale fino a un'altezza di 7 metri.

Caratteristiche:

Pompa ad alte prestazioni a prova di intasamento con un passaggio per i grani fino a 80 mm.

Pompaggio senza problemi di solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti e pellicole di plastica.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

La portata massima fino a 2650 l/min garantisce un progresso visibile nel minor tempo possibile

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo e a secco

Pompa a pistone a doppia corsa integrata per l'aspirazione manuale del mezzo pompato

La protezione da sovraccarico riduce delicatamente la velocità del motore quando la girante è bloccata (brevettata)

Dati tecnici

Potenza massima: 5,0 kW / 6,8 CV

Motore: Hatz 1B30

Carburante: diesel

Capacità del serbatoio: 5,0 litri

Consumo di carburante: 1,8 l/h

Portata massima: 2650 l/min

Prevalenza di erogazione: circa 20 m

Granulometria: 80 mm

Connessione: Storz 110 (A)

Dimensioni (L x P x A): 690 x 560 x 570 mm
Peso: 93 kg (a secco)

Incluso nella fornitura:

Pompa
Aletta di non ritorno

Disponibile come opzione:

Gomito a 90°
Tubo flessibile di pressione in PVC
Set di ruote





Pompa per acque reflue CHIEMSEE (versione: standard / uscita: Storz 75)

SKU: 111.027-STD-B

La pompa sommersibile mobile per acque reflue CHIEMSEE B di Spechtenhausen è una pompa a prova di intasamento che può facilmente gestire acque fortemente contaminate. La girante brevettata, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhausen pompa senza fatica solidi come pezzi di legno, plastica, tessuti e foglie con una granulometria fino a 70 mm. La CHIEMSEE è inoltre dotata di una doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo, che assicura la protezione contro il funzionamento a secco e garantisce quindi un elevato livello di affidabilità. Il salvamotore integrato con protezione da sovracorrente e il monitoraggio termico con blocco al riavvio garantiscono una maggiore sicurezza durante l'uso. Il gomito di aspirazione piatto in dotazione consente di aspirare l'acqua sporca accumulata, come può accadere negli scantinati dopo un temporale, fino a pochi millimetri di profondità. Se la pompa si blocca, l'alloggiamento a spirale può essere rimosso con poche semplici operazioni e senza interferire con l'incapsulamento IP68 del motore, consentendo di eliminare l'ostruzione. La CHIEMSEE è un compagno indispensabile per le operazioni di allagamento dei vigili del fuoco, ma può essere utilizzata con successo anche nell'industria e nelle municipalità.

Caratteristiche:

Pompa non intasante per acque fortemente contaminate con granulometria fino a 65 mm.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo e a secco

Funzionamento a sbattimento senza strappi della colonna d'acqua e senza surriscaldamento della pompa

Aspirazione piatta fino a pochi millimetri grazie al dispositivo di aspirazione piatta in dotazione

L'occhiello per la discesa in corda doppia, posizionato strategicamente, consente di calarsi in pozzi o cantine

Alloggiamento a spirale facilmente rimovibile per rimuovere le ostruzioni durante l'uso

Funzionamento sicuro grazie al salvamotore con protezione da sovracorrente e monitoraggio termico

Cavo di alta qualità conforme alla norma DIN 50565-2 per l'immersione permanente in acqua

Dati tecnici

Potenza massima: 3.200 W / 400 V

Corrente nominale: 6,9 A

Portata massima: 1800 l/min

Prevalenza massima: 14 m
Dimensione dei grani: 80 mm
Grado di protezione: IP68
Spina: CEE
Cavo di alimentazione: 20 m
Connessione: Storz 75 (B)
Dimensioni (L x P x A): 500 x 395 x 435 mm
Peso: 52 kg

Incluso nella fornitura:

Pompa
Chiave Storz
Dispositivo di aspirazione piatto
Protezione dell'impugnatura

Disponibile come opzione:

Aletta di non ritorno
Dispositivo di aspirazione piatto con sportello di non ritorno
Tubi di aspirazione e pressione in PVC
Tubi antincendio
Contenitore di raccolta





Pompa per acque reflue CHIEMSEE (versione: standard / uscita: Storz 110)

SKU: 111.027-STD-A

La pompa sommersibile mobile per acque reflue CHIEMSEE A di Spechtenhausen è una pompa a prova di intasamento che può facilmente gestire acque fortemente contaminate. La girante brevettata, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhausen pompa senza sforzo solidi come pezzi di legno, plastica, tessuti e foglie con una granulometria fino a 80 mm. La CHIEMSEE è inoltre dotata di una doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo, che assicura la protezione contro il funzionamento a secco e garantisce quindi un elevato livello di affidabilità. Il salvamotore integrato con protezione da sovracorrente e il monitoraggio termico con blocco al riavvio garantiscono una maggiore sicurezza durante l'uso. Il gomito di aspirazione piatto in dotazione consente di aspirare l'acqua sporca accumulata, come può accadere negli scantinati dopo un temporale, fino a pochi millimetri di profondità. Se la pompa si blocca, l'alloggiamento a spirale può essere rimosso con poche semplici operazioni e senza interferire con l'incapsulamento IP68 del motore, consentendo di eliminare l'ostruzione. La CHIEMSEE è un compagno indispensabile per le operazioni di soccorso dei vigili del fuoco, ma può essere utilizzata con successo anche nell'industria e nelle municipalità.

Caratteristiche:

Pompa non intasante per acque fortemente contaminate con granulometria fino a 65 mm.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo e a secco

Funzionamento a sbattimento senza strappi della colonna d'acqua e senza surriscaldamento della pompa

Aspirazione piatta fino a pochi millimetri grazie al dispositivo di aspirazione piatta in dotazione

L'occhiello per la discesa in corda doppia, posizionato strategicamente, consente di calarsi in pozzi o cantine

Alloggiamento a spirale facilmente rimovibile per rimuovere le ostruzioni durante l'uso

Funzionamento sicuro grazie al salvamotore con protezione da sovracorrente e monitoraggio termico

Cavo di alta qualità conforme alla norma DIN 50565-2 per l'immersione permanente in acqua

Dati tecnici

Potenza massima: 3.200 W / 400 V

Corrente nominale: 7,3 A

Portata massima: 2500 l/min

Prevalenza massima: 14 m
Dimensione dei grani: 80 mm
Grado di protezione: IP68
Spina: CEE
Cavo di alimentazione: 20 m
Connessione: Storz 110 (A)
Dimensioni (L x P x A): 500 x 395 x 435 mm
Peso: 53 kg

Incluso nella fornitura:

Pompa
Chiave Storz
Dispositivo di aspirazione piatto
Protezione dell'impugnatura

Disponibile come opzione:

Aletta di non ritorno
Dispositivo di aspirazione piatto con sportello di non ritorno
Tubi di aspirazione e pressione in PVC
Tubi antincendio
Contenitore di raccolta





Pompa per acque reflue e fognature CHIEMSEE (versione: acqua calda / uscita: Storz 75)

SKU: 111.027-H-B

La pompa sommersibile mobile per acque reflue CHIEMSEE B nella versione per acqua calda di Spechtenhausen è una pompa a prova di intasamento che può facilmente gestire acque fortemente contaminate. La girante brevettata, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhausen pompa senza fatica solidi come pezzi di legno, plastica, tessuti e foglie con una granulometria fino a 70 mm. La CHIEMSEE è inoltre dotata di una doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo, che assicura la protezione contro il funzionamento a secco e garantisce quindi un elevato livello di affidabilità. Il salvamotore integrato con protezione da sovracorrente e il monitoraggio termico con blocco al riavvio garantiscono una maggiore sicurezza durante l'uso. Il gomito di aspirazione piatto in dotazione consente di aspirare l'acqua sporca accumulata, come può accadere negli scantinati dopo un temporale, fino a pochi millimetri di profondità. Se la pompa si blocca, l'alloggiamento a spirale può essere rimosso con poche semplici operazioni e senza interferire con l'incapsulamento IP68 del motore, consentendo di eliminare l'ostruzione. La CHIEMSEE è un compagno indispensabile per le operazioni di soccorso dei vigili del fuoco, ma può essere utilizzata con successo anche nell'industria e nelle municipalità.

Caratteristiche:

Pompa non intasante per acque fortemente contaminate con granulometria fino a 65 mm.

