



Convertitore di frequenza RDA 15 kW, IP 54

CODICE: D99.060.02E

su richiesta



Descrizione del

L'inverter DG1 è il partner ideale per le applicazioni più esigenti, dipendenti dalla velocità e dalla coppia, richieste dai sistemi MRWA e RDA. L'inverter convince anche per l'ampia gamma di potenza, la compattezza e l'elevata funzionalità. Oltre al design modulare per esigenze personalizzate, l'inverter offre anche la modalità incendio. Si tratta di una speciale funzione di protezione che viene utilizzata solo in caso di incendio e che garantisce una maggiore efficienza, sicurezza e affidabilità dei sistemi di aspirazione dei fumi. Non appena la modalità incendio è attiva, l'inverter a velocità controllata ignora i guasti per garantire la disponibilità. Grazie all'ampia dotazione standard, come le interfacce e i protocolli di bordo, è possibile organizzare rapidamente il collegamento immediato alla rete esistente. I dispositivi con grado di protezione IP54 sono dotati di una maggiore protezione del circuito stampato. Ciò consente ai convertitori di frequenza di resistere ad ambienti con elevata umidità o aria ambiente aggressiva.

Caratteristiche:

Convertitore di frequenza affidabile per sistemi esigenti dipendenti dalla velocità e dalla coppia
Il design modulare per requisiti personalizzati offre maggiore efficienza, sicurezza e affidabilità
Speciale funzione di protezione "Fire Mode" per garantire la disponibilità in caso di incendio
Compattezza, elevata funzionalità e design elegante completano l'inverter
Il display LCD integrato garantisce una rapida e comoda parametrizzazione dell'inverter

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Tutte le immagini e i contenuti testuali sono protetti da copyright. I dati non sono garantiti.

Le immagini dei prodotti possono differire dall'articolo reale

possono differire. Il vostro team FOPPA

Ampie interfacce e protocolli di bordo per un collegamento immediato in rete

Robustezza per ambienti difficili grazie al design IP 54 e alla maggiore protezione dei circuiti stampati

Dati tecnici

Potenza: 15 kW

Tensione: 400 V

Fasi: 3

Corrente nominale: 31 A

Frequenza di uscita: 0 - 400 Hz

Temperatura ambiente: da -30° a +60° gradi

Filtro: EMI / RFI

Grado di protezione: IP 54

Dimensioni (L x P x P): 558 x 200 x 252 mm

Peso: 25 kg