



THT/WALL aspiratore a parete

CODICE: D99.500.03

su richiesta



Descrizione del

Il ventilatore di estrazione a parete THT/WALL da utilizzare con un condotto di estrazione combina i vantaggi di un dispositivo di apertura dinamico con un ventilatore assiale ad alte prestazioni e garantisce l'estrazione ottimale di gas tossici o infiammabili attraverso una parete di facciata. L'elemento di scarico combinato viene utilizzato nei sistemi di estrazione meccanica di fumo/calore (MRWA) e può essere integrato quasi perfettamente nei concetti di facciata esistenti. Il design estremamente robusto è completamente impermeabile e può resistere alle condizioni climatiche più difficili, il che non ne limita affatto l'applicazione geografica. Il lembo anteriore del THT/WALL è inoltre dotato di un isolamento di 60 mm di spessore, che garantisce un perfetto isolamento termico anche a basse temperature. L'affidabile sistema di apertura è azionato da azionamenti a catena di alta qualità e collaudati di D+H Mechatronics.

Caratteristiche:

Elemento di scarico dinamico per lo scarico di gas tossici o infiammabili attraverso una parete di facciata.

Massima sicurezza grazie al ventilatore assiale ad alte prestazioni per un'estrazione efficiente e controllata dei fumi dagli edifici

Struttura estremamente robusta realizzata con componenti resistenti alla corrosione per la protezione dagli agenti esterni

Integrazione perfetta e quasi invisibile nei concetti di facciata esistenti grazie alle opzioni di

personalizzazione

Massima sicurezza del sistema di apertura grazie agli azionamenti a catena di alta qualità di D+H

Mechatronics

Dati tecnici

Colore: antracite (RAL7016)

Materiale: lamiera d'acciaio (rivestita)

Grado di protezione: IP 55

Approvazioni: EN 12101