Girante brevettata in bronzo alluminato anticorrosione, antiusura e autopulente
Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo e a secco

Funzionamento a gorgogliamento illimitato senza strappare la colonna d'acqua o surriscaldare la pompa

Appositamente progettata per il pompaggio di acqua calda fino a temperature di 90° Celsius

Aspirazione piatta fino a pochi millimetri grazie al dispositivo di aspirazione piatta in dotazione

L'occhiello di discesa strategicamente posizionato consente di calarsi in pozzi o cantine

Alloggiamento a spirale facilmente rimovibile per rimuovere le ostruzioni durante l'uso

Funzionamento sicuro grazie al salvamotore con protezione da sovracorrente e monitoraggio termico

Cavo di alta qualità conforme alla norma DIN 50565-2 per l'immersione permanente in acqua

Dati tecnici

Potenza massima: 3.200 W / 400 V

Corrente nominale: 6,9 A

Portata massima: 1800 l/min
Prevalenza massima: 14 m
Dimensione dei grani: 80 mm
Grado di protezione: IP68
Spina: CEE
Cavo di alimentazione: 20 m
Connessione: Storz 75 (B)
Dimensioni (L x P x A): 500 x 395 x 435 mm
Peso: 52 kg

Incluso nella fornitura:

Pompa
Chiave Storz
Dispositivo di aspirazione piatto
Protezione dell'impugnatura

Disponibile come opzione:

Aletta di non ritorno
Dispositivo di aspirazione piatto con sportello di non ritorno
Tubi di aspirazione e pressione in PVC
Tubi antincendio
Contenitore di raccolta





Pompa per acque reflue e fognature CHIEMSEE (versione: acqua calda / uscita: Storz 110)

SKU: 111.027-H-A

La pompa sommersibile mobile per acque reflue CHIEMSEE A nella versione per acqua calda di Spechtenhausen è una pompa a prova di intasamento che può facilmente gestire acque fortemente contaminate. La girante brevettata, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhausen pompa senza fatica solidi come pezzi di legno, plastica, tessuti e foglie con una granulometria fino a 80 mm. La CHIEMSEE è inoltre dotata di una doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo, che assicura la protezione contro il funzionamento a secco e garantisce quindi un elevato livello di affidabilità. Il salvamotore integrato con protezione da sovracorrente e il monitoraggio termico con blocco al riavvio garantiscono una maggiore sicurezza durante l'uso. Il gomito di aspirazione piatto in dotazione consente di aspirare l'acqua sporca accumulata, come può accadere negli scantinati dopo un temporale, fino a pochi millimetri di profondità. Se la pompa si blocca, l'alloggiamento a spirale può essere rimosso con poche semplici operazioni e senza interferire con l'incapsulamento IP68 del motore, consentendo di eliminare l'ostruzione. La CHIEMSEE è un compagno indispensabile per le operazioni di soccorso dei vigili del fuoco, ma può essere utilizzata con successo anche nell'industria e nelle municipalità.

Caratteristiche:

Pompa non intasante per acque fortemente contaminate con granulometria fino a 65 mm.

Girante brevettata in bronzo alluminato anticorrosione, antiusura e autopulente
Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo e a secco

Funzionamento a gorgogliamento illimitato senza strappare la colonna d'acqua o surriscaldare la pompa

Appositamente progettata per il pompaggio di acqua calda fino a temperature di 90° Celsius

Aspirazione piatta fino a pochi millimetri grazie al dispositivo di aspirazione piatta in dotazione

L'occhiello di discesa strategicamente posizionato consente di calarsi in pozzi o cantine

Alloggiamento a spirale facilmente rimovibile per rimuovere le ostruzioni durante l'uso

Funzionamento sicuro grazie al salvamotore con protezione da sovracorrente e monitoraggio termico

Cavo di alta qualità conforme alla norma DIN 50565-2 per l'immersione permanente in acqua

Dati tecnici

Potenza massima: 3.200 W / 400 V

Corrente nominale: 7,3 A

Portata massima: 2500 l/min
Prevalenza massima: 14 m
Dimensione dei grani: 80 mm
Grado di protezione: IP68
Spina: CEE
Cavo di alimentazione: 20 m
Connessione: Storz 110 (A)
Dimensioni (L x P x A): 500 x 395 x 435 mm
Peso: 53 kg

Incluso nella fornitura:

Pompa
Chiave Storz
Dispositivo di aspirazione piatto
Protezione dell'impugnatura

Disponibile come opzione:

Aletta di non ritorno
Dispositivo di aspirazione piatto con sportello di non ritorno
Tubi di aspirazione e pressione in PVC
Tubi antincendio
Contenitore di raccolta





Pompa per acque reflue CHIEMSEE (versione: ATEX / uscita: Storz 75)

SKU: 111.027-EX-B

La pompa sommersibile mobile per acque reflue CHIEMSEE B in versione ATEX di Spechtenhausen è una pompa a prova di intasamento che può facilmente gestire acque fortemente contaminate. La girante brevettata, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhausen pompa senza fatica solidi come pezzi di legno, plastica, tessuti e foglie con una granulometria fino a 70 mm. La CHIEMSEE è inoltre dotata di una doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo, che assicura la protezione contro il funzionamento a secco e garantisce quindi un elevato livello di affidabilità. Il salvamotore integrato con protezione da sovracorrente e il monitoraggio termico con blocco al riavvio garantiscono una maggiore sicurezza durante l'uso. Il gomito di aspirazione piatto in dotazione consente di aspirare l'acqua sporca accumulata, come può accadere negli scantinati dopo un temporale, fino a pochi millimetri di profondità. Se la pompa si blocca, l'alloggiamento a spirale può essere rimosso con poche semplici operazioni e senza interferire con l'incapsulamento IP68 del motore, consentendo di eliminare l'ostruzione. La CHIEMSEE è un compagno indispensabile per le operazioni di soccorso dei vigili del fuoco, ma può essere utilizzata con successo anche nell'industria e nelle municipalità.

Caratteristiche:

Pompa non intasante per acque fortemente contaminate con granulometria fino a 65 mm.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo e a secco

Funzionamento a sbattimento senza strappi della colonna d'acqua e senza surriscaldamento della pompa

Appositamente progettata per l'uso in atmosfere potenzialmente esplosive nelle zone EX 1 e 2

Aspirazione piatta fino a pochi millimetri grazie al dispositivo di aspirazione piatta in dotazione

L'occhiello per la discesa in corda doppia, posizionato strategicamente, consente di calarsi in pozzi o cantine

Alloggiamento a spirale facilmente rimovibile per rimuovere le ostruzioni durante l'uso

Funzionamento sicuro grazie al salvamotore con protezione da sovracorrente e monitoraggio termico

Cavo di alta qualità nel colore giallo del segnale per l'immersione permanente in acqua

Dati tecnici

Potenza massima: 3.200 W / 400 V

Corrente nominale: 6,9 A
Portata massima: 1800 l/min
Prevalenza massima: 14 m
Dimensione dei grani: 80 mm
Grado di protezione: IP68
Spina: CEE
Cavo di alimentazione: 20 m
Connessione: Storz 75 (B)
Dimensioni (L x P x A): 500 x 395 x 435 mm
Peso: 59 kg
Approvazioni: EX II 2G Ex db IIN T4 Gb

Incluso nella fornitura:

Pompa
Chiave Storz
Dispositivo di aspirazione piatto
Protezione dell'impugnatura

Disponibile come opzione:

Aletta di non ritorno
Dispositivo di aspirazione piatto con sportello di non ritorno
Tubi di aspirazione e pressione in PVC
Tubi antincendio
Contenitore di raccolta





Pompa per acque reflue CHIEMSEE (versione: ATEX / uscita: Storz 110)

SKU: 111.027-EX-A

La pompa sommersibile mobile per acque reflue CHIEMSEE A nella versione ATEX di Spechtenhausen è una pompa a prova di intasamento che può facilmente gestire acque fortemente contaminate. La girante brevettata, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhausen pompa senza fatica solidi come pezzi di legno, plastica, tessuti e foglie con una granulometria fino a 80 mm. La CHIEMSEE è inoltre dotata di una doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo, che assicura la protezione contro il funzionamento a secco e garantisce quindi un elevato livello di affidabilità. Il salvamotore integrato con protezione da sovracorrente e il monitoraggio termico con blocco al riavvio garantiscono una maggiore sicurezza durante l'uso. Il gomito di aspirazione piatto in dotazione consente di aspirare l'acqua sporca accumulata, come può accadere negli scantinati dopo un temporale, fino a pochi millimetri di profondità. Se la pompa si blocca, l'alloggiamento a spirale può essere rimosso con poche semplici operazioni e senza interferire con l'incapsulamento IP68 del motore, consentendo di eliminare l'ostruzione. La CHIEMSEE è un compagno indispensabile per le operazioni di soccorso dei vigili del fuoco, ma può essere utilizzata con successo anche nell'industria e nelle municipalità.

