



Pompa per acque reflue e fognature ATLANTICA (versione: avviamento invertito / collegamento: Storz 1)

CODICE: 111.025-SZS-A

CHF 6'496.00 (CHF 7'022.20 IVA inclusa.)



Descrizione del

La pompa per acque sporche ATLANTICA di Spechtenhauser ad alte prestazioni con motore a combustione ha un passaggio granulometrico di 80 mm ed è progettata per le applicazioni di pompaggio più difficili. La girante brevettata, esente da corrosione, resistente all'usura e autopulente di Spechtenhauser convince per la massima resistenza all'intasamento grazie al suo speciale design. La potente pompa, con una portata eccezionale di 2540 l/min, trasporta senza fatica fanghi e solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti a fibra lunga e pellicole di plastica. Se la girante si blocca, è stato integrato un sistema di protezione da sovraccarico brevettato, che riduce automaticamente la velocità del motore in modo delicato fino allo spegnimento dello stesso. In questo modo si evitano danni all'unità della pompa e al motore, con un effetto positivo sulla durata. Inoltre, la pompa ha un eccellente rapporto potenza-peso e dimensioni compatte, che la rendono una delle pompe più potenti della sua categoria. L'ATLANTICA è dotata di una pompa a pistoni a due tempi integrata per l'adescamento del liquido pompato, che consente l'adescamento manuale fino a un'altezza di 7 metri.

Caratteristiche:

Pompa ad alte prestazioni a prova di intasamento con un passaggio per i grani fino a 80 mm.

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Tutte le immagini e i contenuti testuali sono protetti da copyright. I dati non sono garantiti.

Le immagini dei prodotti possono differire dall'articolo reale
possono differire. Il vostro team FOPPA

Pompaggio senza problemi di solidi come foglie, pezzi di legno, tessuti e pellicole di plastica.

Girante brevettata in bronzo all'alluminio anticorrosione, resistente all'usura e autopulente

La portata massima fino a 2540 l/min garantisce progressi visibili nel minor tempo possibile

Sicurezza di funzionamento a secco grazie alla doppia tenuta meccanica progettata per il funzionamento continuo e a secco

Pompa a pistone a doppia corsa integrata per l'aspirazione manuale del mezzo pompato

La protezione da sovraccarico riduce delicatamente la velocità del motore quando la girante è bloccata (brevettata)

Dati tecnici

Potenza massima: 6,6 kW / 9 CV

Motore: Briggs & Stratton XR1450

Carburante: benzina

Capacità del serbatoio: 5,3 litri

Consumo di carburante: 3,5 l/h

Portata massima: 2540 l/min

Prevalenza: circa 19 m

Granulometria: 80 mm

Connessione: Storz 110 (A)

Dimensioni (L x P x A): 690 x 560 x 570 mm

Peso: 74 kg (a secco)

Incluso nella fornitura:

Pompa

Aletta di non ritorno

Disponibile come opzione:

Gomito a 90°

Tubo flessibile di pressione in PVC

Set di ruote