



Pompa per acque reflue e fognature ATLANTICA (versione: avviamento invertito / attacco: Storz 75)

CODICE: 111.025-SZS-B

CHF 6'132.00 (CHF 6'628.70 IVA inclusa.)



Descrizione del

La pompa per acque sporche ATLANTICA di Spechtenhauser ad alte prestazioni con motore a combustione ha un passaggio di 70 mm ed è progettata per le applicazioni di pompaggio più difficili. La girante brevettata, esente da corrosione, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhauser convince per la massima resistenza all'intasamento grazie al suo speciale design. La potente pompa, con una portata eccezionale di 1960 l/min, trasporta senza fatica fanghi e solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti a fibra lunga e pellicole di plastica. Se la girante si blocca, è stato integrato un sistema di protezione da sovraccarico brevettato, che riduce automaticamente e delicatamente la velocità del motore fino allo spegnimento. In questo modo si evitano danni all'unità della pompa e al motore, con un effetto positivo sulla durata. Inoltre, la pompa ha un eccellente rapporto potenza-peso e dimensioni compatte, che la rendono una delle pompe più potenti della sua categoria. L'ATLANTICA è dotata di una pompa a pistone a due tempi integrata per l'adescamento del liquido pompato, che consente l'adescamento manuale fino a un'altezza di 7 metri.

Caratteristiche:

Pompa ad alte prestazioni a prova di intasamento, con passaggio dei grani fino a 70 mm.
Pompaggio senza problemi di solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti e pellicole di plastica.

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Tutte le immagini e i contenuti testuali sono protetti da copyright. I dati non sono garantiti.

Le immagini dei prodotti possono differire dall'articolo reale
possono differire. Il vostro team FOPPA

Girante brevettata in bronzo alluminato anticorrosione, resistente all'usura e autopulente
La portata massima di 1960 l/min garantisce progressi visibili nel minor tempo possibile
Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per un funzionamento continuo e a secco
Pompa a pistone a doppia corsa integrata per l'aspirazione manuale del mezzo pompato
La protezione da sovraccarico riduce delicatamente la velocità del motore quando la girante è bloccata (brevettata)

Dati tecnici

Potenza massima: 6,6 kW / 9 CV
Motore: Briggs & Stratton XR1450
Carburante: benzina
Capacità del serbatoio: 5,3 litri
Consumo di carburante: 2,5 l/h
Portata massima: 1960 l/min
Prevalenza: circa 20 m
Granulometria: 70 mm
Connessione: Storz 75 (B)
Dimensioni (L x P x A): 690 x 560 x 570 mm
Peso: 74 kg (a secco)

Incluso nella fornitura:

Pompa
Aletta di non ritorno

Disponibile come opzione:

Gomito a 90°
Tubo flessibile di pressione in PVC
Set di ruote