Caratteristiche:

Pompa non intasante per acque fortemente contaminate con granulometria fino a 65 mm.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo e a secco

Funzionamento a sbattimento senza strappi della colonna d'acqua e senza surriscaldamento della pompa

Appositamente progettata per l'uso in atmosfere potenzialmente esplosive nelle zone EX 1 e 2

Aspirazione piatta fino a pochi millimetri grazie al dispositivo di aspirazione piatta in dotazione

L'occhiello per la discesa in corda doppia, posizionato strategicamente, consente di calarsi in pozzi o cantine

Alloggiamento a spirale facilmente rimovibile per rimuovere le ostruzioni durante l'uso

Funzionamento sicuro grazie al salvamotore con protezione da sovracorrente e monitoraggio termico

Cavo di alta qualità nel colore giallo del segnale per l'immersione permanente in acqua

Dati tecnici

Potenza massima: 3.200 W / 400 V

Corrente nominale: 7,3 A
Portata massima: 2500 l/min
Prevalenza massima: 14 m
Dimensione dei grani: 80 mm
Grado di protezione: IP68
Spina: CEE
Cavo di alimentazione: 20 m
Connessione: Storz 110 (A)
Dimensioni (L x P x A): 500 x 395 x 435 mm
Peso: 60 kg
Approvazioni: EX II 2G Ex db IIN T4 Gb

Incluso nella fornitura:

Pompa
Chiave Storz
Dispositivo di aspirazione piatto
Protezione dell'impugnatura

Disponibile come opzione:

Aletta di non ritorno
Dispositivo di aspirazione piatto con sportello di non ritorno
Tubi di aspirazione e pressione in PVC
Tubi antincendio
Contenitore di raccolta





Pompa per acque reflue e fognature MINI-CHIEMSEE (versione: MINI-CHIEMSEE / capacità di aspirazione:

SKU: 111.028-MC-07

La pompa sommersa mobile per acque reflue MINI-CHIEMSEE C700 di Spechtenhausen è una pompa a prova di intasamento, in grado di gestire facilmente acque fortemente contaminate. La girante brevettata, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhausen pompa senza sforzo solidi come pezzi di legno, plastica, tessuti e foglie con una granulometria fino a 65 mm. La pompa è inoltre dotata del sistema di ripiegamento brevettato da Spechtenhauser, che consente di aspirare in profondità, ad esempio da canali di scarico, senza bisogno di accessori aggiuntivi. La MINI-CHIEMSEE è inoltre dotata di una doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo, che assicura la protezione contro il funzionamento a secco e garantisce quindi un elevato livello di affidabilità. Il salvamotore integrato con protezione da sovracorrente e il monitoraggio termico con blocco al riavvio garantiscono una maggiore sicurezza durante l'uso. Il gomito di aspirazione piatto in dotazione consente di aspirare l'acqua sporca accumulata, come può accadere negli scantinati dopo un temporale, fino a pochi millimetri di profondità. Se la pompa si blocca, l'involucro della voluta può essere rimosso con poche semplici operazioni e senza interferire con l'incapsulamento IP68 del motore, consentendo di eliminare l'ostruzione. La MINI-CHIEMSEE è un compagno indispensabile per le operazioni di allagamento dei vigili del fuoco, ma può essere utilizzata con successo anche nell'industria e nelle municipalità.

Caratteristiche:

Pompa non intasante per acque fortemente contaminate con granulometria fino a 65 mm.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per un funzionamento continuo e a secco

Il sistema di ripiegamento Spechtenhauser integrato consente un'aspirazione profonda senza ausili aggiuntivi (brevettato)

Estrazione superficiale fino a pochi millimetri grazie al dispositivo di estrazione piatto in dotazione

L'impugnatura centrale strategicamente posizionata con occhiello di discesa semplifica notevolmente la movimentazione per il trasporto

Alloggiamento a spirale facilmente rimovibile per rimuovere le ostruzioni durante l'uso

Funzionamento sicuro grazie all'interruttore di protezione del motore con protezione da sovracorrente e monitoraggio termico

Cavo di alta qualità conforme alla norma DIN 50565-2 per l'immersione permanente in acqua

Dati tecnici

Potenza massima: 2.200 W / 230 V
Corrente nominale: 11,7 A
Portata massima: 700 l/min
Prevalenza massima: 18 m
Dimensione dei grani: 50 mm
Grado di protezione: IP68
Spina: IP55
Cavo di alimentazione: 20 m
Connessione: Storz 55 (C)
Dimensioni (L x P x A): 465 x 280 x 335 mm
Peso: 36 kg

Incluso nella fornitura:

Pompa
Chiave Storz
Dispositivo di aspirazione piatto

Disponibile come opzione:

Aletta di non ritorno
Dispositivo di aspirazione piatto con valvola di non ritorno
Tubi di aspirazione e pressione in PVC
Tubi antincendio
Contenitore di raccolta





Pompa per acque reflue e acque nere MINI-CHIEMSEE (versione: MINI-CHIEMSEE / capacità di aspirazione)

SKU: 111.028-MC-11

La pompa sommergibile mobile per acque reflue MINI-CHIEMSEE B1100 di Spechtenhausen è una pompa a prova di intasamento in grado di gestire facilmente acque fortemente contaminate. La girante brevettata, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhausen pompa senza sforzo solidi come pezzi di legno, plastica, tessuti e foglie con una granulometria fino a 65 mm. La pompa è inoltre dotata del sistema di ripiegamento brevettato da Spechtenhauser, che consente di aspirare in profondità, ad esempio da canali di scarico, senza bisogno di accessori aggiuntivi. La MINI-CHIEMSEE è inoltre dotata di una doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo, che assicura la protezione contro il funzionamento a secco e garantisce quindi un elevato livello di affidabilità. Il salvamotore integrato con protezione da sovracorrente e il monitoraggio termico con blocco al riavvio garantiscono una maggiore sicurezza durante l'uso. Utilizzando il gomito di aspirazione piatto in dotazione, è possibile aspirare l'acqua sporca accumulata, come ad esempio nelle cantine dopo un temporale, fino a pochi millimetri di profondità. Se la pompa si blocca, l'involucro della voluta può essere rimosso con poche semplici operazioni e senza interferire con l'incapsulamento IP68 del motore, consentendo di eliminare l'ostruzione. La MINI-CHIEMSEE è un compagno indispensabile per le operazioni di allagamento dei vigili del fuoco, ma può essere utilizzata con successo anche nell'industria e nelle municipalità.

Caratteristiche:

Pompa non intasante per acque fortemente contaminate con granulometria fino a 65 mm.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per un funzionamento continuo e a secco

Il sistema di ripiegamento Spechtenhauser integrato consente un'aspirazione profonda senza ausili aggiuntivi (brevettato)

Estrazione superficiale fino a pochi millimetri grazie al dispositivo di estrazione piatto in dotazione

L'impugnatura centrale strategicamente posizionata con occhiello di discesa semplifica notevolmente la movimentazione per il trasporto

Alloggiamento a spirale facilmente rimovibile per rimuovere le ostruzioni durante l'uso

Funzionamento sicuro grazie all'interruttore di protezione del motore con protezione da sovracorrente e monitoraggio termico

Cavo di alta qualità conforme alla norma DIN 50565-2 per l'immersione permanente in acqua

Dati tecnici

Potenza massima: 2.200 W / 230 V
Corrente nominale: 8,7 A
Portata massima: 1100 l/min
Prevalenza massima: 12 m
Dimensione dei grani: 55 mm
Grado di protezione: IP68
Spina: IP55
Cavo di alimentazione: 20 m
Connessione: Storz 55 (B)
Dimensioni (L x P x A): 465 x 280 x 335 mm
Peso: 37 kg

Incluso nella fornitura:

Pompa
Chiave Storz
Dispositivo di aspirazione piatto

Disponibile come opzione:

Aletta di non ritorno
Dispositivo di aspirazione piatto con valvola di non ritorno
Tubi di aspirazione e pressione in PVC
Tubi antincendio
Contenitore di raccolta





Pompa per acque reflue e acque nere MINI-CHIEMSEE (versione: MINI-CHIEMSEE / capacità di aspirazione)

