



Pompa sommersibile per acque reflue MAST - ATP 10 R

CODICE: 111.009G

CHF 3'405.00 (CHF 3'680.80 IVA inclusa.)



Descrizione del

Le pompe sommergibili per acque reflue della serie ATP di MAST, esenti da manutenzione e ad alte prestazioni, convincono per la loro qualità e le loro prestazioni e sono tra le migliori del loro genere. Grazie al design innovativo, sono assolutamente sicure di funzionare a secco, anche per lunghi periodi di tempo, nonostante il raffreddamento della camicia. L'assenza di una camera d'olio elimina la necessità di interventi regolari di manutenzione o regolazione e protegge l'ambiente dalla contaminazione dell'olio. Dotate di protezione termica integrata che protegge il motore da danni dovuti a sovraccarico, in modo che la pompa possa essere utilizzata di nuovo subito dopo il raffreddamento.

Caratteristiche:

Protezione completa del motore (senso di rotazione automatico, monitoraggio della tensione e protezione dalla temperatura e dalla mancanza di fase).

Esente da manutenzione, potente, robusta e assolutamente sicura per il funzionamento a secco

Dispositivo di aspirazione piatto con adattatore A/B e uscita di pressione ruotabile a 45°.

Design innovativo con motore incapsulato e senza camera d'olio

Dotato di spina di protezione del motore IPX4 con interruttore on/off

Campi di applicazione: Pompaggio di acque reflue/acque reflue con solidi sospesi a fibra lunga e solidi fino a

65 mm

Dati tecnici

Motore: corrente alternata 3 ~ 400 V

Potenza P1: 2 kW

Potenza P2: 1,5 kW

Corrente nominale: 3,6 A

Portata l/min: 1200 780 550 300 0

Prevalenza di mandata m: 0 5 7 10 14

Profondità di immersione: 20 m Profondità di immersione: 20 m

Max. Temperatura massima del liquido pompato: 60° C

Connessione: G 3" / G 2,5" (aspirazione/pressione)

Storz: 75

Passaggio dei grani: 65 mm

Spina di collegamento: CEE 16 A a 5 poli con spina di protezione motore On/Off in IPX4 con cavo da 20 m

Peso: 27 kg

Pompa monostadio a girante per fognatura completamente sommergibile con motore elettrico in versione trifase 400 V, 50 Hz. Incluso cavo da 20 m con spina di protezione motore CEE 16 A, 5 poli e monitoraggio del senso di rotazione integrato con invertitore di fase.

- Portata: max. 1200 l/min
- Prevalenza: max. 14 m
- Passaggio del grano: fino a Ø 65 mm
- Potenza del motore: P1 / P2: 2,0 / 1,5 kW
- Corrente nominale: 3,6 A
- Attacco a pressione: accoppiamento Storz 110
- L x L x A (compreso il telaio) = 440 x 260 x 410 mm
- Peso con cavo: circa 28 kg

I valori delle prestazioni sono stati testati e confermati dal TÜV (centro prove di Regensburg) in conformità alla norma DIN 1944!