SKU: 111.028-MC-13

La pompa sommergibile mobile per acque reflue MINI-CHIEMSEE B 1300 di Spechtenhausen è una pompa a prova di intasamento che può facilmente gestire acque fortemente contaminate. La girante brevettata, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhausen pompa senza fatica solidi come pezzi di legno, plastica, tessuti e foglie con una granulometria fino a 65 mm. La pompa è inoltre dotata del sistema di ripiegamento brevettato da Spechtenhauser, che consente di aspirare in profondità, ad esempio da canali di scarico, senza bisogno di accessori aggiuntivi. La MINI-CHIEMSEE è inoltre dotata di una doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo, che assicura la protezione contro il funzionamento a secco e garantisce quindi un elevato livello di affidabilità. Il salvamotore integrato con protezione da sovracorrente e il monitoraggio termico con blocco al riavvio garantiscono una maggiore sicurezza durante l'uso. Utilizzando il gomito di aspirazione piatto in dotazione, è possibile aspirare l'acqua sporca accumulata, come ad esempio nelle cantine dopo un temporale, fino a pochi millimetri di profondità. Se la pompa si blocca, l'involucro della voluta può essere rimosso con poche semplici operazioni e senza interferire con l'incapsulamento IP68 del motore, consentendo di eliminare l'ostruzione. La MINI-CHIEMSEE è un compagno indispensabile per le operazioni di allagamento dei vigili del fuoco, ma può essere utilizzata con successo anche nell'industria e nelle municipalità.

Caratteristiche:

Pompa non intasante per acque fortemente contaminate con granulometria fino a 65 mm.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per un funzionamento continuo e a secco

Il sistema di ripiegamento Spechtenhauser integrato consente un'aspirazione profonda senza ausili aggiuntivi (brevettato)

Estrazione superficiale fino a pochi millimetri grazie al dispositivo di estrazione piatto in dotazione

L'impugnatura centrale strategicamente posizionata con occhiello di discesa semplifica notevolmente la movimentazione per il trasporto

Alloggiamento a spirale facilmente rimovibile per rimuovere le ostruzioni durante l'uso

Funzionamento sicuro grazie all'interruttore di protezione del motore con protezione da sovracorrente e monitoraggio termico

Cavo di alta qualità conforme alla norma DIN 50565-2 per l'immersione permanente in acqua

Dati tecnici

Potenza massima: 2.500 W / 230 V
Corrente nominale: 12,4 A
Portata massima: 1300 l/min
Prevalenza massima: 12 m
Dimensione dei grani: 65 mm
Grado di protezione: IP68
Spina: IP55
Cavo di alimentazione: 20 m
Connessione: Storz 75 (C)
Dimensioni (L x P x A): 465 x 280 x 335 mm
Peso: 38 kg

Incluso nella fornitura:

Pompa
Chiave Storz
Dispositivo di aspirazione piatto

Disponibile come opzione:

Aletta di non ritorno
Dispositivo di aspirazione piatto con valvola di non ritorno
Tubi di aspirazione e pressione in PVC
Tubi antincendio
Contenitore di raccolta





Pompa per acque reflue e acque nere MINI-CHIEMSEE (versione: MINI-CHIEMSEE / capacità di aspirazione)

SKU: 111.028-MC-15

La pompa sommergibile mobile per acque reflue MINI-CHIEMSEE B 1500 di Spechtenhausen è una pompa a prova di intasamento che può facilmente gestire acque fortemente contaminate. La girante brevettata, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhausen pompa senza sforzo solidi come pezzi di legno, plastica, tessuti e foglie con una granulometria fino a 65 mm. La pompa è inoltre dotata del sistema di ripiegamento brevettato da Spechtenhauser, che consente di aspirare in profondità, ad esempio da canali di scarico, senza bisogno di accessori aggiuntivi. La MINI-CHIEMSEE è inoltre dotata di una doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo, che assicura la protezione contro il funzionamento a secco e garantisce quindi un elevato livello di affidabilità. Il salvamotore integrato con protezione da sovracorrente e il monitoraggio termico con blocco al riavvio garantiscono una maggiore sicurezza durante l'uso. Utilizzando il gomito di aspirazione piatto in dotazione, è possibile aspirare l'acqua sporca accumulata, come ad esempio nelle cantine dopo un temporale, fino a pochi millimetri di profondità. Se la pompa si blocca, l'involucro della voluta può essere rimosso con poche semplici operazioni e senza interferire con l'incapsulamento IP68 del motore, consentendo di eliminare l'ostruzione. La MINI-CHIEMSEE è un compagno indispensabile per le operazioni di allagamento dei vigili del fuoco, ma può essere utilizzata con successo anche nell'industria e nelle municipalità.

Caratteristiche:

Pompa non intasante per acque fortemente contaminate con granulometria fino a 65 mm.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per un funzionamento continuo e a secco

Il sistema di ripiegamento Spechtenhauser integrato consente un'aspirazione profonda senza ausili aggiuntivi (brevettato)

Estrazione superficiale fino a pochi millimetri grazie al dispositivo di estrazione piatto in dotazione

L'impugnatura centrale strategicamente posizionata con occhiello di discesa semplifica notevolmente la movimentazione per il trasporto

Alloggiamento a spirale facilmente rimovibile per rimuovere le ostruzioni durante l'uso

Funzionamento sicuro grazie all'interruttore di protezione del motore con protezione da sovracorrente e monitoraggio termico

Cavo di alta qualità conforme alla norma DIN 50565-2 per l'immersione permanente in acqua

Dati tecnici

Potenza massima: 2.700 W / 230 V
Corrente nominale: 15,1 A
Portata massima: 1500 l/min
Prevalenza massima: 15 m
Dimensione dei grani: 65 mm
Grado di protezione: IP68
Spina: IP55
Cavo di alimentazione: 20 m
Connessione: Storz 75 (B)
Dimensioni (L x P x A): 465 x 280 x 335 mm
Peso: 39 kg

Incluso nella fornitura:

Pompa
Chiave Storz
Dispositivo di aspirazione piatto

Disponibile come opzione:

Aletta di non ritorno
Dispositivo di aspirazione piatto con valvola di non ritorno
Tubi di aspirazione e pressione in PVC
Tubi antincendio
Contenitore di raccolta





Pompa per acque reflue e acque nere MINI-CHIEMSEE (versione: MINI-CHIEMSEE / capacità di aspirazione)

SKU: 111.028-MC-16

La pompa sommergibile mobile per acque reflue MINI-CHIEMSEE B 1600 D di Spechtenhausen è una pompa a prova di intasamento che può facilmente gestire acque fortemente contaminate. La girante brevettata, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhausen pompa senza sforzo solidi come pezzi di legno, plastica, tessuti e foglie con una granulometria fino a 65 mm. La pompa è inoltre dotata del sistema di ripiegamento brevettato da Spechtenhauser, che consente di aspirare in profondità, ad esempio da canali di scarico, senza bisogno di accessori aggiuntivi. La MINI-CHIEMSEE è inoltre dotata di una doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo, che assicura la protezione contro il funzionamento a secco e garantisce quindi un elevato livello di affidabilità. Il salvamotore integrato con protezione da sovracorrente e il monitoraggio termico con blocco al riavvio garantiscono una maggiore sicurezza durante l'uso. Utilizzando il gomito di aspirazione piatto in dotazione, è possibile aspirare l'acqua sporca accumulata, come ad esempio nelle cantine dopo un temporale, fino a pochi millimetri di profondità. Se la pompa si blocca, l'involucro della voluta può essere rimosso con poche semplici operazioni e senza interferire con l'incapsulamento IP68 del motore, consentendo di eliminare l'ostruzione. La MINI-CHIEMSEE è un compagno indispensabile per le operazioni di allagamento dei vigili del fuoco, ma può essere utilizzata con successo anche nell'industria e nelle municipalità.

Caratteristiche:

Pompa non intasante per acque fortemente contaminate con granulometria fino a 65 mm.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per un funzionamento continuo e a secco

Il sistema di ripiegamento Spechtenhauser integrato consente un'aspirazione profonda senza ausili aggiuntivi (brevettato)

Estrazione superficiale fino a pochi millimetri grazie al dispositivo di estrazione piatto in dotazione

L'impugnatura centrale strategicamente posizionata con occhiello di discesa semplifica notevolmente la movimentazione per il trasporto

Alloggiamento a spirale facilmente rimovibile per rimuovere le ostruzioni durante l'uso

Funzionamento sicuro grazie all'interruttore di protezione del motore con protezione da sovracorrente e monitoraggio termico

Cavo di alta qualità conforme alla norma DIN 50565-2 per l'immersione permanente in acqua

Dati tecnici

Potenza massima: 2.700 W / 400 V
Corrente nominale: 5,7 A
Portata massima: 1600 l/min
Prevalenza massima: 18 m
Dimensione dei grani: 65 mm
Grado di protezione: IP68
Spina: CEE
Cavo di alimentazione: 20 m
Connessione: Storz 55 (B)
Dimensioni (L x P x A): 465 x 280 x 335 mm
Peso: 34 kg

Incluso nella fornitura:

Pompa
Chiave Storz
Dispositivo di aspirazione piatto

Disponibile come opzione:

Aletta di non ritorno
Dispositivo di aspirazione piatto con valvola di non ritorno
Tubi di aspirazione e pressione in PVC
Tubi antincendio
Contenitore di raccolta





Set di ruote per pompa per acque sporche e reflue ATLANTICA

SKU: 111.025C

Il set di ruote adatto alla pompa per acque reflue e fognature ATLANTICA di Speckthausen consente di spostare la pompa senza sforzo da una sola persona.

Disponibile come opzione:

Pompa per acque reflue e acque nere ATLANTICA





Sportello di non ritorno per TERGERNSEE

SKU: 111.026E

Lo sportello di non ritorno, adatto alla pompa sommergibile per acque reflue e fognarie TERGERNSEE, assicura che il tubo flessibile non rimanga a secco durante un'interruzione della pompa.

Disponibile come opzione:

Pompa sommergibile per acque reflue TERGERNSEE
Tubo flessibile di aspirazione e scarico in PVC





Sportello di non ritorno per MINI-CHIEMSEE - Storz 55

SKU: 111.028C

Lo sportello di non ritorno, adatto alla pompa per acque reflue MINI-CHIEMSEE, assicura che il tubo flessibile non rimanga a secco durante un'interruzione della pompa.

Dati tecnici:

Connessione: Storz 55 (C)

Disponibile come opzione:

Pompa sommergibile MINI-CHIEMSEE per acque reflue e nere
Tubo di aspirazione e scarico in PVC





Sportello di non ritorno per MINI-CHIEMSEE - Storz 75

SKU: 111.028D

Lo sportello di non ritorno, adatto alla pompa per acque reflue MINI-CHIEMSEE, assicura che il tubo flessibile non rimanga a secco durante un'interruzione della pompa.

Dati tecnici:

Connessione: Storz 75 (B)

Disponibile come opzione:

Pompa sommergibile MINI-CHIEMSEE per acque reflue e nere
Tubo di aspirazione e scarico in PVC





Sportello di non ritorno per CHIEMSEE e MINI-CHIEMSEE - Storz 75

SKU: 111.027D

La valvola di non ritorno, adatta alle pompe CHIEMSEE e MINI-CHIEMSEE per acque reflue, garantisce che la tubazione e la pompa non rimangano a secco durante un'interruzione del pompaggio. Ciò significa che la pompa non deve essere nuovamente riempita dopo un trasferimento, ad esempio, e che il pompaggio può essere ripreso immediatamente.

Dati tecnici:

Connessione: Storz 75 (B)

Disponibile come opzione:

Pompa sommersibile CHIEMSEE / MINI-CHIEMSEE per acque reflue e acque nere





Sportello di non ritorno per CHIEMSEE - Storz 110

SKU: 111.027E

La valvola di non ritorno, adatta alla pompa CHIEMSEE per acque reflue e fognarie, garantisce che la tubazione e la pompa non rimangano a secco durante un'interruzione del pompaggio. Ciò significa che la pompa non deve essere nuovamente riempita dopo un trasferimento, ad esempio, consentendo di riprendere immediatamente il funzionamento della pompa.

Dati tecnici:

Connessione: Storz 110 (A)

Disponibile come opzione:

Pompa sommersibile CHIEMSEE per acque reflue e nere





Sportello di non ritorno per CHIEMSEE EX - Storz 75

SKU: 111.027F

La valvola di non ritorno, adatta alla versione ATEX della pompa per acque reflue e fognarie CHIEMSEE, assicura che la tubazione e la pompa non rimangano a secco durante un'interruzione del pompaggio. Ciò significa che la pompa non deve essere nuovamente riempita dopo un trasferimento, ad esempio, consentendo di riprendere immediatamente il funzionamento della pompa.

Dati tecnici:

Connessione: Storz 75 (B)

Disponibile come opzione:

Pompa sommersibile per acque reflue CHIEMSEE EX





Sportello di non ritorno per CHIEMSEE EX - Storz 110

SKU: 111.027G

La valvola di non ritorno, adatta alla versione ATEX della pompa per acque reflue e fognarie CHIEMSEE, assicura che la tubazione e la pompa non rimangano a secco durante un'interruzione del pompaggio. Ciò significa che la pompa non deve essere nuovamente riempita dopo un trasferimento, ad esempio, consentendo di riprendere immediatamente il funzionamento della pompa.

Dati tecnici:

Connessione: Storz 110 (A)

Disponibile come opzione:

Pompa sommergibile per acque reflue CHIEMSEE EX





Collettore di aspirazione piatto con aletta di non ritorno per MINI-CHIEMSEE

SKU: 111.028B

Il dispositivo di aspirazione piatto con sportello di non ritorno, adatto alla pompa per acque reflue e fognarie MINI-CHIEMSEE, non solo garantisce che la pompa possa funzionare con un livello minimo di acqua, ma anche che il tubo flessibile e la pompa non rimangano a secco durante un'interruzione del pompaggio. Ciò significa, ad esempio, che la pompa non deve essere riempita nuovamente dopo un trasferimento, il che significa che il pompaggio può essere ripreso immediatamente.

Dati tecnici:

Connessione: Storz 75 (B)

Disponibile come opzione:

Pompa sommergibile MINI-CHIEMSEE per acque reflue e nere





Gomito di aspirazione piatto con aletta di non ritorno per pompa CHIEMSEE - Storz 75

SKU: 111.027B

Il dispositivo di aspirazione piatto con sportello di non ritorno, adatto alla pompa per acque reflue e fognarie CHIEMSEE, non solo garantisce che la pompa possa funzionare con un livello minimo di acqua, ma anche che la tubazione e la pompa non rimangano a secco durante un'interruzione del pompaggio. Ciò significa, ad esempio, che la pompa non deve essere riempita nuovamente dopo un trasferimento, il che significa che il pompaggio può essere ripreso immediatamente.

Dati tecnici:

Connessione: Storz 75 (B)

Disponibile come opzione:

Pompa sommergibile CHIEMSEE per acque reflue e nere





Gomito di aspirazione piatto con aletta di non ritorno per pompa CHIEMSEE - Storz 110

SKU: 111.027C

Il dispositivo di aspirazione piatto con sportello di non ritorno, adatto alla pompa per acque reflue e fognarie CHIEMSEE, non solo garantisce che la pompa possa funzionare con un livello minimo di acqua, ma anche che il tubo flessibile e la pompa non rimangano a secco durante un'interruzione del pompaggio. Ciò significa che la pompa non deve essere nuovamente riempita dopo un trasferimento, ad esempio, e che il pompaggio può essere ripreso immediatamente.

Dati tecnici:

Connessione: Storz 110 (A)

Disponibile come opzione:

Pompa sommersibile CHIEMSEE per acque reflue e nere





Kit di riparazione universale FOPPA

SKU: 111.039

Il kit di riparazione universale di Foppa contiene diverse toppe adatte alle barriere idriche Lenoir®, alle dighe per tubi Beaver® e ai contenitori di raccolta Foppa. Il kit comprende anche un adesivo particolarmente adatto al PVC.

Incluso nella fornitura:

Sbozzi per i contenitori di raccolta Foppa
Blocchi per la diga per tubi Beaver
Diverse toppe per la barriera idrica Lenoir
Adesivo in PVC





Barriera all'acqua LENOIR® WSG

SKU: N / A

Prodotta in Svizzera, la barriera idrica LENOIR® è riutilizzabile, facile da trasportare e può essere riposta per risparmiare spazio dopo l'uso. Inoltre, da anni viene utilizzata come ausilio versatile dai vigili del fuoco, dall'esercito e dalla protezione civile, dai comuni e dai proprietari di case in caso di rottura di tubature, infiltrazioni d'acqua nelle cantine o come protezione contro gli allagamenti nei parcheggi sotterranei. Il LENOIR® WSG, che può essere trasportato da una sola persona ed è stazionario, soddisfa tutti i requisiti richiesti alle barriere d'acqua in situazioni di emergenza. Assemblando le singole barriere, è possibile raggiungere qualsiasi lunghezza in pochi secondi, il che si è dimostrato un sistema efficiente in numerose emergenze. Grazie ai pesi incorporati (piastre in acciaio zincato) e alle strisce antiscivolo, la barriera rimane immediatamente in posizione sul terreno anche quando l'acqua scorre.

Caratteristiche:

Protezione rapida e indipendente dal luogo per persone, edifici e paesaggi.
Barriere d'acqua riutilizzabili, facili da trasportare e riponibili anche in spazi ristretti.
Possono essere installate in pochi secondi e assemblate in qualsiasi lunghezza da una sola persona
Sistema collaudato per i vigili del fuoco, l'esercito e la protezione civile, i comuni, le aziende e i proprietari di case.
Aiuto ideale per arginare/divertire l'acqua esistente in caso di incendi boschivi o edilizi a distanza
Può essere accoppiato con il tipo successivo più piccolo e/o più grande
I pesi integrati e le strisce antiscivolo garantiscono una presa sicura sul terreno anche in caso di afflusso d'acqua

Dati tecnici:

Colore: verde
Materiale: tessuto in poliestere, rivestito in PVC
Peso del materiale: circa 900 g/m²
Resistenza alla temperatura: da -30° a +70

Incluso nella fornitura:

Barriera d'acqua
Borsa di trasporto

Nota Denominazione del tipo:

WS = Barriera d'acqua standard
WSG = Barriera d'acqua con pesi integrati e strisce antiscivolo
WSO = Barriera d'acqua con dispositivo di regolazione integrato (drenaggio controllato)

WSGC = Barriera d'acqua / barriera chimica (materiale antistatico) con pesi e strisce antiscivolo integrati

SKU	Altezza del serbatoio	Lunghezza
111.030	15-cm	5-m
111.030D	15-cm	7-5-m
111.030A	15-cm	10-m
111.030B	15-cm	15-m
111.030C	15-cm	20-m
111.031	35-cm	5-m
111.031D	35-cm	7-5-m
111.031A	35-cm	10-m
111.031B	35-cm	15-m
111.031C	35-cm	20-m
111.033	50-cm	5-m
111.033C	50-cm	7-5-m
111.033A	50-cm	10-m
111.033B	50-cm	15-m





Barriera all'acqua LENOIR® WS

SKU: N / A

Prodotta in Svizzera, la barriera idrica LENOIR® è riutilizzabile, facile da trasportare e può essere riposta per risparmiare spazio dopo l'uso. Inoltre, da anni viene utilizzata come ausilio versatile dai vigili del fuoco, dall'esercito e dalla protezione civile, dai comuni e dai proprietari di case in caso di rottura di tubature, infiltrazioni d'acqua nelle cantine o come protezione contro gli allagamenti nei parcheggi sotterranei. Il LENOIR® WS, che può essere trasportato da una sola persona ed è stazionario, soddisfa tutti i requisiti richiesti alle barriere d'acqua in situazioni di emergenza. Assemblando le singole barriere, è possibile ottenere qualsiasi lunghezza in pochi secondi, il che si è dimostrato un sistema efficiente in numerose emergenze. In combinazione con i sacchi di sabbia avvolgibili, disponibili come opzione, la barriera viene immediatamente mantenuta in posizione sul terreno anche quando l'acqua sta affluendo.

Caratteristiche:

Protezione rapida e indipendente dal luogo per persone, edifici e paesaggi.
Barriere d'acqua riutilizzabili, facili da trasportare e riponibili anche in spazi ristretti. Possono essere installate in pochi secondi e assemblate in qualsiasi lunghezza da una sola persona
Sistema collaudato dai vigili del fuoco, dall'esercito e dalla protezione civile, dai comuni, dalle aziende e dai proprietari di case.
Può essere accoppiata con il tipo successivo più piccolo e/o più grande senza che la barriera diventi instabile
I sacchi di sabbia rotolanti, disponibili come opzione, assicurano una presa sicura sul terreno anche in caso di afflusso d'acqua

Dati tecnici:

Colore: verde
Materiale: tessuto in poliestere, rivestito in PVC
Peso del materiale: circa 900 g/m²
Resistenza alla temperatura: da -30° a +70

Incluso nella fornitura:

Barriera d'acqua
Borsa per il trasporto

Disponibile come opzione:

Clap's (per facilitare il montaggio della barriera)
Sacco di sabbia rotante per il fissaggio della barriera d'acqua

Nota Denominazione del tipo:

WS = Barriera d'acqua standard

WSG = Barriera d'acqua con pesi integrati e strisce antiscivolo

WSO = Barriera d'acqua con dispositivo di regolazione integrato (drenaggio controllato)

WSGC = Barriera d'acqua / barriera chimica (materiale antistatico) con pesi integrati e strisce antiscivolo

SKU	Altezza del serbatoio	Lunghezza
111.032	35-cm	5-m
111.032D	35-cm	7-5-m
111.032A	35-cm	10-m
111.032B	35-cm	15-m
111.032C	35-cm	20-m
111.034	50-cm	5-m
111.034D	50-cm	7-5-m
111.034A	50-cm	10-m
111.034B	50-cm	15-m
111.034C	50-cm	20-m
111.036	70-cm	7-5-m
111.036A	70-cm	10-m
111.036B	70-cm	15-m





Barriera all'acqua LENOIR® WSO

SKU: N / A

La barriera idrica LENOIR® , prodotta in Svizzera, è riutilizzabile, facile da trasportare e può essere riposta per risparmiare spazio dopo l'uso. Inoltre, da anni viene utilizzata come strumento versatile dai vigili del fuoco, dall'esercito e dai servizi di protezione civile per arginare o deviare i corsi d'acqua, con un dispositivo di regolazione integrato che assicura un flusso d'acqua controllato. Il LENOIR® WSO, che può essere trasportato da una sola persona ed è stazionario, soddisfa tutti i requisiti richiesti alle barriere d'acqua in situazioni di emergenza. Assemblando le singole barriere, è possibile raggiungere qualsiasi lunghezza in pochi secondi, il che si è dimostrato un sistema efficiente in numerose emergenze. In combinazione con i sacchi di sabbia rotolanti opzionali, la barriera viene immediatamente mantenuta in posizione sul terreno anche quando l'acqua sta affluendo.

Caratteristiche:

Protezione rapida e indipendente dal luogo per persone, edifici e paesaggi.
Barriere d'acqua riutilizzabili, facili da trasportare e riponibili anche in spazi ristretti. Possono essere installate in pochi secondi e assemblate in qualsiasi lunghezza da una sola persona
Sistema collaudato per i vigili del fuoco, l'esercito e la protezione civile, i comuni, le aziende e i proprietari di case.
Aiuto ideale per arginare/divertire l'acqua esistente in caso di incendi boschivi o edilizi a distanza
Drenaggio controllato in caso di alluvione o rottura di tubature grazie all'apertura incorporata
Può essere accoppiata con il tipo successivo più piccolo e/o più grande senza che la barriera diventi instabile
I sacchi di sabbia rotolanti, disponibili come opzione, assicurano una presa sicura sul terreno anche in caso di afflusso d'acqua

Dati tecnici:

Colore: verde
Materiale: tessuto in poliestere, rivestito in PVC
Peso del materiale: circa 900 g/m²
Resistenza alla temperatura: da -30° a +70

Incluso nella fornitura:

Barriera d'acqua
Borsa di trasporto

Disponibile come opzione:

Clap's (per facilitare il montaggio della barriera)
Sacco di sabbia rotante per il fissaggio della barriera d'acqua

Nota Denominazione del tipo:

WS = Barriera d'acqua standard

WSG = Barriera d'acqua con pesi integrati e strisce antiscivolo

WSO = Barriera d'acqua con dispositivo di regolazione integrato (drenaggio controllato)

WSGC = Barriera d'acqua / barriera chimica (materiale antistatico) con pesi e strisce antiscivolo integrati

SKU	Altezza del serbatoio	Lunghezza
111.035	50-cm	5-m
111.035C	50-cm	7-5-m
111.035A	50-cm	10-m
111.035B	50-cm	15-m
111.037	70-cm	7-5-m
111.037A	70-cm	10-m
111.037B	70-cm	15-m





Barriera antistatica all'acqua e agli agenti chimici LENOIR® WSGC

SKU: N / A

Prodotta in Svizzera, la barriera estinguente per acqua/chimica LENOIR® è riutilizzabile, facile da trasportare e può essere riposta per risparmiare spazio dopo l'uso. Inoltre, da anni viene utilizzata come ausilio versatile dai vigili del fuoco, dalle squadre di intervento per le fuoriuscite di sostanze chimiche e di petrolio, dall'esercito e dalle organizzazioni di protezione civile per bloccare e trattenere lo spegnimento dell'acqua o dell'inquinamento idrico. Il LENOIR® WSGC, che può essere trasportato da una sola persona ed è stazionario, soddisfa tutti i requisiti richiesti alle barriere d'acqua in situazioni di emergenza. Assemblando le singole barriere, è possibile raggiungere qualsiasi lunghezza in pochi secondi, il che si è dimostrato un sistema efficiente in numerose emergenze. Grazie ai pesi incorporati (piastre in acciaio zincato) e alle strisce antiscivolo, la barriera viene immediatamente mantenuta in posizione sul terreno anche quando l'acqua scorre. Grazie al materiale stabile e antistatico, la barriera è ideale per l'uso in situazioni di idrocarburi, petrolio greggio o altre sostanze chimiche.

Caratteristiche:

Protezione rapida e indipendente dal luogo per persone, edifici e paesaggi.
Barriere d'acqua riutilizzabili, facili da trasportare e da riporre negli spazi più ridotti. Possono essere installate in pochi secondi e assemblate in qualsiasi lunghezza da una sola persona
Sistema collaudato utilizzato dai vigili del fuoco, dalle squadre di intervento in caso di fuoriuscite di sostanze chimiche, dalle squadre di intervento in caso di fuoriuscite di petrolio, dall'esercito e dalla protezione civile per circoscrivere aree
Materiale antistatico per l'uso in situazioni particolari con idrocarburi, petrolio greggio e altri prodotti chimici.
Ideale per bloccare/restringere l'acqua di spegnimento o la contaminazione idrica
Può essere accoppiata con il tipo successivo più piccolo e/o più grande senza che la barriera diventi instabile
I pesi integrati e le strisce antiscivolo assicurano una presa sicura sul terreno anche in presenza di acqua

Dati tecnici:

Colore: nero
Materiale: tessuto di poliestere antistatico
Peso del materiale: circa 550 g/m²
Resistenza alla temperatura: da -30° a +70

Incluso nella fornitura:

Barriera all'acqua / barriera chimica
Borsa di trasporto

Disponibile come opzione:

Clap's (per facilitare il montaggio della barriera)

Nota Designazione del tipo:

WS = Barriera d'acqua standard

WSG = Barriera d'acqua con pesi integrati e strisce antiscivolo

WSO = Barriera d'acqua con dispositivo di regolazione integrato (drenaggio controllato)

WSGC = Barriera d'acqua / barriera chimica (materiale antistatico) con pesi e strisce antiscivolo integrati

SKU	Altezza del serbatoio	Lunghezza
111.038	20-cm	5-m
111.038A	20-cm	10-m
111.038B	20-cm	15-m
111.038C	20-cm	20-m
111.038D	35-cm	5-m
111.038E	35-cm	10-m





Protezione mobile dalle inondazioni BEAVER

SKU: N / A

Il sistema di protezione dalle inondazioni BEAVER è difficile da battere in termini di efficienza ed efficacia. Grazie alla semplicità di utilizzo e alla rapidità di montaggio, è possibile creare un muro di protezione molto più rapidamente rispetto ai sacchi di sabbia. I vigili del fuoco e la protezione civile si affidano da anni a questo sistema di protezione, che è stato testato con successo molte volte in operazioni serie e può essere adattato individualmente a qualsiasi scenario di impiego con elementi aggiuntivi. Il sistema di protezione contro le inondazioni BEAVER può essere facilmente impilato, contenendo con successo il rischio di inondazioni anche quando il livello dell'acqua aumenta. Grazie alle estremità dei tubi flessibili appositamente progettate, gli elementi possono essere adattati in modo ottimale a un'ampia varietà di oggetti, creando una tenuta ermetica. Lasciatevi convincere dall'unicità e dai vantaggi di questa soluzione di protezione dalle inondazioni.

Caratteristiche:

Sofisticato sistema di protezione contro le inondazioni, collaudato e testato per un uso serio.

Utilizzo semplice, flessibile e adatto alla situazione

Adattamento ottimale degli elementi della diga al terreno

Può essere ampliato e impilato individualmente per una protezione ancora migliore

La maggior parte degli scenari di impiego può essere coperta da BEAVER

Qualità svizzera in robusto materiale telonato

Dati tecnici

Materiale: tessuto di poliestere spalmato

Connessioni di riempimento: 3/4 Gardena o Storz 55

Resistenza allo strappo a 5 cm: 410 o 510 kg

Resistenza alla temperatura: -30° - 70° C

Disponibile come opzione:

Contenitore per rotoli

Elemento di estensione per l'altezza di stoccaggio

Soffiatore d'aria con scatola

Set di riparazione

SKU	Altezza del serbatoio	Lunghezza
111.013	30-cm	5-m
111.013A	30-cm	10-m
111.013B	30-cm	15-m

SKU	Altezza del serbatoio	Lunghezza
111.013C	30-cm	20-m
111.013i	50-cm	5-m
111.013K	50-cm	10-m
111.013L	50-cm	15-m
111.013M	50-cm	20-m
111.013R	80-cm	5-m
111.013S	80-cm	10-m
111.013T	80-cm	15-m
111.013U	80-cm	20-m
111.013Z	100-cm	5-m
111.013Z.A	100-cm	10-m
111.013Z.B	100-cm	15-m
111.013Z.C	100-cm	20-m
111.013Z.H	130-cm	5-m
111.013Z.I	130-cm	10-m
111.013Z.K	130-cm	15-m
111.013Z.L	130-cm	20-m
111.013Z.M	130-cm	25-m





Serratura della porta della paratoia

SKU: N / A

La barriera per porte "Floodgate", unica e mobile, può essere utilizzata per quasi tutte le aperture di porte e finestre. Rispetto ad altri sistemi che devono essere installati in modo permanente, Floodgate è una variante mobile ed economica con molti vantaggi. Questo speciale sistema di protezione dalle inondazioni ha già dimostrato la sua validità nel corso degli anni, proteggendo le aperture degli edifici dalle inondazioni. Grazie al suo design modulare, diversi elementi Floodgate possono essere combinati tra loro, ad esempio per aumentare il livello dell'acqua.

Caratteristiche:

Unico nel suo genere, altamente efficiente e molto conveniente rispetto alle soluzioni alternative.

Innovativo sistema telescopico che può adattarsi a diverse aperture

Non richiede installazioni o telai permanenti

Facile e veloce da installare senza particolari conoscenze preliminari

Può essere fissato durante il processo di allagamento

Collaudato da anni nell'uso serio

Minimo spazio richiesto per il montaggio e lo stoccaggio

Incluso nella fornitura:

Paratoia

Nastro di tenuta in neoprene per superfici ruvide

Cartuccia di silicone con pistola manuale per la chiusura finale della fessura

Chiave a cricchetto

SKU	Esecuzione	Dimensioni
111.012A	xs	650-bis-880-mm
111.012B	s	750-bis-980-mm
111.012C	r	870-bis-1100-mm
111.012D	m	955-bis-1185-mm
111.012E	l	1175-bis-1405-mm
111.012F	xl	1350-bis-1580-mm
111.012G	xxl	1520-bis-1660-mm
111.012H	steckverbinder	1256
111.012I	systemstuetze	1256





Tubo di protezione dell'acqua

SKU: N / A

L'innovativo tubo di protezione dall'acqua assorbe l'acqua per azione capillare e la lega. Il cuscino saturo può quindi essere utilizzato come barriera ideale in caso di allagamento imminente. I cuscini di aspirazione dell'acqua e le barriere protettive vengono utilizzati ovunque l'acqua possa causare danni. Che si tratti di un'installazione domestica che provoca un allagamento, di acqua alluvionale che potrebbe entrare nell'edificio o dei vigili del fuoco che vogliono prevenire i danni causati dall'acqua di spegnimento. L'obiettivo dell'utilizzo dei tubi di protezione dall'acqua è quello di intervenire in modo rapido ed efficace contro eventuali danni causati dall'acqua. La base piatta e il peso ridotto consentono di riporre facilmente i tubi e di reagire rapidamente in caso di emergenza. Dopo l'uso, l'acqua assorbita rimane legata e consente una rimozione facile e veloce.

Caratteristiche:

Possibilità di applicazione pressoché illimitate in vari ambiti di utilizzo
Leggero, maneggevole, resistente e una soluzione efficace per le emergenze
Assorbe acqua di spegnimento, acqua, acidi e alcali deboli e solventi altamente diluiti.

I tubi flessibili attivati possono essere smaltiti con i rifiuti domestici, purché non contengano sostanze pericolose per l'ambiente
Ingombro ridotto e durata di conservazione illimitata

Dati tecnici:

Materiale: polipropilene / poliacrilato di sodio

SKU	Dimensioni
200.062.A	1600-x-250-mm





Guarnizione della porta/portone

SKU: N / A

La guarnizione per porte e cancelli è un mezzo rapido ed efficace di protezione contro i danni da inondazione quando non sono disponibili o possibili misure di protezione strutturale. Il tubo flessibile a doppia camera, applicabile universalmente, viene utilizzato come dispositivo di protezione mobile in caso di emergenza e può essere installato in pochi minuti. Grazie al dispositivo di riempimento permanentemente integrato, entrambe le camere del tubo possono essere riempite d'acqua in pochissimo tempo, risparmiando minuti importanti in caso di incidente. Il polietilene ad alta resistenza rende la guarnizione durevole e ampiamente resistente agli agenti chimici, il che significa che il tubo può essere utilizzato anche con acqua sporca senza problemi. Inoltre, il sistema di protezione mobile è ideale anche per trattenere l'acqua di spegnimento durante le operazioni antincendio o in caso di fuoriuscita di materiali pericolosi. La guarnizione per porte e cancelli è quindi una soluzione versatile che protegge con successo le proprietà residenziali, industriali, commerciali o i garage dai danni causati dall'acqua. Questo strumento, semplice ma estremamente efficace, può essere facilmente rimosso dopo l'uso e riposto in una custodia compatta per essere conservato e trasportato.

Caratteristiche:

Sigillatura estremamente efficace di porte e cancelli per proteggere dai danni causati dalle inondazioni durante i temporali.

Ampie possibilità di applicazione per trattenere acqua estinguente e contaminata o merci pericolose

Tubo a doppia camera altamente resistente allo strappo e in gran parte resistente agli agenti chimici grazie al polietilene

Installazione rapida grazie al dispositivo di riempimento permanentemente integrato, che consente il riempimento in parallelo

Ideale per proteggere immobili residenziali, industriali, commerciali o garage da danni causati da allagamenti

Facile da recuperare dopo l'uso e pratico da riporre e trasportare in una custodia

Dati tecnici

Colore: arancione

Materiale: pellicola di polietilene (PE)

Altezza del serbatoio: 300 mm

Connessione: Storz 55

Incluso nella fornitura:

Tubo flessibile a doppia camera

Valigia di trasporto

SKU	Lunghezza
111.017	2-m
111.017A	4-m
111.017B	8-m
111.017C	15-m
111.017D	25-m





Pre-separatore ULTRA di Rössle

SKU: N / A

Il pre-separatore ULTRA di Rössle, in combinazione con un aspiratore antincendio della serie HYDRA, filtra in modo affidabile i liquidi contaminati che possono verificarsi durante alluvioni, scoppi di tubature o altre operazioni. Le particelle più grandi vengono pre-filtrate utilizzando la forza di gravità e un setaccio in alluminio. I corpi estranei più piccoli vengono estratti da un filtro a spugna, che protegge l'aspiratore antincendio dall'usura e la rete idrica dalla contaminazione. Grazie al filtro a monte, gli aspiratori antincendio HYDRA e Hydra-BOY possono essere utilizzati anche per raccogliere leganti o altri granulati in caso di fuoriuscite di olio. Il materiale contaminato può quindi essere facilmente trasportato al punto di raccolta appropriato senza doverlo trasferire in un container per merci pericolose. Il pre-separatore ULTRA può essere dotato di un carrello di trasporto, che ne facilita lo spostamento durante l'uso o lo svuotamento/smaltimento dopo l'uso.

Caratteristiche:

Pre-separatore affidabile per la filtrazione di sostanze estranee per la protezione dei corpi idrici.

Usura dell'attrezzatura ridotta al minimo grazie al pre-separatore a monte ULTRA

Facile da spostare grazie al carrello di trasporto disponibile come opzione

Sistema di filtraggio multiplo con filtro a gravità, filtro in alluminio e filtro a spugna

Contenitore voluminoso per contenere grandi quantità di materiale contaminato

Facile smaltimento grazie al trasporto diretto del serbatoio al punto di raccolta

Dati tecnici:

Materiale del serbatoio: vetroresina

Materiale del filtro: Alluminio

Materiale: Filtro in spugna: PPI 10T/PUR etere

Volume del serbatoio: 90 litri

Tubo di collegamento: 1m

Connessione: Storz 55 (C)

Dimensioni (Ø x H): 520 x 740 mm

Peso: 12,5 kg

Incluso nella fornitura:

Pre-separatore ULTRA

Tubo flessibile di collegamento per HYDRA / HYDRA-Z

Tappeto filtrante

Schermo filtrante

Disponibile come opzione:

Set di collegamento per HYDRA-BOY

Aspiratore antincendio HYDRA

Aspiratore antincendio HYDRA-Z
Aspiratore HYDRA-BOY
Contenitore per rotoli

SKU	Esecuzione
112.034	ohne-transportwagen
112.034A	mit-transportwagen





Pacchetto tubi per ATLANTICA

SKU: N / A

Il set di tubi flessibili, adatto alla pompa per acque reflue e fognarie ATLANTICA, è composto da 3 tubi flessibili a spirale in PVC trasparenti e dimensionalmente stabili che non si attorcigliano. Ciò garantisce un funzionamento regolare della pompa senza alcuna perdita di prestazioni dovuta a piegature nel tubo.

Dati tecnici:

Materiale: PVC

Incluso nella fornitura:

2 tubi da 3 m
1 tubo da 1,5 m

SKU	Porto
111.025B	storz-75-b
111.025A	storz-110-a





Pacchetto di accessori per TEGERNSEE

SKU: N / A

Il pacchetto di accessori, adatto alla pompa sommergibile per acque reflue e fognarie TEGERNSEE, è composto da una valvola di non ritorno per evitare il riflusso, una curva a 90° per il preriempimento a bassi livelli d'acqua e un tubo a spirale in PVC dimensionalmente stabile.

Incluso nella fornitura:

Valvola di non ritorno
Gomito a 90°
Tubo flessibile a spirale in PVC

Disponibile come opzione:

Pompa sommergibile per acque sporche e reflue TEGERNSEE

SKU	Lunghezza
111.026C	3-m-schlauch
111.026D	5-m-schlauch





Confezione di accessori per CHIEMSEE

SKU: N / A

Il pacchetto di accessori, adatto alla pompa sommergibile per acque reflue e fognarie CHIEMSEE, è composto da una valvola di non ritorno per evitare il riflusso e da due pezzi di tubi flessibili a spirale in PVC dimensionalmente stabili.

Incluso nella fornitura:

Valvola di non ritorno
2 pezzi. Tubo flessibile a spirale in PVC

Disponibile come opzione:

Pompa per acque sporche e reflue CHIEMSEE

SKU	Porto	Lunghezza
111.027A-B-3M	storz-75-b	3-meter
111.027A-B-5M	storz-75-b	5-meter
111.027A-A-3M	storz-110-a	3-meter
111.027A-A-5M	storz-110-a	5-meter





Pacchetto di accessori per MINI-CHIEMSEE

SKU: N / A

Il pacchetto di accessori, adatto alla pompa sommergibile per acque reflue e fognarie MINI-CHIEMSEE, è composto da una valvola di non ritorno per evitare il reflusso e da due pezzi di tubi flessibili a spirale in PVC dimensionalmente stabili.

Incluso nella fornitura:

Valvola di non ritorno
2 pezzi. Tubo flessibile a spirale in PVC

Disponibile come opzione:

Pompa per lo sporco e le acque reflue MINI-CHIEMSEE

SKU	Porto	Lunghezza
111.028A-C-3M	storz-55-c	3-meter
111.028A-C-5M	storz-55-c	5-meter
111.028A-B-3M	storz-75-b	3-meter
111.028A-B-5M	storz-75-b	5-meter



